

TRUMPF



Katalog

Elektro- und Akkuwerkzeuge



Starkes Werkzeug.
Starkes Ergebnis.

Für jede Branche das richtige Werkzeug

Weltweit vertrauen professionelle Blechbearbeiter in vielen Branchen auf die bedienerfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Dabei überzeugen unsere Produkte nicht nur durch ihre hohe Qualität „made in Switzerland“, sondern auch durch neueste Technik. Als weltweit führender Hersteller von Produktionstechnik steht TRUMPF für Innovation auf hohem Niveau. Profitieren Sie von unserem branchenübergreifenden Anwendungswissen im Bereich Elektrowerkzeuge, in dem seit 1934 die Wurzeln unseres Unternehmens liegen.

STAHL- UND METALL- BAU / MASCHINENBAU

Kantenfräsgeräte 64
Schweißkantenformer 72

DACH UND FASSADE

Schlitzscheren 6
Scheren 18
Dünnblechnibbler 26
Panel Cutter 44

FAHRZEUG- UND KARROSERIEBAU

Kantenfräsgeräte 64

BEHÄLTER- UND APPARATEBAU

Schweißkantenformer 72

HEIZUNG/LÜFTUNG/ KLIMA

Schlitzscheren 6
Scheren 18
Falzschließer 48
Fügepressen 58

TANKDEMONTAGE/ ABBRUCH/RÜCKBAU

Dickblechnibbler 36

SPEZIALMASCHINEN

Fiber Composite Nibbler 80
Auflageleistenreiniger 84

Cordless Alliance System

Profitieren Sie von 100% Kompatibilität bei Maschinen, CAS Akkupacks und Ladegeräten in einem herstellerübergreifenden System! Mit CAS sind das weltweit leistungsfähigste Akku-System der Branche von Metabo und über 30 Jahre Akku-Kompetenz nun auch für TRUMPF Power Tools verfügbar. Was Sie davon haben? Höchste Zuverlässigkeit, klare Kostenvorteile und hohe Investitionssicherheit.



Cordless Alliance System

33 Marken, 300 Maschinen, 1 Akku

Cordless Alliance System (CAS) ist ein Verbund führender Elektrowerkzeugmarken und bietet Ihnen eine große Auswahl leistungsstarker Maschinen. Dabei können Sie die 18V-Akkus sowie die Ladegeräte problemlos miteinander kombinieren. Das durchgängige System setzt auf Nachhaltigkeit und lässt Sie die Anzahl Akkus in Ihrem Betrieb deutlich reduzieren.



100% Kompatibilität

Alles passt zu allem: 18V-Akku-Maschinen, Akkus und Ladegeräte aller Marken. Klarer Kostenvorteil durch Vielfachnutzung vorhandener Akkus. Egal ob Li-Ion oder LiHD-Technologie, ob 2.0 Ah, 4.0 Ah, 5.2 Ah, 5.5 Ah, 8.0 Ah oder 10.0 Ah.



Doppelte Freiheit

CAS macht Sie unabhängig von der Steckdose und lässt Sie mit einem Akku Maschinen verschiedener Hersteller nutzen.



Führende Akku-Technologie

CAS steht für ein ausgereiftes Akkusystem, auf das Sie sich bei unterschiedlichsten Standard- und Spezialanwendungen verlassen können.

Ein Akku für alles. Herstellerübergreifend. 100% Kompatibilität.



TRUMPF Schlitzscheren

TRUMPF Schlitzscheren sind in einer Vielzahl von Branchen im Einsatz, zum Beispiel beim Trockenausbau, Fassadenbau, Ventilations- sowie Luftkanalbau, Karosserie- und Flugzeugbau. Sie zeichnen sich durch ihre hohe Schnittgeschwindigkeit, verzugsfreie Schnitte und praktische Details aus.



Besondere Stärken:

- **Verwindungsfreies, schnelles Trennverfahren**

Beim Arbeiten wird das Material nicht deformiert. Somit erreichen Sie höchste Schnittqualität.

- **Maßgenaues und schnelles Arbeiten**

Die offene Sicht auf die Schnittlinie lässt Sie selbst in Kurven exakt und schnell arbeiten.

- **Maschine für unterschiedlichste Anwendungen**

Für perfekte Schneidergebnisse und hohe Standzeiten steht eine Auswahl von unterschiedlichen Messern und Schneidleisten zur Verfügung.

- **Rasch einsatzbereit**

Schlitzscheren erfordern keine Einstellarbeiten und sind im Handumdrehen einsatzbereit.

- **Kein Zerkratzen der Blechoberfläche**

Das definierte und spiralförmige Abrollen des Spans verhindert Kratzer am Werkstück.

Übersicht Schlitzscheren



Tipps:

- Mit einem Bolzen-Schnellverschluss können Sie das Messer ohne Werkzeug rasch auswechseln. Auch die Schneidleisten sind schnell getauscht – außerdem kann man sie wenden, was die Standzeit verdoppelt (ausgenommen Schneidleiste verzahnt, TruTool C 200).

Überblick Schlitzscheren TruTool

C 160
LiHD-Akku 12V

C 160 mit
Spanabtrenner
LiHD-Akku 12V



Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm		
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	9	9
Gewicht	kg	1,6	1,6
Produktmerkmale			
Ohne Spanabtrenner		X	
Zweihandbedienbarer Spanabtrenner			X
Einhandbedienbarer Spanabtrenner			
Offener Schneidkopf		X	
Land / Bestellnummern			
DE		2525344	2525343
CH		2525344	2525343
GB		2534266	2534311
USA		2534265	2534269
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton		2534267 2576946	2534312 2576947

Alle Maschinen zum Trennen von Blech müssen für den Trennprozess eine spezifische Kraft aufbringen. Diese benötigte Kraft erhöht sich stark, wenn die Schneidwerkzeuge verschliffen sind. Das Resultat: Langsamere Vorschübe, schlechtere Schneidqualität und erhöhter Verschleiß der gesamten Maschine. Achten Sie deshalb stets auf einwandfreie Schneidwerkzeuge vor dem Gebrauch.

Überblick Schlitzscheren TruTool

C 200
LiHD-Akku 18V

C 250 mit
Spanabtrenner

C 250 mit
Spanabtrenner
LiHD-Akku 18V



Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	2	2,5	2,5
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm	4 x 0,9/6 x 0,6		
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	10	10	10
Gewicht	kg	2,4	2	2,5
Produktmerkmale				
Ohne Spanabtrenner		X		
Zweihandbedienbarer Spanabtrenner				
Einhandbedienbarer Spanabtrenner			X	X
Offener Schneidkopf		X		
Land / Bestellnummern				
DE mit Werkzeug ohne Werkzeug		2525317 2538012	1942368	2525315
CH mit Werkzeug ohne Werkzeug		2525317 2538012	1942370	2525315
GB mit Werkzeug		2534389	1942381	2534386
USA mit Werkzeug		2534388	1942382	2534385
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton		2534390 2576986		2534387 2576984

TruTool C 160 LiHD-Akku 12V



Lieferumfang
 Messer Gerade 1–1,6 mm (eingebaut), Schneidleistensatz (eingebaut), Sechskantstiftschlüssel SW 2,5, 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Kostengünstigstes Modell
- Leicht und handlich. Kleine Startlochbohrung
- Geeignet für Schneidaufgaben ohne Spanabtrennung
- Ideal zum Ablängen und für Kurvenschnitte
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

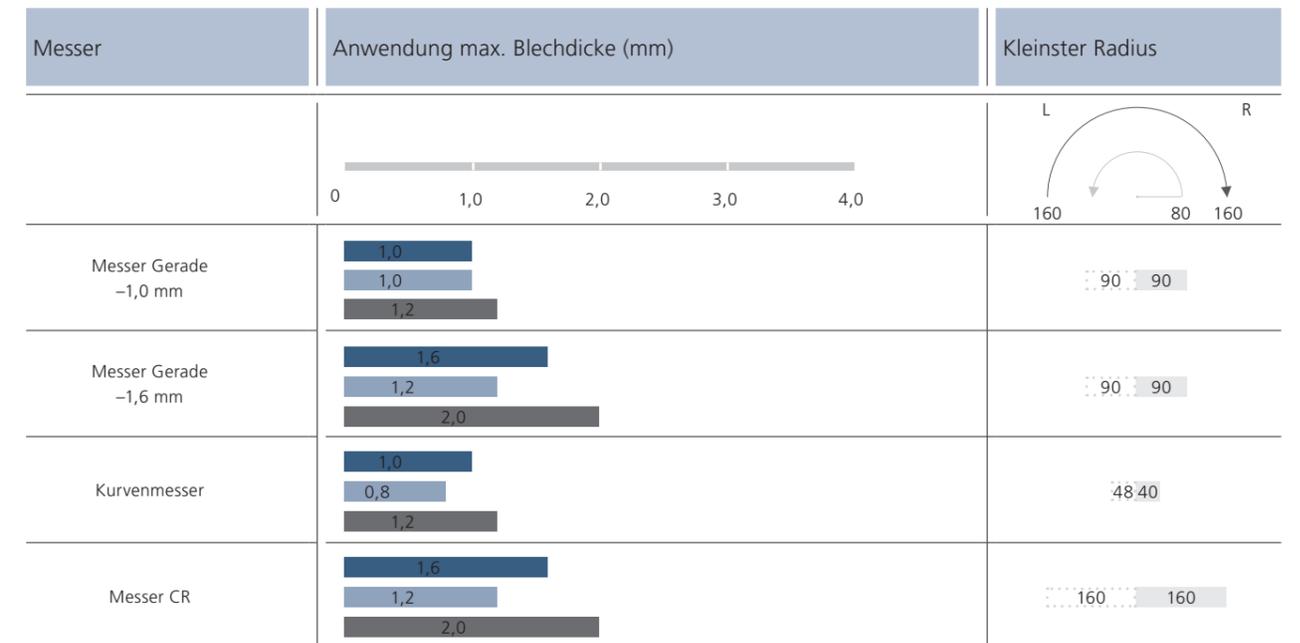
Verbrauchsmaterial

Messer Gerade 1–1,6 mm	Messer Gerade < 1 mm	Kurvenmesser < 1 mm	Messer CR	Schneidleistensatz
2er-Set 1264343 5er-Set 1264345	2er-Set 1264356 5er-Set 1264357	2er-Set 1264358 5er-Set 1264359	2er-Set 1264346 5er-Set 1264347	0927708

Verbrauchsmaterial		
Messer Gerade 1–1,6 mm	2er-Set 1264343	5er-Set 1264345
Messer Gerade < 1 mm	2er-Set 1264356	5er-Set 1264357
Kurvenmesser < 1 mm	2er-Set 1264358	5er-Set 1264359
Messer CR	2er-Set 1264346	5er-Set 1264347
Messer-Set (1x Messer Gerade 1mm, 1x Kurvenmesser)		0913521
Schneidleistensatz		0927708
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G5	900 g	1954202

Zubehör	
Akku 12V LiHD 4 Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V US	2569785
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5	0067822
Gürtel-Clip	2599016
TRUMPF Box S2	1763682

Technische Daten					
		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR
		< 1 mm	1 – 1,6 mm	< 1 mm	0,5 – 1,2 mm
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	1	1,6	1	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1	1,2	0,8	1,2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,2	2	1,2	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm				4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku) max.	m/min	9	9	9	9
Startlochdurchmesser	mm	15	15	8	8
Kleinsten Radius (L / R)	mm	90/90	90/90	48/40	160/160
Spannung	V	12V			
Gewicht mit Akku	kg	1,6			
Länge/Höhe	mm	357/88			



■ Baustahl (400 N/mm²) ■ Hochfester Stahl (600 N/mm²) ■ Alu (250 N/mm²)

TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 12V



Lieferumfang
 Messer Gerade 1–1,6 mm (eingebaut), Schneidleistensatz (eingebaut), Spanabtrenner, Sechskantstiftschlüssel SW 2, 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Leicht und handlich
- Kleine Startlochbohrung
- Zweihandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

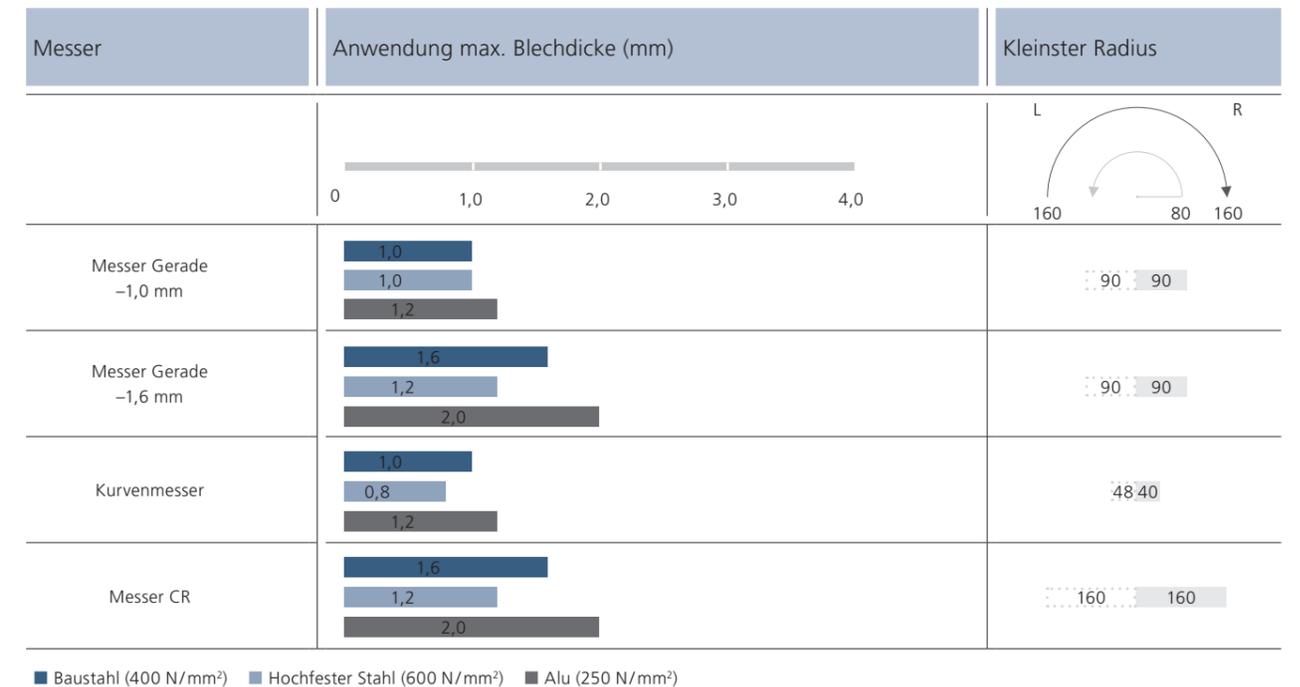
Verbrauchsmaterial

Messer Gerade 1–1,6 mm	Messer Gerade < 1 mm	Kurvensägeblatt < 1 mm	Messer CR	Schneidleistensatz	Spanabtrenner
2er-Set 1264343 5er-Set 1264345	2er-Set 1264356 5er-Set 1264357	2er-Set 1264358 5er-Set 1264359	2er-Set 1264346 5er-Set 1264347	0927708	1 Stück 1884910 2er-Set 1264370

Verbrauchsmaterial		
Messer Gerade 1–1,6 mm	2er-Set 1264343	5er-Set 1264345
Messer Gerade < 1 mm	2er-Set 1264356	5er-Set 1264357
Kurvensägeblatt < 1 mm	2er-Set 1264358	5er-Set 1264359
Messer CR	2er-Set 1264346	5er-Set 1264347
Messer-Set (1x Messer Gerade 1mm, 1x Kurvensägeblatt)	0913521	
Schneidleistensatz (2 Stück)	0927708	
Spanabtrenner	1 Stück 1884910	2er-Set 1264370
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5	0067822	
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G5	900 g	1954202

Zubehör	
Akku 12V LiHD 4 Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V US	2569785
Gürtel-Clip	2599016
TRUMPF Box S2	1763682

Technische Daten					
		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvensägeblatt	Messer CR
		< 1 mm	1 – 1,6 mm	< 1 mm	0,5 – 1,2 mm
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	1	1,6	1	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1	1,2	0,8	1,2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,2	2	1,2	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm				4 x 0,75
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	9	9	9	9
Startlochdurchmesser	mm	15	15	8	8
Kleinsten Radius (L / R)	mm	90/90	90/90	48/40	160/160
Spannung (Akku)	V	12V			
Gewicht mit Akku	kg	1,6			
Länge/Höhe (Akku)	mm	357/88			



Schlitzscheren

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

SPEZIALMASCHINEN

TruTool C 200 LiHD-Akku 18V



Lieferumfang
 Set Spiro eingebaut (1x Messer SC, 2x Schneidleiste verzahnt), Schraubendreher Torx, 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Offener Schneidkopf: Einfaches Zurückziehen aus dem Blech ohne Spanabtrennung
- Für noch mehr Spezialisierung sorgen nebst unterschiedlichen Messern passende Schneidleisten
- Ideal zum Schneiden von Spiralrohren und C-L-U-Profilen
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Messer SC	Messer Gerade 1,5–2 mm	Messer Gerade < 1,5 mm	Kurvenmesser < 1,5 mm	Messer CR < 1,5 mm	Schneidleiste Standard	Schneidleiste verzahnt	Schneidleiste CR
2er-Set 1279109 5er-Set 1279110	2er-Set 2365673 5er-Set 2365674	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108	2er-Set 1279145 5er-Set 1279146	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143	2 Stück 2332028	2 Stück 2332027	2 Stück 2361121

Verbrauchsmaterial		
Messer SC 4 x 0,9 mm	2er-Set 1279109	5er-Set 1279110
Messer Gerade 1,5–2 mm	2er-Set 2365673	5er-Set 2365674
Messer Gerade < 1,5 mm	2er-Set 1279107	5er-Set 1279108
Messer Kurven bis 1,5 mm	2er-Set 1279145	5er-Set 1279146
Messer CR < 1,5 mm	2er-Set 1279142	5er-Set 1279143
Schneidleiste Standard (2 Stück)	2332028	
Schneidleiste verzahnt (2 Stück)	2332027	
Schneidleiste CR (2 Stück)	2361121	
Set Spiro (1x Messer SC, 2x Schneidleisten verzahnt)	2328882	
Set HighQuality (1x Messer Gerade 1,5–2 mm, 2x Schneidleisten Standard)	2328883	
Set High Speed (1x Messer Gerade 1,5–2 mm, 2x Schneidleisten verzahnt)	2328884	
Set Dünnblech (1x Messer Gerade < 1,5 mm, 2x Schneidleisten Standard)	2328885	
Set CR (1x Messer CR, 2x Schneidleisten CR)	2328886	
Set Kurven (1x Messer Kurven, 2x Schneidleisten Standard)	2328887	
Schmierfett G1	25 g	0344969

Zubehör	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V US	2569785
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1	25 g 0344969
TRUMPF Box S2	1763682

Technische Daten

		Set Spiro	Set HighQuality	Set HighSpeed	Set Dünnblech	Set Kurven	Set CR
Maximale Blechdicke							
Stahl 400 N/mm ²	mm		1,5–2	1,5–2	0,5–1,5	1,5	
Stahl 600 N/mm ²	mm				1	0,8	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm		3	3	2	2	
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,9/6 x 0,6					
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	4 x 0,6					
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	10	10	15	10	10	10
Startlochdurchmesser	mm	8	20	20	16	16	18
Kleinsten Radius (L / R)	mm	80/110	80/100	80/100	70/80	40/80	80/100
Spannung	V	18					
Gewicht mit Akku	kg	2,4					
Länge/Höhe	mm	394/119					

Messer	Schneidleiste	Sets	Anwendung max. Blechdicke (mm)	Kleinsten Radius
SC	X	Spiro		80 110
Gerade 1,5–2,0 mm	X	High Quality		80 100
Gerade 1,5–2,0 mm	X	High-Speed		80 100
Gerade < 1,5 mm	X	Dünnblech		70 80
Kurven	X	Kurven		40 80
CR	X	CR		80 100

■ Baustahl (400 N/mm²) ■ Hochfester Stahl (600 N/mm²) ■ Alu (250 N/mm²) ■ Spiralrohrfalze

Für noch mehr Spezialisierung, sorgen drei unterschiedliche Schneidleisten

Schlitzscheren

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

SPEZIALMASCHINEN

TruTool C 250 mit Spanabtrenner / TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V



Quick & Easy

Zusätzlich für Akku-Variante:

- 18V LiHD
- BL Motor
- CAS Cordless Alliance System
- U/min
- Stop

Lieferumfang
 Messer Gerade 1,5–2,5 mm (eingebaut), Schneidleisten (eingebaut), Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Leistungsstärkstes Modell seiner Klasse: Bis 2,5 mm Baustahl
- Einhandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner. Für höchste Flexibilität.
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen

Akku-Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Messer Gerade 1,5–2,5 mm	Messer Gerade < 1,5 mm	Kurvenmesser < 1,5 mm	Messer CR < 1,5 mm	Messer SC	Schneidleisten	Abschneiderplatte
2er-Set 1279105 5er-Set 1279106	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108	2er-Ser 1279145 5er-Set 1279146	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143	2er-Set 1279109 5er-Set 1279110	2 Stück 1275275	2498958

Verbrauchsmaterial	
Messer Gerade 1,5–2,5 mm	2er-Set 1279105 5er-Set 1279106
Messer Gerade < 1,5 mm	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108
Messer Kurven	2er-Set 1279145 5er-Set 1279146
Messer CR	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143
Messer SC (Wickelfalz)	2er-Set 1279109 5er-Set 1279110
Schneidleisten (2 Stück)	1275275
Spanabtrenner kpl.	1257996
Abschneiderplatte	2498958
Zubehör	
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1 25 g	0344969
TRUMPF Box S1 (Elektro)	1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V US	2569785
TRUMPF Box S2	1763682

	Technische Daten				
	Messer Gerade 0,5–1,5 mm	Messer Gerade 1,5–2,5 mm	Kurvenmesser 0,5–1,5 mm	Messer CR 0,5–1,5 mm	Messer SC Für Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm 1,5	2,5	1,5		
Stahl 600 N/mm ²	mm 1		0,8	1,5	
Aluminium 250 N/mm ²	mm 2	3	2		
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm				4 x 0,9/6 x 0,6
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm				4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro max.)	m/min 10	10	10	10	10
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku max.)	m/min 10	10	10	10	10
Startlochdurchmesser	mm 17	22	15	20	18
Kleinster Radius (L / R)	mm 70/80	100/130	45/80	100/100	150
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550			
Spannung (Akku)	V	18			
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	2			
Gewicht mit Akku	kg	2,5			
Länge/Höhe (Elektro)	mm	340/83			
Länge/Höhe (Akku)	mm	398/119			

Messer	Anwendung max. Blechdicke (mm)	Kleinster Radius
Messer Gerade –1,5 mm		70 80
Messer Gerade –2,5 mm		100 130
Kurvenmesser		45 80
Messer CR		100 100
Messer SC (Spiro)		

TRUMPF Scheren

Spenglern, Klempnern, Elektroinstallateuren, Sanitärinstallateuren, Heizungs-/Lüftungsbauern sowie Behälter- oder Aufzugsbauern bietet TRUMPF eine Vielzahl optimal an den Einsatzzweck angepasste Scheren.



Besondere Stärken:

- **Spanfreies Trennverfahren**

Mit den Blehscheren schneiden Sie gratfrei und ohne thermische Einflüsse.

- **Freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie**

Gute Sicht ermöglicht Ihnen präzises Schneiden nach Anriss. In jeder Lage, auch Überkopf.

- **Extrem kurvengängig**

Die Scheren sind selbst bei engen, schwierigen Radien auf höchste Kurvengängigkeit ausgelegt.

- **Wendemesser für wirtschaftliches Arbeiten**

Die Messer sind einfach austauschbar und können mehrmals gewendet werden.

Übersicht Scheren

Tipps:

- Um optimale Schnittergebnisse zu erhalten können Sie den Abstand der Wendemesser individuell auf die gewünschte Blechdicke einstellen. Diese sorgen für präzise Schnitte.

Überblick Scheren TruTool

S 114
LiHD-Akku 12V

S 160
LiHD-Akku 12V



Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm	4 x 0,75	
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	13	9
Gewicht	kg	1,8	1,7
Produktmerkmale			
2-fach wendbare Messer			
4-fach wendbare Messer			X
Messer untereinander austauschbar		X	
Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke			
Land / Bestellnummern			
DE		2525346	2525345
CH		2525346	2525345
GB		2534320	2534315
USA		2534319	2534314
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton		2534341 2576950	2534316 2576948

Überblick Scheren TruTool

S 250

S 250
LiHD-Akku 18V

S 450



Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5	2,5	4,5
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm			
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	7	7	6
Gewicht	kg	2,2	2,6	6,2
Produktmerkmale				
Austauschbare 2-Seiten-Wendemesser				X
Austauschbare 4-Seiten-Wendemesser		X	X	
Messer untereinander austauschbar				
Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke				X
Land / Bestellnummern				
DE		1942384	2525314	2574717
CH		1942385	2525314	2598631
GB		1942386	2534383	2598632
USA		1942387	2534382	2598633
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton			2534384 2576983	

TruTool S 114 LiHD-Akku 12V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	13
Kleinster Radius	mm	60
Minimaler Rohrdurchmesser	mm	50
Rachentiefe	mm	30
Spannung	V	12
Gewicht mit Akku	kg	1,8
Länge/Höhe	mm	380/95

Lieferumfang

Messer, Torx Stiftschlüssel PB 410, 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Messer untereinander austauschbar; 2-fach verwendbar
- Leicht drehbare Maschine
- Perfekt zum bündigen Abschneiden von Lüftungsrohren an Wänden und Decken
- Besäumen von C-L-U-Profilen, Well- und Trapezblechen
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

Verbrauchsmaterial



Messer

2er-Set 1376494

Verbrauchsmaterial	
Messer	2er-Set 1376494
Zubehör	
Akku 12V LiHD 4Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
Gürtel-Clip	2599016
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G5 900 g	1954202
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool S 160 LiHD-Akku 12V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	9
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	16
Spannung	V	12
Gewicht mit Akku	kg	1,7
Länge/Höhe	mm	295/156

Lieferumfang

Messer, Sechskantstiftschlüssel SW 2, Sechskantstiftschlüssel SW 3, 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Außerordentlich klein, handlich und wendig dank kurzer Bauform und kompakten Scherkopf
- Ideal auch für Arbeiten im Edelstahl
- Kurvengängig: Für Radien ab 15 mm
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

Verbrauchsmaterial



Messer Standard

2er-Set 0126471
10er-Set 1264320



Messer CR

2er-Set 0919760



Messer titanbeschichtet

2er-Set 2089660

Verbrauchsmaterial		
Messer Standard	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		2er-Set 0919760
Messer titanbeschichtet		2er-Set 2089660
Schmierfett G1 25 g		0344969
Schmierfett G5 900 g		1954202

Zubehör	
Akku 12V LiHD 4 Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
Gürtel-Clip	2599016
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G5 900 g	1954202
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool S 250 / TruTool S 250 LiHD-Akku 18V



- 4x
- Zusätzlich für Akku-Variante:
-
-



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro max.)	m/min	7
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku max.)	m/min	7
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	2,2
Gewicht mit Akku	kg	2,6
Länge/Höhe (Elektro)	mm	279/155
Länge/Höhe (Akku)	mm	337/201

Lieferumfang
 Messer Standard, Sechskantstiftschlüssel 4 mm, Sechskantstiftschlüssel SW 2,5, TRUMPF Box S1 (Elektro)
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V-18V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Robuste und kompakte Schere für den mittleren Leistungsbereich
- Ideal für den Dauereinsatz
- Kurvengängig: Für Radien ab 20 mm

Akku-Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	Messer CR
4er-Set 0127911 10er-Set 1264341	2er-Set 0919761

Verbrauchsmaterial		
Messer Standard	4er-Set 0127911	10er-Set 1264341
Messer CR		2er-Set 0919761
Zubehör		
Sechskantstiftschlüssel SW 4		0023065
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5		0067822
TRUMPF Box S1 (Elektro)		1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 18V/12V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/12V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/12V USA	2275872
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool S 450



- 2x
-
-

Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	4,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	6
Startlochdurchmesser	mm	75
Kleinster Radius	mm	R 35/L 25
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	6,2
Länge/Höhe	mm	334/280

Lieferumfang
 Messer Standard (eingebaut), Fühlerlehre, Sechskantstiftschlüssel SW 2, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Fettpresse G1, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Robuster Schneidstisch speziell für Dickblech entwickelt – ideal auch im Edelstahl
- Werkzeuglose Höhenverstellung der Messer: Für eine individuelle Anpassung an die Blechdicke
- Der Bügelgriff sorgt für eine sichere Maschinenführung und Bedienkomfort
- Kurvengängig: Für Radien ab 35 mm

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	Messer CR
2er-Set 0140451	2er-Set 140452

Verbrauchsmaterial		
Messer Standard		2er-Set 0140451
Messer CR		2er-Set 0140452
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g	1369906
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G1	900 g	0139440
Zubehör		
Handgriff		0139602
Fühlerlehre		0056856
Arbeitsstation mit Ständer		0918382
Arbeitsstation ohne Ständer		0979371
Ständer		0003677
Sechskantstiftschlüssel SW 2		0002946
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
TRUMPF Box M2		1770890

TRUMPF Dünoblechnibbler

Für Spengler, Klempner sowie für den Dach- und Fassadenbau hat TRUMPF ideale Werkzeuge entwickelt: Mit unseren Dünoblechnibblern arbeiten Sie oberflächenschonend. Sie erhalten immer optisch hochwertige Schnittkanten ohne Korrosion oder Oxidbildung.



Besondere Stärken:

- **Verzugsfreie Schnittkanten ohne Korrosion**

Dünoblechnibbler arbeiten oberflächenschonend mit dem Ergebnis optisch hochwertiger Schnittkanten.

- **Werkzeugloser Wechsel**

Matrizen- und Stempelwechsel führen Sie rasch und ohne zusätzliches Werkzeug durch.

- **Höchste Kurven- und Profalgängigkeit**

Ideal für schwer zugängliche Lagen, wobei Sie die Schneidrichtung jederzeit wechseln können.

- **Komfortables Arbeiten**

Sie arbeiten schnell und vibrationsarm bei einem raschen Arbeitsfortschritt.

Übersicht Dünoblechnibbler



Tipps:

- Eine Maschinenbasis mit unterschiedlichen Werkzeugen sorgt für Kompatibilität und optionaler Erweiterung des Anwendungsbereiches:
 - TruTool N 160 und N 160 mit Verlängerung
 - TruTool N 200, PN 200 und PN 201

Überblick Dünoblechnibbler TruTool

	N 160 LiHD-Akku 12V	N 160 mit Verlängerung LiHD-Akku 12V	N 200	N 200 LiHD-Akku 18V

Technische Daten					
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6	2	2
Startlochdurchmesser	mm	22	22	17	17
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2,2	2,2	1,7	1,6
Gewicht	kg	1,6	1,8	1,8	2,2
Produktmerkmale					
Höchste Manövrierbarkeit			X		X
Träger werkzeuglos drehbar, Positionen 8 x 45° möglich	X	X	X		X
Für tiefere Trapez- und Profilbleche		X			
Land / Bestellnummern					
DE TRUMPF Box		2525347	2538019	1751743	2525318
CH TRUMPF Box		2525347	2538019	1751806	2525318
GB TRUMPF Box		2536307	-	1751805	2534380
USA TRUMPF Box		2536306	-	1751777	2534379
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton		2538016 2536308	-	-	2534381 2576982

Überblick Dünoblechnibbler TruTool

	PN 200	PN 200 LiHD-Akku 18V	PN 201	PN 201 LiHD-Akku 18V

Technische Daten					
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	2	2	2	2
Startlochdurchmesser	mm	24	24	24	24
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2,1	1,9	2,2	1,9
Gewicht	kg	1,8	2,2	2	2,4
Produktmerkmale					
Höchste Manövrierbarkeit					
Träger werkzeuglos drehbar, Positionen 8 x 45° möglich	X	X	X		X
Für tiefere Trapez- und Profilbleche			X		X
Land / Bestellnummern					
DE TRUMPF Box		1751836	2525319	1751841	2525320
CH TRUMPF Box		1751837	2525319	1751843	2525320
GB TRUMPF Box		1751839	2534349	1751846	2534373
USA TRUMPF Box		1751838	2534348	1751845	2534371
Solo (ohne Akku / Ladegerät) Box Karton			2534350 2576813		2534374 -

TruTool N 160 LiHD-Akku 12V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Stahl 800 N/mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,0
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2,2
Startlochdurchmesser	mm	22
Kleinster Radius	mm	24
Spannung (Akku)	V	12
Gewicht mit Akku	kg	1,6
Länge/Höhe	mm	307/170

Lieferumfang

Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Rundstempel: Für hohe Kurvengängigkeit
- Kompakte Bauform und ergonomisch geformter Griff
- Ideal für Flach- und Wellblech
- Zum Ablängen, für Innenausschnitte und Ausklüngen
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

Verbrauchsmaterial

Stempel		Matrize	
1 Stück	2260177	1 Stück	2260178
5er-Set	1264083	2er-Set	2260560
10er-Set	1264084	5er-Set	1264088

Verbrauchsmaterial			
Stempel	1 Stück	2260177	5er-Set 1264083
Matrize	1 Stück	2260178	2er-Set 2260560
Set (2x Stempel, 1x Matrize)			0141723
Schmierfett S1	25 g		0121486

Zubehör	
Akku 12V LiHD 4 Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
Gürtel-Clip	2599016
Verlängerung	2507897
Spänesack	2498167
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool N 160 mit Verlängerung LiHD-Akku 12V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Stahl 800 N/mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,0
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2,2
Startlochdurchmesser	mm	22
Kleinster Radius	mm	24
Spannung	V	12
Gewicht mit Akku	kg	1,8
Länge/Höhe	mm	307/280

Lieferumfang

Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Verlängerung, 2x Akku 12V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Rundstempel: Für hohe Kurven- und Profügängigkeit
- Kompakte Bauform und ergonomisch geformter Griff
- Ideal für Well- und Trapezbleche bis ca. 60 mm Tiefe
- Zum Ablängen, für Innenausschnitte und Ausklüngen
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel
- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: 12V Akkus kompatibel in ihrer Voltklasse, selbst mit 12V-Akkumaschinen der Partnerallianz und den Ladegeräten (12V-36V)

Verbrauchsmaterial

Stempel		Matrize	
1 Stück	2260177	1 Stück	2260178
2er-Set	1264083	2er-Set	2260560
10er-Set	1264084	5er-Set	1264088

Verbrauchsmaterial			
Stempel	1 Stück	2260177	5er-Set 1264083
Matrize	1 Stück	2260178	2er-Set 2260560
Set (2x Stempel, 1x Matrize)			0141723
Schmierfett S1	25 g		0121486

Zubehör	
Akku 12V LiHD 4 Ah	2598770
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
Gürtel-Clip	2599016
Verlängerung	2507897
Spänesack	2498167
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool N 200 / TruTool N 200 LiHD-Akku 18V



- Quick & Easy
- TruTool
- Zusätzlich für Akku-Variante:
- 18V LiHD
- BL Motor
- U/min
- Stop



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	1,7
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,6
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,8
Gewicht mit Akku	kg	2,2
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/155
Länge/Höhe (Akku)	mm	325/201

Lieferumfang

Werkzeug N 200 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro)

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–18V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Hohlrundstempel: Für höchste Manövrierbarkeit
- Für Flach- und Wellbleche
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel-, Matrizen und Matrizenträgerwechsel

Akku Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize	Stempelführung
1 Stück 2260180 5er-Set 1264176	1 Stück 9800335 2er-Set 1264393	1884925

Verbrauchsmaterial		
Stempel	1 Stück 2260180	5er-Set 1264176
Matrize komplett	1 Stück 0980335	2er-Set 1264393
Set (2x Stempel, 1x Matrize)		0961961
Stempelführung		1884925
Zubehör		
Spänesack		0088622
Schraubendreher Torx PB 410		1775531
Werkzeug N 200		2286021
Werkzeug PN 200		2287065
Werkzeuge PN 201		2287067
TRUMPF Box S1 (Elektro)		1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool PN 200 / TruTool PN 200 LiHD-Akku 18V



- Quick & Easy
- TruTool
- Zusätzlich für Akku-Variante:
- 18V LiHD
- BL Motor
- U/min
- TruTool



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	2,1
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,8
Gewicht mit Akku	kg	2,2
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/147
Länge/Höhe (Akku)	mm	325/194

Lieferumfang

Werkzeug PN 200 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Verschleißplatte, Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro)

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V–18V, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Vierkantstempel: Für höchste Profiltiefen bis ca. 85 mm und C-/L-/U-Profilen
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize	Matrize P1 (Dünnblech)	Verschleißplatte	Stempelführung
1 Stück 2260206 2er-Set 2260376 5er-Set 1315713	1 Stück 2260207 2er-Set 1264153 5er-Set 1264154	2260209	1 Stück 2260208 2er-Set 1429275 5er-Set 1429276	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367

Verbrauchsmaterial		
Stempel	1 Stück 2260206	
Stempel	2er-Set 2260376	5er-Set 1315713
Matrize		1 Stück 2260207
Matrize	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		2260209
Verschleißplatte		1 Stück 2260208
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Set (2x Stempel, 1x Matrize, 2x Verschleißplatte)		1429289
Stempelführung	1 Stück 1884927	2er-Set 1264367
Zubehör		
Werkzeug PN 200		2287065
Werkzeug N 200		2286021
Werkzeug PN 201		2287067
Schraubendreher Torx PB 410		1775531
TRUMPF Box S1 (Elektro)		1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool PN 201 / TruTool PN 201 LiHD-Akku 18V



- Quick & Easy
- TruTool
- Zusätzlich für Akku-Variante:
- 18V LiHD
- BL Motor
- U/min
- TruTool



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	2,2
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht	kg	2
Gewicht mit Akku	kg	2,4
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/317
Länge/Höhe (Akku)	mm	325/363

Lieferumfang

Werkzeug PN 201 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Verschleißplatte, Schraubendreher Torx, TRUMPF Box M2
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V–18V

Produktmerkmale

- Vierkantstempel: Für höchste Profiltiefen bis ca. 162 mm
- Zur Bearbeitung von Profiltiefen bis ca. 162 mm
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku-Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

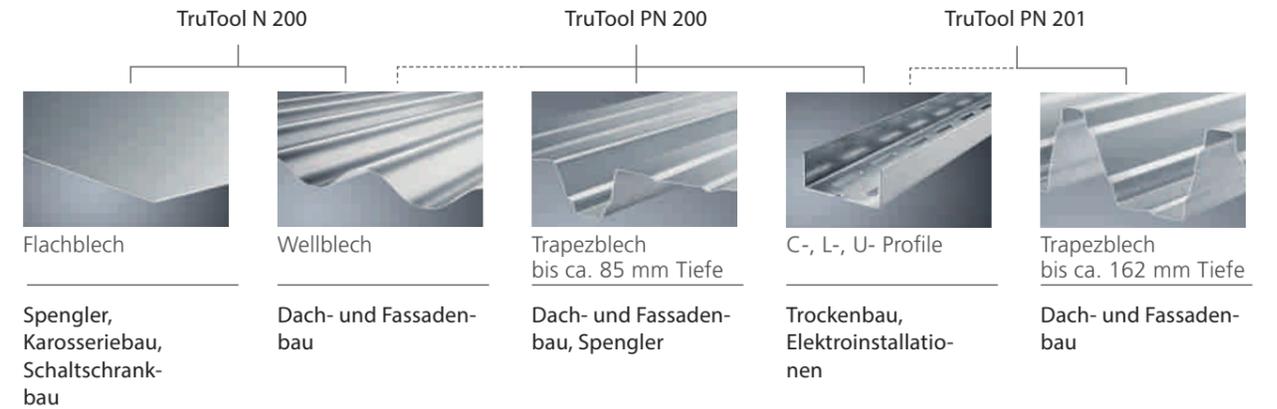
Verbrauchsmaterial				
Stempel	Matrize	Matrize P1 (Dünoblech)	Verschleißplatte	Stempelführung
1 Stück 2260206 2er-Set 2260376 5er-Set 1315713	1 Stück 2260207 2er-Set 1264153 5er-Set 1264154	2260209	1 Stück 2260208 2er-Set 1429275 5er-Set 1429276	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367

Verbrauchsmaterial	
Stempel	1 Stück 2260206
Stempel	2er-Set 2260376 5er-Set 1315713
Matrize	1 Stück 2260207
Matrize	2er-Set 1264153 5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm	2260209
Verschleißplatte	1 Stück 2260208
Verschleißplatte	2er-Set 1429275 5er-Set 1429276
Set Standard (2x Stempel, 1x Matrize, 2x Verschleißplatte)	1429289
Stempelführung	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367
Zubehör	
Werkzeug PN 200	2287065
Werkzeug N 200	2286021
Werkzeug PN 201	2287067
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
TRUMPF Box M2	1770890

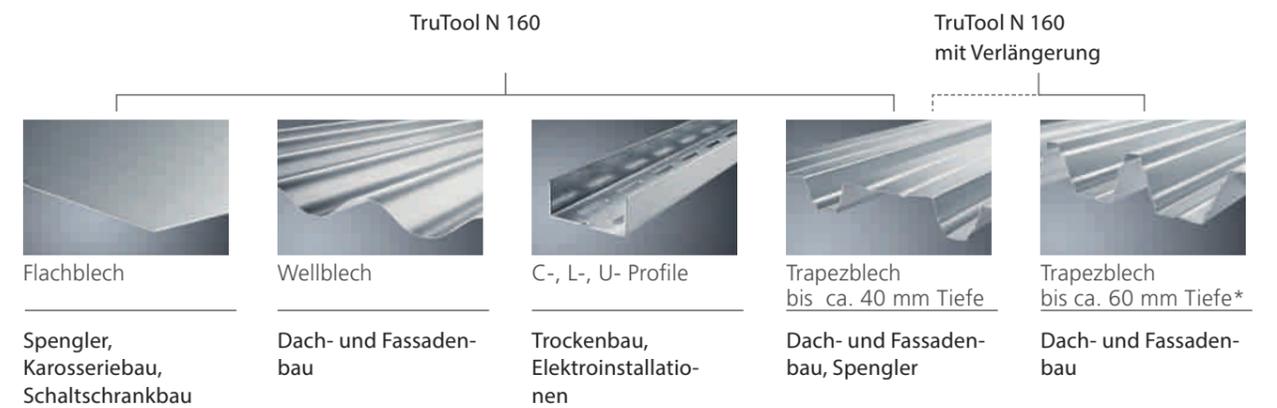
Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785

Einsatzbereich für Blechdicken bis 2 mm
 Werkzeuge kombinierbar mit allen drei Maschinen

• Ideal auch für gedoppelte Bleche



Einsatzbereich für Blechdicken bis 1,6 mm
 Werkzeuge kombinierbar mit beiden Maschinen



*Längsschnitte sind auch für höhere Profilleche möglich

TRUMPF Dickblechnibbler

Unsere Dickblechnibbler sind ideal für Coil-Schnitte ebenso wie für Behälter- und Tank-Montagen oder Demontagen. Auch schwierige Fälle schaffen Sie damit problemlos. Zum Beispiel Schnitte über Schweißnähte und Abkantungen bis 90°.



Besondere Stärken:

- **Dickblech-Nibbler bis 3,5 mm Blechdicke**

Ausgerüstet mit einem Hohlrundstempel für ein 360° Drehen auf der Stelle.

- **Einsatzgebiet bis 3,5 mm Blechdicke**

Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkarbeiten bei gratfreien Schnitten.

- **Dickblech-Nibbler ab 5 mm Blechdicke**

Ausgerüstet mit einem robusten Vierkantstempel ist höchste Profildringbarkeit gewährleistet.

- **Einsatzgebiet ab 5 mm Blechdicke**

Ideal für Abbruch und Montagen von Tanks. Für Schnitte über Kanten und abgekantete Bleche, Schweißnähte und gedoppelte Bleche.

- **Verzugsfreies Arbeiten ohne Kraftanstrengung**

Mit den Dickblechnibblern arbeiten Sie ohne Vorschubkraft, verzugs- und funkenfrei.

Übersicht Dickblechnibbler

Tipps:

- TruTool N 350 ist mit einem Hohlrundstempel ausgerüstet; für ein 360° Drehen auf der Stelle. Unsere Nibbler ab 5 mm Blechdicke verfügen über einen Vierkantstempel; für höchste Profildringbarkeit

Überblick Nibbler TruTool

	N 350	N 500	N 700
			

Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5	5
Startlochdurchmesser	mm	30	41
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,4	1,5
Gewicht	kg	3,7	3,9
			7,7
Produktmerkmale			
3 Schneidrichtungen		X	
4 Schneidrichtungen			X
Griff-Optionen			X
2 Gang-Getriebe			
Land / Bestellnummern			
DE		2574698	2574823
CH		2598610	2598625
GB		2598621	2598626
USA		2598622	2598627

Überblick Nibbler TruTool

	N 1000
	

Technische Daten		
	1. Gang	2. Gang
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	10
Startlochdurchmesser	mm	75
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,1
Gewicht	kg	14,7
		1,7
Produktmerkmale		
3 Schneidrichtungen		
4 Schneidrichtungen		X
Griff-Optionen		
2 Gang-Getriebe		X
Land / Bestellnummern		
DE		2606416
CH		2606417
GB		2606418
USA		2606419

TruTool N 350



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,3
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,8
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	30
Kleinster Radius	mm	7
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,7
Länge/Höhe	mm	381/227

Lieferumfang
 Stempel Standard (eingebaut), Matrize Standard (eingebaut), Griff, Schmierfett G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 3 Schneidrichtungen
- Hohlrundstempel: Die Maschine kann auf der Stelle gedreht werden. Für höchste Manövrierbarkeit
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Werkzeugloser Stempel- und Matrizenwechsel

Verbrauchsmaterial			
Stempel Standard	Stempel Hochfest	Matrize Standard	Matrize Hochfest
1 Stück 2260195 2er-Set 1264151	1 Stück 2260196 2er-Set 1264181	1 Stück 2260192 2er-Set 1264182	1 Stück 2260197 2er-Set 1264187

Verbrauchsmaterial		
Stempel Standard	1 Stück 2260195	2er-Set 1264151
Stempel CR	1 Stück 2260196	2er-Set 1264181
Matrize Standard	1 Stück 2260192	2er-Set 1264182
Matrize CR	1 Stück 2260197	2er-Set 1264187
Set (2x Stempel, 1x Matrize Standard)		0127854

Zubehör	
Spänesack	0097210
Griff kpl.	0974659
Aufhängeöse	0097208
Distanzhülse	0110104
Schmierfett G1	25 g 0344969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml 0125874
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool N 500



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	41
Kleinster Radius	mm	90
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,8
Länge/Höhe	mm	381/235

Lieferumfang
 Stempel 5/P5 (eingebaut), Matrize 5 (eingebaut), Griff, Sechskantstiftschlüssel SW 4, Schmierfett G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel für höchste Profilhängigkeit
- Ideal für schwer zugängliche Bereiche und Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Vielfältiger Nibbler mit optimalem Gewichts- / Leistungsverhältnis
- Perfekt auch für die Edelstahlbearbeitung

Verbrauchsmaterial					
Stempel 5/P5	Stempel 2/3	Matrize 2	Matrize 3	Matrize 5	Matrize P5
1 Stück 2260199 5er-Set 1453365	1 Stück 2260198 2er-Set 1453366 5er-Set 1453367	1 Stück 1884952 2er-Set 1264189	1 Stück 1884951 2er-Set 1264172	1 Stück 1884930 2er-Set 1264132	1 Stück 1884929 2er-Set 1264150

Verbrauchsmaterial		
Stempel 5/P5 (bis 5 mm)	1 Stück 2260199	5er-Set 1453365
Stempel 2/3 (bis 5 mm)		1 Stück 2260198
Stempel 2/3 (bis 5 mm)	2er-Set 1453366	5er-Set 1453367
Matrize 2 (bis 2 mm)	1 Stück 1884952	2er-Set 1264189
Matrize 3 (bis 3 mm)	1 Stück 1884951	2er-Set 1264172
Matrize 5 (bis 5 mm)	1 Stück 1884930	2er-Set 1264132
Matrize P5 (Profilblech 3–5 mm)	1 Stück 1884929	2er-Set 1264150
Set Standard (2x Stempel 5/P5, 1x Matrize 5)		1453368
Set P5 (2x Stempel 5/P5, 1x Matrize P5)		1453369

Zubehör		
Stempelführung	1 Stück 1884928	2er-Set 1264364
Spänesack		0103557
Spänebox		1646281
Aufhängeöse		0097208
Griff kpl.		0974659
Sechskantstiftschlüssel SW 4		0067849
Schmierfett G1	25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
TRUMPF Box M3		1770951

TruTool N 700



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	7
Stahl 600 N/mm ²	mm	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	140
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	7,7
Länge/Höhe	mm	426/302

Lieferumfang
 Stempel Standard (eingebaut), Matrize 7 (eingebaut), Handgriff, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Schmierfett G1, Einstelllehre, TRUMPF Box L2

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel: Ideal für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Zwei schnell austauschbare Griffe; für unterschiedlichste Arbeitssituationen

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	Stempel CR	Matrize 5	Matrize 7	Matrize P7	Verschleißplatte
1 Stück 2260200 2er-Set 1264117 5er-Set 1264119	1 Stück 2260201 2er-Set 1264414 5er-Set 1264415	1 Stück 1884879 2er-Set 1264173	1 Stück 1884878 2er-Set 1264137 5er-Set 1264139	1 Stück 1884877 2er-Set 1264174	1 Stück 2260202 2er-Set 1264373 5er-Set 1264374

Verbrauchsmaterial	
Stempel Standard	1 Stück 2260200
Stempel Standard	2er-Set 1264117 5er-Set 1264119
Stempel CR	1 Stück 2260201
Stempel CR	2er-Set 1264414 5er-Set 1264415
Matrize 5 (3–5 mm)	1 Stück 1884879 2er-Set 1264173
Matrize 7 (5–7 mm)	1 Stück 1884878
Matrize 7 (5–7 mm)	2er-Set 1264137 5er-Set 1264139
Matrize P7 (Profilblech 5–7 mm)	1 Stück 1884877 2er-Set 1264174
Verschleißplatte	1 Stück 2260202
Verschleißplatte	2er-Set 1264373 5er-Set 1264374
Schmierfett G1	250 g 1446686
Schmierfett G1	900 g 0139440
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml 0125874

Zubehör	
Stempelführung	1 Stück 2260203 2er-Set 1264366
Spänesack	0109275
Handgriff	2673274
Einstelllehre	1411767
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Schmierfett G1	25 g 0344969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml 0125874
TRUMPF Box L2	1763686

TruTool N 1000



Technische Daten			
		1. Gang	2. Gang
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	10	8
Stahl 600 N/mm ²	mm	7	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	5	4
Aluminium 250 N/mm ²	mm	12	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1.1	1.7
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Kleinster Radius	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	2600	2600
Gewicht (ohne Kabel)	kg	14.7	14.7
Länge/Höhe	mm	642/302	

Lieferumfang
 Stempel Standard (eingebaut), Matrize 10 (eingebaut), Bügelgriff, Box für Kleinteile, Sechskantstiftschlüssel SW 12, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Schmierfett S1, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Einstelllehre, Koffer

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel: Ideal für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Leistungsstarker Heavy-Duty-Nibbler konzipiert für den Dickblech-Einsatz
- 2-Gang-Getriebe: Abhängig von Materialdicke, Festigkeit und Art des Werkstück kann der passende Gang gewählt werden
- 180° drehbarer Griff für eine perfekte Maschinenführung

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	Stempel CR	Stempel Heavy Duty	Matrize 5	Matrize 7	Matrize 10	Matrize P10	Verschleißplatte
1 Stück 2260113 2er-Set 1264155 5er-Set 1264156	1 Stück 2260114 2er-Set 1264412 5er-Set 1264413	2285565	1884909	1 Stück 1884905 2er-Set 1264184	1 Stück 1884904 2er-Set 1264177	1 Stück 1884903 2er-Set 1264185	1 Stück 2260115 2er-Set 1264375 5er-Set 1264376

Verbrauchsmaterial	
Stempel Standard	1 Stück 2260113
Stempel Standard	2er-Set 1264155 5er-Set 1264156
Stempel CR	1 Stück 2260114
Stempel CR	2er-Set 1264412 5er-Set 1264413
Stempel Heavy Duty	1 Stück 2285565
Matrize 5 (bis 5 mm)	1 Stück 1884909
Matrize 7 (5–7 mm)	1 Stück 1884905 2er-Set 1264184
Matrize 10 (7–10 mm)	1 Stück 1884904 2er-Set 1264177
Matrize P10 (Profilblech 7–10 mm)	1 Stück 1884903 2er-Set 1264185
Verschleißplatte	1 Stück 2260115
Verschleißplatte	2er-Set 1264375 5er-Set 1264376
Schmierfett S1	250 g 0385478
Schmierfett G1	900 g 0139440
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml 0125874

Zubehör	
Stempelführung	1 Stück 1884906 2er-Set 1264368
Spänesack	0115215
Box für Kleinteile	0353966
Bügelgriff	2010098
Einstelllehre	1411767
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Sechskantstiftschlüssel 6 mm	0118860
Koffer	2277078

TRUMPF Panel Cutter

Der Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF ist die ideale Lösung zum Trennen von Sandwich-Paneelen, für Innenausschnitte und Ausklinkungen. Perfekt geeignet für Dachdecker, Fassaden-, Hallen- und Containerbauer sowie für Kälte-, Wärme- und Schalldämmungsprofis.



Besondere Stärken:

- **Rascher Arbeitsfortschritt**

Der Panel Cutter trennt Sandwich-Paneeelen bis 165 mm in einem Arbeitsgang.

- **Maßgenaue, rechtwinklige Trennschnitte**

Mit dem auf 90° einstellbaren Schwert erstellen Sie rechtwinklige Schnitte einfach und schnell.

- **Einmaliger Eintauchmechanismus**

Ohne Startlochbohrung können Sie an jeder beliebigen Stelle der Paneele starten.

- **Kompakt und leicht**

TruTool TPC 165 wiegt nur 9,6 kg und basiert auf einer stabilen und leichten Blechkonstruktion.

- **Komfortabels Arbeiten**

Ermüdungsarmes Arbeiten und einfache Maschinenbedienung.



Übersicht Panel Cutter

Tipps:

- Gut sichtbare Schneidmarkierungen ermöglichen genaue Schnitte entlang der Schnittlinie. Dabei kann das Schwert in 13 unterschiedliche Positionen fixiert werden. Dies sorgt für gleichbleibend, präzise Schnitttiefen.

Überblick Panel Cutter TruTool

TPC 165



Technische Daten		
Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max. Einzel-Materialdicke für Stahl 400 N/mm ²	mm	0,9
Schneidspurbreite	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4
Gewicht	kg	9,6
Produktmerkmale		
Trennen von bereits montierten Paneelen		X
Innenausschnitte und Ausklinkungen ohne Startlochbohrung dank Eintauchmechanismus		X
Land / Bestellnummern		
DE		2451582
CH		2451584
GB		2451587
USA		2451585

TruTool TPC 165



Technische Daten		
Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max Einzel-Materialdicke für Stahl bis 400 N/mm ²	mm	0,9
Isolationsmaterial	Polyurethan-, Polysocyanurat-Schaum (PUR / PIR)	
Kleinstmögliche Öffnung durch Einstechen	mm	340 x 340
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4
Nennaufnahmeleistung	W	1700*
Schneidspurbreite	mm	4
Gewicht	kg	9,6
Länge/Höhe	mm	493/231
Länge/Höhe mit Schwert	mm	493/437

* Gültig für 230 V Maschinen

Lieferumfang

Sägekette 165 (eingebaut), Schwert 165 (eingebaut), Gleitschiene (eingebaut), Verschleißplatte (eingebaut), Verschleißplatte vorne (eingebaut), Kombischlüssel, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Koffer

Produktmerkmale

- Maßgenaue Trennschnitte ohne Nacharbeit. Unabhängig davon, ob die Oberfläche plan, trapez- oder wellenförmig ist
- Dank Eintauchmechanismus ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Einstellbare Schnitttiefe durch Schwertfixierung
- Trennen von bereits montierten Paneelen
- Die Maschine ist ohne Voreinstellung rasch einsatzbereit
- Geringes Maschinengewicht

Verbrauchsmaterial

Sägekette 165	Schwert 165	Gleitschiene	Verschleißplatte	Verschleißplatte vorne
1730983	1809537	Zer-Set 1814882	1814819	1814820

Verbrauchsmaterial	
Sägekette 165	1730983
Schwert 165	1809537
Gleitschiene	Zer-Set 1814882
Verschleißplatte	1814819
Verschleißplatte vorne	1814820

Zubehör	
Führungsschiene 1400 mm	1831777
Verbindungsstück zu Führungsschiene	1831778
Universalschlüssel	1797742
Stanz- und Nibbelöl für Stahl 500 ml	0103387
Koffer	1798090

TRUMPF Falzschließer

Für Heizungs- und Lüftungspengler gehören TRUMPF Falzschließer ebenso zur täglichen Arbeit wie beim Bau von Fassaden, Kaminverkleidungen oder Industrieventilatoren. Sowohl für Pittsburghfalze wie auch für Winkel- und Stehfalze finden Sie bei TRUMPF das richtige Arbeitsgerät.



Besondere Stärken:

- **Dichte Falzverbindung ohne Kraftaufwand**

Die Falzschließer arbeiten mit Eigenvorschub. Dabei erzielen Sie eine konstant hohe Falzqualität.

- **Komfortables Arbeiten**

Sie arbeiten schnell, geräusch- und vibrationsarm.

- **Schneller und einfacher Einsatz**

Die Falzschließer sind mit wenigen Handgriffen einsatzbereit, die Handhabung äusserst einfach.

- **Mobil einsetzbar**

Sie können die Falzschließer direkt am Montageplatz, oder flexibel auf der Baustelle einsetzen.

Übersicht Falzschließer

Tipps:

- Falzschließer für Pittsburghfalze oder Winkel- und Stehfalze. Dabei bestimmt die Bordhöhe des Falzes in Kombination mit der Blechdicke die richtige Maschine. Für die Edelstahlbearbeitung ist die TruTool F 140 die erste Wahl.

Überblick Falzschließer TruTool



Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ² (min. – max.)	mm	1,25	1,4	0,75–1,25
Kleinster Radius innen (vorgeformt)			300	150
Kleinster Radius aussen	mm		500	300
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	6	10	7
Gewicht	kg	2,8	4,3	5,5
Produktmerkmale				
Pittsburghfalze			X	X
Schließen von vorgebogenen Steh- und Winkelfalzen		X		
Automatische Blechanpassung			X	X
Land / Bestellnummern				
DE		1942389	1942394	1942406
CH		1942390	1942395	1942407
GB		1942391	1942396	1942408
USA		1942392	1942397	1942409

Überblick Falzschließer TruTool



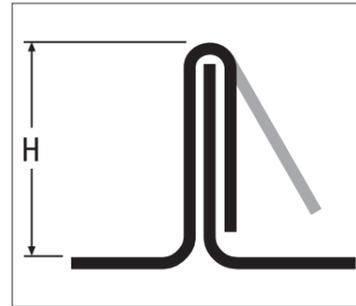
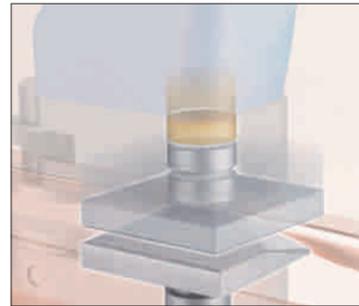
Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ² (min. – max.)	mm	0,75–1,25		0,45–1
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150		150
Kleinster Radius aussen	mm	300		300
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	10		7
Gewicht	kg	6,4		5,2
Produktmerkmale				
Pittsburghfalze		X		X
Schließen von vorgebogenen Steh- und Winkelfalzen			X	
Automatische Blechanpassung		X		X
Land / Bestellnummern				
DE		2574719		1942411
CH		2598605		1942412
GB		2598606		1942413
USA		2598607		1942414

Unterschiedliche Falztypen



Schließen von Steh- und Winkelfalzen:

TruTool F 125

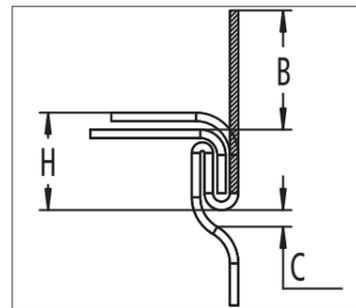


H = Falzhöhe



Schließen von geraden wie auch gebogene Kanälen:

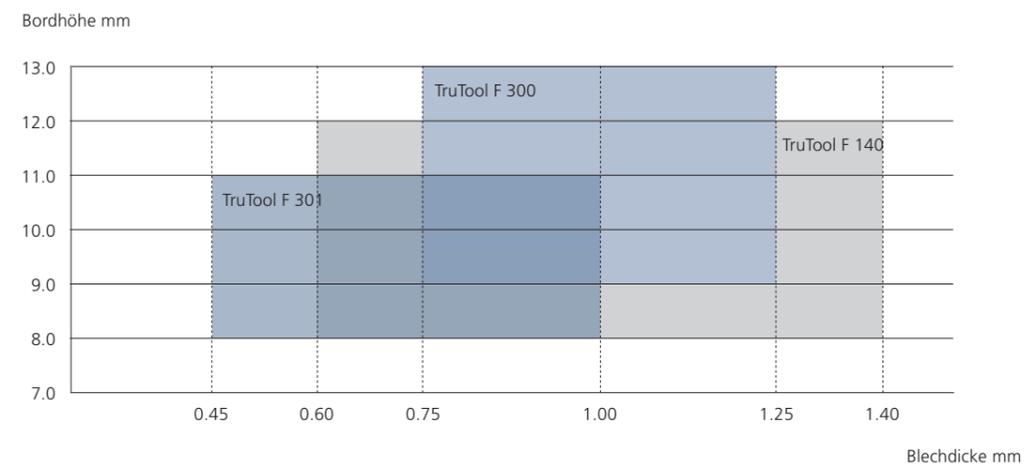
TruTool F 140 / F 300 / F 301



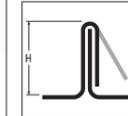
H = Falzhöhe / B = Bordhöhe / C = Luftspalt



Anwendungsbereich TruTool F 140 / F 300 und F 140



TruTool F 125



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Max. Falzdicke	mm	5
Falzhöhe (H)	mm	40
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	6
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	2,8
Länge/Höhe	mm	279/149

Lieferumfang
TRUMPF Box S1

Produktmerkmale

- Schließt Steh- und Winkelfalze in einer gleichbleibend hohen Qualität, selbst in Ecken und Winkeln
- Blech- und Falzdicke werde manuell geregelt. Geringe Blechdickenabweichungen werden ausgeglichen.
- Die max. bearbeitbare Falzhöhe beträgt 40 mm

Verbrauchsmaterial

Hammer oben	Hammer unten
0102964	105448

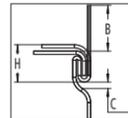
Verbrauchsmaterial

Hammer oben	0102964
Hammer unten	0105448
Zubehör	
Kunststoffpuffer	0105449
TRUMPF Box S1	1763681

TruTool F 140



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,4
Stahl 600 N/mm ² (max.)	mm	0,6
Falzhöhe (H)	mm	10–15
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,6–1	mm	8–10
bei Blechdicke >1–1,4	mm	10–12
Luftspalt (C)	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	300
Kleinster Radius aussen	mm	500
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	4,2
Länge/Höhe	mm	321/257



H = Falzhöhe / B = Bordhöhe / C = Luftspalt

Lieferumfang

Formwalze kpl. 0,6–1 mm, Distanzscheibe, Abziehvorrichtung, Sechskantstiftschlüssel SW 5 mm und SW 2,5 mm, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 8 mm – 12 mm und für Blechdicken von 0,6 mm – 1,4 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke für gleichmäßige Falzergebnisse
- Speziell gut geeignet für Edelstahl und Aluminium

Verbrauchsmaterial

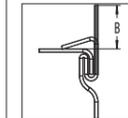
Formwalze > 1 mm Formwalze > 1,4 mm	Antriebsrolle	Spurkranzrolle
0110327 > 1 mm 0110331 > 1,4 mm	0003523	0023181

Verbrauchsmaterial	
Formwalze > 1 mm kpl.	0110327
Formwalze > 1,4 mm kpl.	0110331
Antriebsrolle	0003523
Spurkranzrolle	0023181
Zubehör	
Distanzscheibe	0020214
Abziehvorrichtung	0247536
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5	0067822
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool F 300



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,75–1	mm	9–11
bei Blechdicke >1–1,25	mm	11–13
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht	kg	5,5
Länge/Höhe	mm	285/358



B = Bordhöhe

Lieferumfang

Sechskantstiftschlüssel SW 4 mm, Universalöl 100 ml, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 9 mm – 13 mm und für Blechdicken von 0,75 mm – 1,25 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse

Verbrauchsmaterial

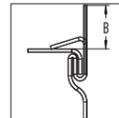
Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0135477	0135478

Verbrauchsmaterial	
Antriebswalze 30°	0135477
Antriebswalze 75°	0135478
Zubehör	
Rolle (horizontal)	0135791
Stützrolle	2287696
Führungsschiene	0920881
Formstück	0136688
Sechskantstiftschlüssel SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool F 300 mit 1700 W Motor



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,75–1	mm	9–11
bei Blechdicke >1–1,25	mm	11–13
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	6,5
Länge/Höhe	mm	285/391



B = Bordhöhe

Lieferumfang

Sechskantstiftschlüssel SW 4 mm, Universalöl 100 ml, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 9 mm – 13 mm und für Blechdicken von 0,75 mm – 1,25 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse
- Mit leistungsstarkem Antrieb für Dauereinsätze und einer hohen Arbeitsgeschwindigkeit

Verbrauchsmaterial

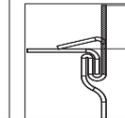
Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0135477	0135478

Verbrauchsmaterial	
Antriebswalze 30°	0135477
Antriebswalze 75°	0135478
Zubehör	
Rolle	0135791
Stützrolle	2287696
Führungsschiene	0920881
Formstück	0136688
Schraubendreher SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool F 301



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,45–1	mm	8–11
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	5,3
Länge/Höhe (Elektro)	mm	285/356



Lieferumfang

TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 8 mm – 11 mm und für Blechdicken von 0,45 mm – 1 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse

Verbrauchsmaterial

Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0145769	0135478

Verbrauchsmaterial	
Antriebswalze 30°	0145769
Antriebswalze 75°	0135478
Zubehör	
Rolle	0135791
Führungsschiene	0920881
Schraubendreher SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

TRUMPF Fügepresse

In der Lüftungs- und Klimatechnik, beim Behälter- oder Apparatebau: Fügen ist die wohl einfachste und wirtschaftlichste Art, zwei oder mehrere Metallteile zu verbinden.



Besondere Stärken:

- **Perfekte Verbindung**

Für feste, widerstandsfähige und korrosionsbeständige Fügepunkte in einen Arbeitsgang.

- **Anwender- und Umweltfreundlich**

Vibrationsarmes und leises Arbeiten. Dabei ist das Verfahren frei von Emissionen.



- **Ohne Verbindungselemente**

Sie benötigen weder Schrauben noch Nieten, Störkonturen werden damit vermieden.

- **Minimale Vorbereitungszeit**

Die Fügepresse kann rasch und problemlos auf die gewünschte Anwendung angepasst werden.

Übersicht Fügepressen

Tipps:

- So vielfältig wie Ihre Anwendungen: Die Fügepresse kann auch ohne montiertem Stempel und Matrize bestellt und so komplett individuell ausgerüstet werden. Befindet sich Ihre Gesamtlechdicke genau zwischen zwei Matrizengrößen, wählen Sie die kleinere.

Überblick Fügepresse TruTool

TF 350



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Fügekraft	kN	25
Hubfolge	1/s	2
Gewicht	kg	8,3
Produktmerkmale		
Ohne Werkzeuge bestellbar		X
Leistungsstarker Motor 1700 W		X
Bürstenloser Motor		X
Land / Bestellnummern		
DE	mit Kipparm ohne Werkzeug	2598675 2598680
CH	mit Kipparm ohne Werkzeug	2598676 2598681
GB	mit Kipparm ohne Werkzeug	2598677 2598682
USA	mit Kipparm ohne Werkzeug	2598678 2598683

Überblick Fügepresse TruTool

TF 350
LiHD-Akku 18V

Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Fügekraft	kN	25
Hubfolge	1/s	2
Gewicht	kg	8,1
Produktmerkmale		
Ohne Werkzeuge bestellbar		X
Leistungsstarker Motor 1700 W		
Bürstenloser Motor		X
Land / Bestellnummern		
DE	mit Kipparm ohne Werkzeug	2525341 2537917
CH	mit Kipparm ohne Werkzeug	2525341 2537917
GB	mit Kipparm ohne Werkzeug	2534924 –
USA	mit Kipparm ohne Werkzeug	2534923 –
Solo	(ohne Akku / Ladegerät) Kipparm	2534925 –

TruTool TF 350 / TruTool TF 350 mit Li-Ion Akku 18V



Zusätzlich für Akku-Variante:



Technische Daten

Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Fügekraft maximal	kN	25
Maximale Hubfolge	1/s	2
Randabstand	mm	8–58
Bordhöhe maximal	mm	36
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	1700
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	8,3
Gewicht mit Akku	kg	8
Länge/Höhe (Elektro)	mm	411/358
Länge/Höhe (Akku)	mm	454/358

Lieferumfang (Variante mit Werkzeug)

Stempel, Kipparm zu Stempel, Matrizenarm fest Nr. 3, Abstreifer, Abstreifer für Kanäle, Sechskantstiftschlüssel SW 3, SW 5 und SW 6, Fettpresse G1, Box für Kleinteile, Koffer TF 350

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x Akku 18V LiHD 4 Ah, Ladegerät LG 12V–36V

Produktmerkmale

- Schnelle Hubfolge – bis zu 120 Fügepunkte pro Minute
- Fügequalität gleichbleibend hoch, unabhängig von beschichteten oder unbeschichteten Oberflächen
- Leistungstarker 1700 W-Motor
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Akku-Variante

- Intelligentes Akkumanagement, bürstenloser Motor und Power-Head-Technology
- Cordless Alliance System: Herstellerübergreifendes Akku-System. 100% Kompatibilität in der 18-Volt Klasse

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize 1	Matrize 2	Matrize 2+	Matrize 3-	Matrize 3
1 Stück 1884902 2er-Set 1264160	0111969	0111968	0122272	1884875	0111967

Verbrauchsmaterial		
Stempel	1 Stück 1884902	2er-Set 1264160
Matrize 1	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0111969
Matrize 2	Blechdicke 1,6–2 mm	0111968
Matrize 2+	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0122272
Matrize 3-	Blechdicke 2,6–3 mm	1884875
Matrize 3	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0111967
Abstreifer für gerade Bleche		1884874
Abstreifer für Kanäle		0112929
Platte		1884876
Platte für Kanäle		0243189
Zubehör		
Kipparm zu Stempel kpl.		0128748
Stempelarm fest kpl.		0118129
Kipparm zu Matrize 1, kpl.	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0128792
Kipparm zu Matrize 2, kpl.	Blechdicke 1,6–2 mm	0128793

Zubehör		
Kipparm zu Matrize 2+, kpl.	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0129723
Kipparm zu Matrize 3-, kpl.	Blechdicke 2,6–3 mm	0129724
Kipparm zu Matrize 3, kpl.	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0128794
Matrizenarm 1 fest, kpl.	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0118130
Matrizenarm 2 fest, kpl.	Blechdicke 1,6–2 mm	0118131
Matrizenarm 2+ fest, kpl.	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0129763
Matrizenarm 3- fest, kpl.	Blechdicke 2,6–3 mm	0129764
Matrizenarm 3 fest, kpl.	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0118132
Tellerfeder		0030678
Federelement kpl.		0249303
Drehkranz		0976671
Fügestation	Stationärer Einsatz	1224803
Sechskantstiftschlüssel SW 6		0067865
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
Sechskantstiftschlüssel SW 3		0067830

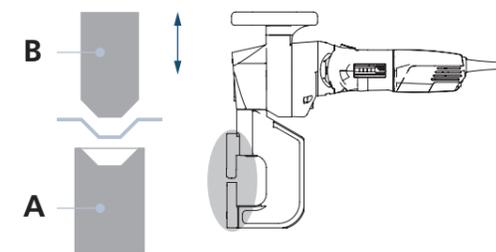
Zubehör		
Fettpresse	Gefüllt mit G1	1398728
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G1	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
Koffer		2282148

Zusätzlich für Akku-Variante	
Akku 18V LiHD 4 Ah	2598811
Ladegerät LG 12V–36V DE / CH	2569784
Ladegerät LG 12V–36V GB	2569786
Ladegerät LG 12V–36V USA	2569785

Werkzeug wählen

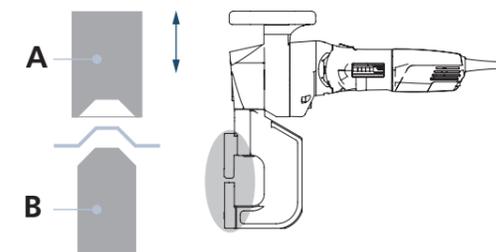
Die Fügepresse TruTool TF 350 kann je nach Anwendungsfall auf verschiedene Weise mit Werkzeugen ausgerüstet werden. Je nach Materialart und -dicke stehen unterschiedliche Matrizentypen zur Verfügung. Befindet sich Ihre Gesamtblechdicke genau zwischen zwei Matrizengrößen, wählen Sie die kleinere.

Zu jedem Matrizentyp gehört ein spezieller Werkzeughalter (= Matrizenarm fest oder Kipparm), der als Aufnahme für die Matrize dient.



1. Material wählen
2. Gesamtmaterialestärke wählen
3. Werkzeug oben wählen (B):
 - Stempelarm fest oder
 - Kipparm zu Stempel
4. Werkzeug unten wählen (A):
 - Matrizenarm fest, komplett

Material	Gesamtblechdicke in mm				
	1	2	3	4	5
1 Stahl 400 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5	2,6–3	3,1–3,5
1 Stahl 600 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5		
1 Alu bis 250 N/mm ²	0,8–1	1,1–2	2,1–3	3,1–4	
Matrizenarm	1	2	3		
Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
4 Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
3 Stempelarm fest, komplett			0118129		
3 Kipparm zu Stempel, komplett			0128748		



1. Material wählen
2. Gesamtmaterialestärke wählen
3. Werkzeug oben auswählen (A):
 - Kipparm zu Matrize, komplett oder
 - Matrizenarm fest, komplett
4. Werkzeug unten wählen (B):
 - Stempelarm fest

Material	Gesamtblechdicke in mm				
	1	2	3	4	5
1 Stahl 400 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5	2,6–3	3,1–3,5
1 Stahl 600 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5		
1 Alu bis 250 N/mm ²	0,8–1	1,1–2	2,1–3	3,1–4	
Matrizenarm	1	2	3		
Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
3 Kipparm zu Matrize, komplett	Nr. 1 0128792	Nr. 2 0128793	Nr. 2+ 0129723	Nr. 3- 0129724	Nr. 3 0128794
3 Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
4 Stempelarm fest, komplett			0118129		

Fügepresse

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

SPEZIALMASCHINEN

TRUMPF Kantenfräsgeräte

Im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sind TRUMPF Kantenfräsgeräte ebenso bewährt wie im Stahlbau, bei Job Shops für die Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. Dabei erstellen sie Gerade- als auch Radien-Kanten.



Besondere Stärken:

- **Für unterschiedlichste Anwendungen**

Zum Anfasen, Verrunden oder Entgraten von Abschlusskanten sowie für die Schweißnahtvorbereitung.

- **Perfekte Bedingungen**

Das Verfahren ist schnell und frei von Emissionen. Die oxidfreien Oberflächen sind die perfekte Vorbereitung für anschließende Beschichtungen.

- **Keine Nacharbeit**

Mit den Kantenfräsgeräten bearbeiten Sie gerade Bleche, Innenausschnitte, Kurven und Rohre.

- **Schnell einsatzbereit**

Die Einstellung der Fashöhe erfolgt rasch und werkzeuglos.



Übersicht Kantenfräsgeräte

Tipps:

- Um die jeweils maximale Fasenlänge anzubringen empfiehlt es sich, in zwei Arbeitsgängen zu arbeiten. Für Arbeiten mit geringem Kraftaufwand.

Überblick Kantenformer TruTool

TKA 700



Technische Daten		
Schrägungswinkel		45°
Max. Fasenlänge Stahl 400 N/mm ²	mm	7
Max. Fasenhöhe Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	4
Gewicht	kg	3,9
Produktmerkmale		
3-schneidiges Werkzeugsystem		X
4-schneidiges Werkzeugsystem		
Land / Bestellnummern		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2622918 2622919
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2622920 2623081
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2623082 2623083
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2623084 2623085

Überblick Kantenformer

TKA 1500



Technische Daten		
Schrägungswinkel		45°
Max. Fasenlänge Stahl 400 N/mm ²	mm	15
Max. Fasenhöhe Stahl 400 N/mm ²	mm	10,6
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	1,5
Gewicht	kg	10
Produktmerkmale		
3-schneidiges Werkzeugsystem		X
4-schneidiges Werkzeugsystem		X
Land / Bestellnummer		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385840 2484791
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385991 2484770
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385992 2484792
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385993 2484794

TruTool TKA 700



Technische Daten							
Schrägungswinkel	30°		45°		60°		
	ls	hs	ls	hs	ls	hs	
Max. Fasenlänge (ls)							
Max. Fasenhöhe (hs)							
Stahl 400 N/mm ²	mm	7	6,1	7	4,9	7	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,7	3,1	3,7	2,5	3,7	1,8
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,3	1,8	2,3	1,6	2,3	1,1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10	6,5	10	6,4	10	5
Minimale Blechdicke	mm	1,5 + hs					
Kleinster Innenradius	mm	12					
Kleinster Lochdurchmesser Ø	mm	35					
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	4					
Nennaufnahmeleistung	W	1700					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,9					
Länge/Höhe	mm	397/149					

Lieferumfang (Variante mit eingebautem Werkzeug 45°)

3 Wendepplatten CR (eingebaut), Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad (eingebaut), Stirnlochschlüssel, Steckschlüssel, Schraubendreher Torx, Einmaulschlüssel SW 10, Schutzbrille, Box für Kleinteile, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 3-fach wendbare Wendepplatten
- Wendepplattenhalter für 0° und 15°- 60° (in 5er-Schritten) sowie für R2-R3-R4 Radien erhältlich
- Für Bohrungen ab 35 mm Durchmesser
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Verbrauchsmaterial					
Wendepplatte	Wendepplatte Radius 2	Wendepplatte Radius 3	Wendepplatte Radius 4	Wendepplatte CR	Wendepplatte CR Radius 2
3er-Set 1241780 10er-Set 1232627	3er-Set 1693743 10er-Set 1232676	3er-Set 1693742 10er-Set 1232671	3er-Set 1693629 10er-Set 1630310	3er-Set 1241851 10er-Set 1232628	3er-Set 1693744 10er-Set 1232691

Verbrauchsmaterial		
Wendepplatte Aluminium	Wendepplatte Standard Ecknaht R 2/4	Wendepplatte Radius 3 beschichtet
3er-Set 1241852 10er-Set 1232629	3er-Set 1266783 10er-Set 1266784	2er-Set 1320642

Verbrauchsmaterial		
Wendepplatte	3er-Set 1241780	10er-Set 1232627
Wendepplatte Radius 2	3er-Set 1693743	10er-Set 1232676
Wendepplatte Radius 3	3er-Set 1693742	10er-Set 1232671
Wendepplatte Radius 4	3er-Set 1693629	10er-Set 1630310
Wendepplatte CR	3er-Set 1241851	10er-Set 1232628
Wendepplatte CR Radius 2	3er-Set 1693744	10er-Set 1232691
Wendepplatte Aluminium	3er-Set 1241852	10er-Set 1232629

Verbrauchsmaterial		
Wendepplatte St Ecknaht Radius 2/4	3er-Set 1266783	10er-Set 1266784
Wendepplatte Radius 3 beschichtet (Plasmaanwendung)	2er-Set 1320642	
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G3	100 g	0353969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml	0125874

Zubehör	
Wendepplattenhalter 15° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1412639
Wendepplattenhalter 20° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1619933
Wendepplattenhalter 25° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1419177
Wendepplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1237683
Wendepplattenhalter 35° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1256570
Wendepplattenhalter 40° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1620265
Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1227954
Wendepplattenhalter 50° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1429605
Wendepplattenhalter 55° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1251684
Wendepplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1257861
Wendepplattenhalter R mit Laufrad Ø 20 mm für 3 Wendepplatten	1663473
Wendepplattenhalter R2 PLUS mit Laufrad für Ecknaht-Radius 2 mm, Blechdicke ca. 1,5 - 2,5 mm	1265985
Wendepplattenhalter R4 PLUS mit Laufrad für Ecknaht-Radius 4 mm, Blechdicke ca. 2,5 - 5,5 mm	1264547

Zubehör		
Wendepplattenhalter R 2-fach, Plasma mit Laufrad		1484142
Laufrad kpl. 15° - 25°	Ø 29,6 x 11,8 mm	1414170
Laufrad kpl. 30° - 40°	Ø 29,6 x 12,3 mm	1237495
Laufrad kpl. 45° - 60°	Ø 22 x 12,5 mm	1214439
Laufrad für Dünoblech	Ø 22 x 14,5 mm	1237451
Laufrad spezial für Wendepplattenhalter R2 PLUS		1294750
Laufrad spezial für Wendepplattenhalter R4 PLUS		1294749
Laufrad kpl. R Ø 19,75		1227953
Laufrad R Plasma vormontiert		1484526
Laufrad kpl. R2 Plus		1266024
Laufrad kpl. R4 Plus		1264586
Auflageteller klein Ø 76 kpl.		1315258
Werkzeug Stirnkante		1645165
Schutzfolien für kratzarme Bearbeitung (5 Stück)		1234851
Distanzplatte kpl.		1236998
Distanzplatte mit Schutzblech		1265501
Box für Kleinteile		0353966
Schutzbrille		2488915
Stirnlochschlüssel		0353531
Torx-Schraubendreher TX 15x60		0353793
Steckschlüssel		1241272
Ein-Gabelschlüssel SW 10		0068012
TRUMPF Box M3		1770951

TruTool TKA 700	Wendepplatte Stahl 400 N/mm ²	Wendepplatte Alu 250 N/mm ²	Wendepplatte CR 800 N/mm ²	Wendepplattenhalter mit Laufrad	Laufrad
Fase 15°				1412639	Ø 29,6 x 11,6 mm: 1414170
Fase 20°				1619933	
Fase 25°				1419177	
Fase 30°				1237683	Ø 29,6 x 12,3 mm: 1237495
Fase 35°				1256570	
Fase 40°	1241780 (3x) 1232627 (10x)	1241852 (3x) 1232629 (10x)	1241851 (3x) 1232628 (10x)	1620265	
Fase 45°				1227954	Ø 22 x 12,5 mm: 1214439 Dünoblech Ø 22 x 14,5 mm: 1237451
Fase 50°				1429605	
Fase 55°				1251684	
Fase 60°				1257861	
Fase 0°				1645122*	
Radius 2		1693743 (3x) 1232676 (10x)	1693744 (3x) 1232691 (10x)		
Radius 3		1693742 (3x) 1232671 (10x)	-	1663473	Ø 20 mm: 1227953
Radius 4		1693629 (3x) 1630310 (10x)	-		
Radius 3 Plasma	1320642 (2x)	-	-	1484142	Ø 20/15 mm konisch 1484526
Ecknaht-Radius R2 PLUS	1266783 (3x) 1266784 (10x)	-	-	1265985	Ø 29/27 mm bombiert 1266024
Ecknaht-Radius R4 PLUS		-	-	1264547	Ø 27/24 mm bombiert 1264586

* Wendepplattenhalter ohne Laufrad

TruTool TKA 1500



Technische Daten									
Schrägungswinkel		30°		37.5°		45°		60°	
Max. Fasenlänge (ls)		ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	12	10,4	12	9,7	12	8,5	12	6
Stahl 800 N/mm ²	mm	10	8,7	10	8,1	10	7,1	10	5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Minimale Blechdicke	mm	3 + hs							
Kleinster Innenradius	mm	30							
Kleinster Lochdurchmesser Ø	mm	55							
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	1,5							
Nennaufnahmeleistung	W	2600							
Gewicht (ohne Kabel)	kg	10							
Länge/Höhe	mm	679/197							

Lieferumfang (Variante mit eingebautem Werkzeug 45°)

4 Wendepplatten (eingebaut), Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad (eingebaut), Späneschutz, Einfahrhilfe, Griffstück, Schraubendreher Set, Schutzbrille, Box für Kleinteile, Schmierfett G3, Koffer

Produktmerkmale

- 4-fach wendbare Wendepplatten. 3-fach wendbare Radius Wendepplatten
- Wendepplattenhalter für 30°, 45°, 60° sowie für R2-R3-R4 Radien erhältlich
- Maximale Stabilität bei optimaler Druckausübung: Für eine sichere und präzise Maschinenführung.
- Für Bohrungen ab 55 mm Durchmesser
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte	Wendepplatte Radius 2	Wendepplatte Radius 3	Wendepplatte Radius 4	Wendepplatte CR Radius 2	Wendepplatte Radius 3 beschichtet
4er-Set 2420322 10er-Set 2420323	4er-Set 2435949 10er-Set 1232676	4er-Set 2435950 10er-Set 1232671	4er-Set 2435971 10er-Set 1630310	4er-Set 2435973 10er-Set 1232691	4er-Set 2500307

Verbrauchsmaterial		
Wendepplatte ST / CR / AL	4er-Set 2420322	10er-Ser 2420323
Wendepplatte Radius 2	4er-Set 2435949	10er-Set 1232676
Wendepplatte Radius 3	4er-Set 2435950	10er-Set 1232671
Wendepplatte Radius 4	4er-Set 2435971	10er-Set 1630310
Wendepplatte CR Radius 2	4er-Set 2435973	10er-Set 1232691
Wendepplatte Radius 3 beschichtet	4er-Set 2500307	

Zubehör	
Späneschutz	2424143
Einfahrhilfe	2420198
Griffstück	2445721
Schraubendreher-Set	2467043
Box für Kleinteile	0353966
Schutzbrille	2488915
Schmierfett G1	25 g 0344969
Schmierfett G3	100 g 0353969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml 0125874
Koffer	2398010

Zubehör	
Wendepplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423975
Wendepplattenhalter 37.5° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2731086
Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423973
Wendepplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423976
Wendepplattenhalter R2-4 mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423977

TruTool TKA 1500	Wendepplatte für Stahl / Edelstahl / Aluminium		Wendepplattenhalter mit Laufrad	
	Radius Wendepplatte für Stahl / Aluminium	Radius Wendepplatte CR		
Fase 30°	2420322 (4x) 2420323 (10x)		2423975	
Fase 37.5°			2731086	
Fase 45°			2423973	
Fase 60°			2423976	
Radius 2	2435949 (4x) 1232676 (10x)		2435973 (4x) 1232691 (10x)	
Radius 3	2435950 (4x) 1232671 (10x)		-	2423977
Radius 4	2435971 (4x) 1630310 (10x)		-	

TruTool TKA 700
Zum Erstellen einer Fasenlänge von 7 mm werden zwei Arbeitsgänge benötigt

- *1 Arbeitsgang bis zu 5 mm
Arbeiten in einem Durchgang
- *2 Arbeitsgänge ab 5 mm bis 7 mm
Erster Durchgang: 5 mm
Zweiter Durchgang: 7 mm

TruTool TKA 1500
Zum Erstellen einer Fasenlänge von 15 mm werden zwei Arbeitsgänge benötigt

- *1 Arbeitsgang bis zu 11 mm
Arbeiten in einem Durchgang
- *2 Arbeitsgänge ab 11 mm bis 15 mm
Erster Durchgang: 11 mm
Zweiter Durchgang: 15 mm

* Gültig für die 230 V Maschinen

TRUMPF Schweißkanten- former

Die Schweißkantenformer haben sich im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sowie im Stahlbau durchgesetzt. An geraden Blechen, Rohren, Innenausschnitten und Kurven sorgen sie für gleichmäßige, oxidfreie und metallisch blanke Kanten.



Besondere Stärken:

- Ohne Nacharbeit

Mit dem Schweißkantenformer können Sie in einem Arbeitsgang hochwertige Schweißnähte vorbereiten.

- Hohe Werkzeugstandzeiten

Die Stoßstähle sind mehrmals nachschleifbar.

- Hochwertige Schweißnähte

Geringe Rautiefe und oxidfreie Oberflächen garantieren hochbelastbare Schweißverbindungen.

- Perfektes Resultat

Emissions- und oxidfreie Schnittkanten sorgen für metallisch blanke K-, V-, X- und Y-Kanten.

- Die richtige Einstellung

Die Einstellung von Fasenhöhe und Blechdicke erfolgt schnell und einfach.

- Schnell vorankommen

Mit dem Schweißkantenformer erzielen Sie einen raschen Arbeitsfortschritt.



Übersicht Schweißkantenformer

Tipps:

- Beim TruTool TKF 700 haben Sie die Wahl zwischen drei Trägerteilen mit Winkeln von 30°, 37,5° und 45°. Bei den TruTool TKF 1500 Modellen können Sie die Schrägungswinkel von 20° - 55° stufenlos einstellen.

Überblick Schweißkantenformer TruTool

TKF 700



Technische Daten			
Schrägungswinkel		30°	37,5° 45°
Max. Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)	mm	ls	hs
Stahl 400 N/mm ²	mm	7	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5	
Gewicht	kg	5,3	
Produktmerkmale			
Trägerteile für Schrägungswinkel 30° 37,5° 45°		X	
Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20°-55° stufenlos einstellbar			
Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke		X	
2-Gang Getriebe			
Land / Bestellnummern			
		30°	37,5° 45°
DE		2574824	2598701 2598707
CH		2598685	2598702 2598708
GB		2598686	2598703 2598709
USA		2598687	2598704 2598710

Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Überblick Schweißkantenformer TruTool

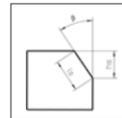
TKF 1500

TKF 1500 2-Gang Getriebe



Technische Daten				1. Gang		2. Gang	
Schrägungswinkel		20°-45°		20°-45°		20°-45°	
Max. Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)	mm	ls	hs	ls	hs	ls	hs
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6	15	10,6	15	10,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2		1,25		2	
Gewicht	kg	16,5		19,5		19,5	
Produktmerkmale							
Trägerteile für Schrägungswinkel 30° 37,5° 45°							
Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20°-55° stufenlos einstellbar		X				X	
Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke							
2-Gang Getriebe						X	
Land / Bestellnummern							
DE		2606420		2606424			
CH		2606421		2606425			
GB		2606422		2606426			
USA		2606423		2606427			

TruTool TKF 700



Technische Daten							
Schrägungswinkel	30°		37,5°		45°		
Maximale Fasenlänge (ls)	ls	hs	ls	hs	ls	hs	
Max. Fasenhöhe (hs)							
Stahl 400 N/mm ²	mm	7,0	6,1	7,0	5,6	7,0	5,0
Stahl 600 N/mm ²	mm	5,7	4,9	5,7	4,5	5,7	4,0
Stahl 800 N/mm ²	mm	4,0	3,5	4,0	3,2	4,0	3,0
Blechdicke	mm	1–15					
Kleinster Innenradius	mm	40					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5					
Nennaufnahmeleistung	W	1700					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	5,3					
Länge/Höhe	mm	342 / 240					

Lieferumfang
 Messer Standard, Rollenhalter kpl., Handgriff, Stiftschlüssel Torx 25, Schraubendreher SW 4, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Fettpresse G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Schneidrichtung um 90° nach rechts oder links drehbar
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 80 mm und Radien ab 40 mm

Verbrauchsmaterial				
Messer Standard	Messer CR	Ersatzteilset Standard	Ersatzteilset CR	Gegenhalter 30°, 37,5° oder 45°
5er-Set 1264353	5er-Set 1264400	2er-Set 0132371	2er-Set 0132740	0134609 30° 0259379 37,5° 0977765 45°

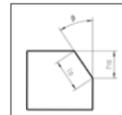
Verbrauchsmaterial	
Messer Standard	5er-Set 1264353
Messer CR	5er-Set 1264400
Ersatzteilset Messer Standard (2x Messer, 1x Schraube)	0132371
Ersatzteilset Messer CR (2x Messer CR, 1x Schraube)	0132740
Gegenhalter 30°	0134609
Gegenhalter 37,5°	0259379
Gegenhalter 45°	0977765

Zubehör		
Trägerteil 30°		0977770
Trägerteil 37,5°		0977769
Trägerteil 45°		0977767
Griff		0131063
Stützrolle kpl.		0131559
Rollenhalter kpl.		0130868
Arbeitsstation		0977764
Torx-Schraubendreher TX 25		0131549
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
Schraubendreher SW 4		0067849
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g	1369906
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G1	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
TRUMPF Box M3		1770951

TruTool TKF 1500



Technische Daten			
Schrägungswinkel			20° – 45°
Schrägungswinkel mit Sonderabstreifer			20° – 55°
Maximale Fasenlänge (ls)		ls	hs
Max. Fasenhöhe (hs)			
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	9	6,4
Stahl 800 N/mm ²	mm	6	4,2
Blechdicke	mm	4 – 40	
Blechdicke mit Umbausatz	mm	40 – 160	
Kleinster Innenradius	mm	55	
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2	
Nennaufnahmeleistung	W	2600	
Gewicht (ohne Kabel)	kg	16,5	
Länge/Höhe	mm	554/361	



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Stoßstahl Standard, Rollenhalter kpl. rechts, Griffsockel, Rohrgriff, Spänebox, Sechskantschraube M 10 x 20 und M 10 x 25, Schlüssel AL 17, Sechskantschlüssel 6 mm, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Tube Fett „S1“, Fettpresse, Einstelllehre, Koffer

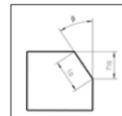
Produktmerkmale

- Leistungstarker 2600 W-Motor für hohe Dauerbelastbarkeit
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Integrierter Handschutz, für höchste Arbeitssicherheit und wenig Vibrationen
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm und Radien ab 55 mm

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe



Technische Daten					
Schrägungswinkel			20° – 45°	20° – 45°	
Schrägungswinkel mit Sonderabstreifer			20° – 55°	20° – 55°	
			1. Gang	2. Gang	
Maximale Fasenlänge (ls)		ls	hs	ls	hs
Max. Fasenhöhe (hs)					
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6	15	10,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	11	7,8	9	6,4
Stahl 800 N/mm ²	mm	9	6,4	6	4,2
Blechdicke	mm	4 – 40			
Blechdicke mit Umbausatz	mm	40 – 160			
Kleinster Innenradius	mm	55			
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,25	2		
Nennaufnahmeleistung	W	2600			
Gewicht (ohne Kabel)	kg	19,5			
Länge/Höhe	mm	607/361			



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Stoßstahl Standard, Rollenhalter kpl. rechts, Griffsockel, Rohrgriff, Spänebox, Sechskantschraube M 10 x 20 und M 10 x 25, Schlüssel AL 17, Sechskantschlüssel 6 mm, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Tube Fett „S1“, Fettpresse, Einstelllehre, Koffer

Produktmerkmale

- Leistungstarker 2600 W-Motor für hohe Dauerbelastbarkeit
- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl. Für hochfeste Materialien.
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Integrierter Handschutz, für höchste Arbeitssicherheit und wenig Vibrationen
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm und Radien ab 55 mm

Verbrauchsmaterial

Stoßstahl Standard	Stoßstahl Aluminium	Stoßstahl Hochfest	Stoßstahl Hochfest 5575	Hochleistungsstoßstahl	Gleitbuchse	Abstreifer
1 Stück 2278672 2er-Set 1263021 10er-Set 1263029	1 Stück 2278690 2er-Set 1264419	1 Stück 2278688 2er-Set 1264417 10er-Set 1264418	1 Stück 2278692 2er-Set 1327480 10er-Set 1327482	1 Stück 2278691 2er-Set 1264420 10er-Set 1264432	1884873	0023242

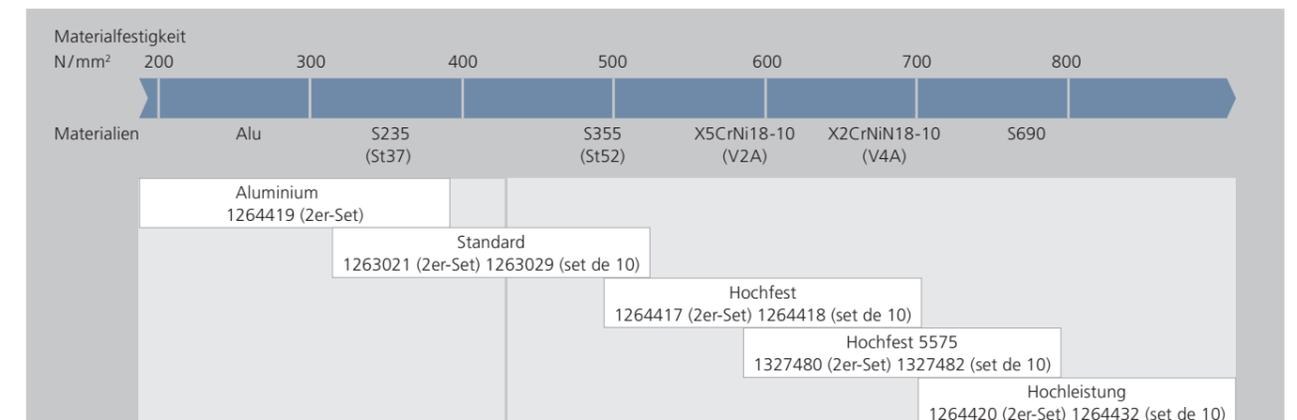
Verbrauchsmaterial

Stoßstahl Standard	1 Stück 2278672	
Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	1 Stück 2278690	2er-Set 1264419
Stoßstahl Hochfest	1 Stück 2278688	
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	1 Stück 2278692	
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungsstoßstahl	1 Stück 2278691	
Hochleistungsstoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Gleitbuchse	1884873	
Abstreifer	0023242	

Zubehör

Umbausatz kpl. für 40–80 mm Blechdicke	0023203	
Umbausatz kpl. für 80–120 mm Blechdicke	0023204	
Umbausatz kpl. für 120–160 mm Blechdicke	0027799	
Rollenhalter, inkl. Abstreifer, Rohraußen-Ø 90–200 mm	0005123	
Sonderabstreifer 55°	0032119	
Rollenhalter kpl. rechts	1238982	
Rollenhalter kpl. links	1240848	
Rohrgriff	0023206	
Griffsockel	0023229	
Box für Kleinteile	0353966	
Spänekasten	0023209	
Traggriff	0023210	
Einstelllehre	1411767	
Arbeitsstation mit Ständer	0005079	
Arbeitsstation ohne Ständer	1343474	
Ständer	0003677	
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324	
Sechskantstiftschlüssel 6 mm	0118860	
Ring-Gabelschlüssel AL 17	0078310	
Fettpresse	0068624	
Schmierfett S1	25 g	0121486
Schmierfett S1	1000 g	0342887
Schmierfett G1	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
Koffer		2277078

Empfehlung Stoßstahlverwendung für TKF 1500 und TKF 1500 mit 2-Gang Getriebe



TRUMPF Fiber Composite Nibbler

Die Vorteile des Nibbel-Verfahrens lassen sich jetzt auch für unterschiedlichste Faserverbundwerkstoffe, wie Carbonfaser-, Glasfaser- oder selbst Aramidfaser-Verbundwerkstoffe, nutzen. Dabei trennen Sie mit dem Fiber Composite Nibbler TruTool FCN 250 Bauteile mit bis zu 2,5 Millimeter Materialstärke.



Besondere Stärken:

- **Breites Anwendungsspektrum**

Mit dem Fiber Composite Nibbler bearbeiten Sie CFK, GFK, AFK, Duroplaste und Thermoplaste.

- **Herausragende Schnittqualität**

Keine Delamination oder Ausfransung durch das Trennverfahren.

- **Gesundheitsfreundliches Arbeiten**

Kaltes Verfahren ohne Rauchentwicklung. Geringe Staubbildung.

- **Volle Bearbeitungsfreiheit**

Dank des 360° Werkzeugs schneiden Sie flexibel in alle gewünschten Richtungen.

Fibre Composite Nibbler

Tipps:

- Die Schneidwerkzeuge sind aus hochharten Materialien gefertigt. Gute Schnittqualität, hohe Standzeiten und geringe laufende Kosten sind das Resultat. Wenn Sie überwiegend CFK bearbeiten, wählen Sie die speziell hierfür entwickelten Stempel & Matrizen.

Überblick Fiber Composite Nibbler TruTool

FCN 250



Technische Daten		
Max. Materialstärke CFK, GFK, AFK	mm	2,5
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4,3
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	1,7
Gewicht	kg	1,8
Produktmerkmale		
Perfekte Schnittkante ohne Ausfransung		X
Schneidet alle gängigen Faserverbundwerkstoffe, selbst Aramid		X
Geringe Staubbildung und keine Rauchentwicklung		X
Land / Bestellnummern		
DE		2086919
CH		2294163
GB		2294166
USA		2294168

TruTool FCN 250



Technische Daten		
Max. Materialstärke *CFK/GFK/AFK	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit bis zu	m/min	1,7
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4,3
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	1,8
Länge/Höhe	mm	267/155

*CFK = Carbonfaserverstärkter Kunststoff
 GFK = Glasfaserverstärkter Kunststoff
 AFK = Aramidfaserverstärkter Kunststoff

Lieferumfang

Matrize, Stempel, Stempelführung, Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1

Produktmerkmale

- Maßgenaues Trennen, saubere Schnittkanten
- Minimale Staubmengen für gesundheitsfreundliches Arbeiten
- Schnelles und ermüdungsarmes Arbeiten
- Schnelle Einsatzbereitschaft ohne Einstellarbeiten
- Höchste Kurvengängigkeit
- Werkzeugloser Stempel- und Matrizenwechsel

Verbrauchsmaterial

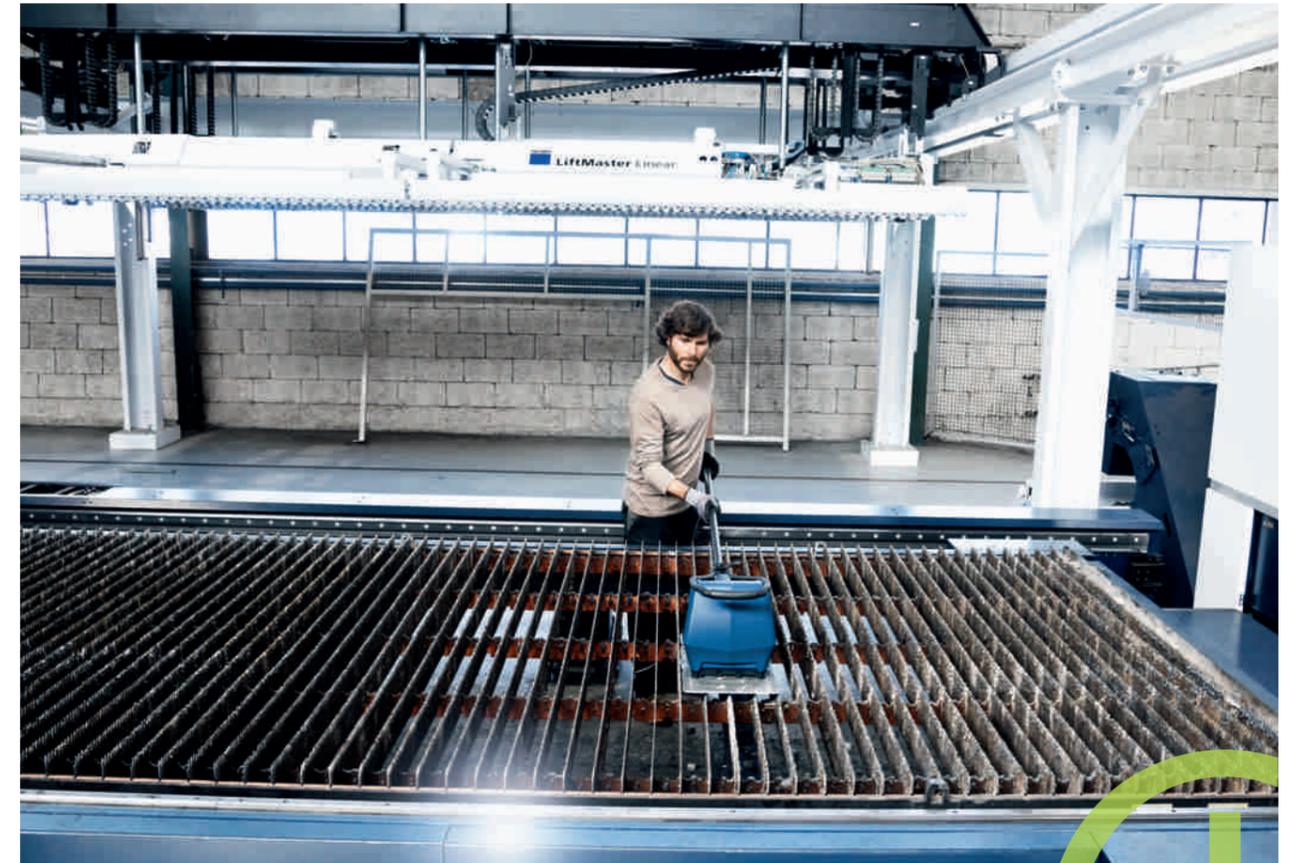
Stempel Standard	Matrize Standard	Matrize für Absaug-einrichtung	Stempelführung Standard	Stempelführung für Schablonenschnitt	Set (2x Stempel, 1x Matrize)
1 Stück 2306491 5er-Set 2306492	1 Stück 2307263 2er-Set 2306494	1 Stück 2322870 2er-Set 2322881	2306496	2322882	Set 2306495

Verbrauchsmaterial		
Stempel	1 Stück 2306491	5er-Set 2306492
Stempel CFK	1 Stück 2507550	5er-Set 2507572
Matrize	1 Stück 2307263	2er-Set 2306494
Matrize CFK	1 Stück 2507647	2er-Set 2507645
Matrize für Absaugung	1 Stück 2322870	2er-Set 2322881
Matrize für Absaugung CFK	1 Stück 2507649	2er-Set 2507650
Stempelführung Standard		2306496
Stempelführung für Schablonenschnitt		2322882
Set Standard (2x Stempel, 1x Matrize)		2306495
Set CFK (2x Stempel CFK, 1x Matrize CFK)		2507342

Zubehör	
Werkzeug (Stempelführung, Stempel, Matrize)	2307264
Absaugereinheit	2294435
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
TRUMPF Box S1	1763681

TRUMPF Auflageleisten- Reiniger

Der Auflageleisten-Reiniger säubert die Leisten Ihrer Flachbett-lasermaschine mehrfach und schnell. So können Sie die Leisten wesentlich länger nutzen. Die Maschine kann einfach und mühelos von einer Person bedient werden.



Besondere Stärken:

- **Vielseitiges Einsatzgebiet**

Für verschiedenste Materialien geeignet, selbst für hartnäckige Edelstahlschlacke.

- **Höchste Qualität**

Regelmässig gereinigte Leisten steigern die Prozesssicherheit und die Qualität der gefertigten Teile.

- **Mehrfaches Reinigen**

Erhöhte Lebensdauer durch mehrfach mögliche Reinigung, vor Austausch der Leisten.

- **Automatische Anpassung**

Der Auflageleisten-Reiniger passt sich automatisch an unterschiedliche Schlackedicken bis 25 mm an.



Auflageleisten-Reiniger



Tipps:

- Eine integrierte LED-Anzeige informiert den Bediener umgehend, wenn die Dichtung zu ersetzen ist. Dieses intelligente Überwachungssystem verhindert so grössere Schäden an der Maschine und sorgt für sichere Arbeitsabläufe.

Überblick Auflageleistenreiniger TruTool

TSC 100



Technische Daten		
Auflageleistendicke	mm	2–3,9
Max. Schlackedicke	mm	25
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	8
Gewicht	kg	18
Produktmerkmale		
Mehrfaches Reinigen der Auflageleisten möglich		X
Einhandbedienbar		X
Elektronische Dichtungsanzeige		X
Land / Bestellnummern		
DE		2574740
CH		2598580
GB		2598601
USA		2598602

TruTool TSC 100



Technische Daten		
Auflageleistendicke	mm	2–3,9
Max. Schlackedicke	mm	25
Min. Abstand Auflageleisten	mm	33,5
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	8
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht (ohne Kabel)	kg	18
Länge/Höhe	mm	2104/342

Lieferumfang

Reinigungswerkzeug No. 3 (inkl. Dichtung), Dichtung PUR 1,5 mm, Griff, Transporteinrichtung, Sechskantschraubendreher 4 mm und 6 mm, Schmierfett G1 (Fettpresse), Faltschachtel

Produktmerkmale

- Die Leisten müssen zur Reinigung nicht ausgebaut werden
- Bei Laserschneidmaschinen mit Palettenwechsler: Reinigen während des Schneidvorgangs möglich
- Unabhängig vom Hersteller der Laserschneidmaschine universell einsetzbar auf allen gängigen Auflageleisten
- Rasche und gründliche Entfernung der Schlacke
- Ein-Mann-Bedienung

Verbrauchsmaterial

Reinigungswerkzeug No. 2 kpl.	Reinigungswerkzeug No. 3 kpl.	Dichtung PUR	Dichtung	Set (4x Gleitscheiben, 2x Dichtungen)
2er-Set 1644868	2er-Set 1644867	1 Stück 2046587	1 Stück 1633583	Set 1681498

Verbrauchsmaterial		
Reinigungswerkzeug No. 2 kpl.	2–2,9 mm	2er Set 1644868
Reinigungswerkzeug No. 3 kpl.	3–3,9 mm	2er Set 1644867
Dichtung PUR mit Funktionsüberwachung		2046587
Dichtung		1633583
Set Gleitscheibe mit Dichtung (4x Gleitscheibe, 1x Dichtung, 1x Dichtung mit Funktionsüberwachung)		1681498

Zubehör	
Gleitblech	1619017
Distanzplatte	1734714
Griff kpl.	1819918
Bügelgriff	1661331
Transporteinrichtung	1634956
Sechskantschraubendreher 4 mm	0369003
Sechskantschraubendreher 6 mm	0118860
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g 1369906



Verlängerte Garantie

Erweitern Sie die gesetzliche Gewährleistung Ihrer Maschine auf eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos. Der schnellste und bequemste Weg ist die Online-Anmeldung auf www.trumpf.com/s/warranty-powertools. Auf unsere LiHD-Akkus gewähren wir eine 3-jährige Garantie. Dies ohne Beschränkung der Ladezyklen und ohne Registrierung.

Maschine/Machine

Akku/Battery

5 Jahre Garantie
Years warranty

3 Jahre Garantie
Years warranty

Legende

Diese Symbole finden Sie bei den Maschinen:



LiHD Technologie
Akkumaschinen mit 12V Antrieb.



LiHD Technologie
Akkumaschinen mit 18V Antrieb.



Bürstenloser Motor
Verschleißarmer Motor für höchste Langlebigkeit.



Quick & Easy
Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.



Mehrfach drehbar
Die Messer können doppelt gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.



Mehrfach drehbar
Die Messer können 4-fach gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.



Mehrfach wend- und nachschleifbar
Stoßstähle bis zu 2-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.



Mehrfach wend- und nachschleifbar
Stoßstähle bis zu 4-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.



Vibrationsarm
Minimale Vibrationswerte und höchste Bedienerfreundlichkeit.



Rotierender Stempel
Sorgt für eine regelmäßige Abnutzung und hohe Standzeiten.



Leichtgewicht
Geringes Maschinengewicht für ermüdungsarmes Arbeiten.



Integrierte Schmierung
Für eine konstante Schnittqualität und hohe Werkzeugstandzeiten.



Motorbremse
Sicheres Arbeiten durch schnellen Werkzeugstopp.



Softgrip
Sorgt für eine optimal und bequeme Maschinenführung und minimiert Vibrationen.



Drehzahlregler
Regelbare Drehzahl für materialgerechtes Arbeiten und perfekte Resultate.



Sanftanlauf
Ergonomisches Arbeiten durch ruckfreies Anlaufen.



Überlastungsschutz
Schützt den Motor vor Überhitzung.



Wiederanlaufschutz
Vermeidet ungewolltes Anlaufen nach Stromunterbrechungen.



Optimaler Schutz
Vermeidung von gesundheitsgefährdendem Staub.



Sicherheitskupplung
Sicheres Arbeiten durch Entkoppeln des Antrieb bei Werkzeugblockierung.

Übersicht TRUMPF Boxen und Einlagen

Typ	S1	S2	M2	M3	L2	Einlage	Besstellnummer
Bestellnummer:	1763681	1763682	1770890	1770951	1763686		
Außenmaß mm:	105 x 396 x 296	158 x 396 x 296	158 x 496 x 296	210 x 496 x 296	158 x 596 x 396		
Innenmaß mm:	75 x 383 x 273	128 x 383 x 267	128 x 483 x 267	180 x 483 x 267	124 x 545 x 330		
Gewicht kg:	1.3	1.5	1.9	2.1	3.4		

Elektro Maschinen

TruTool C 250	X					S 102	1771093
TruTool S 250	X					S 102	1771093
TruTool S 450			X			M 202	1771097
TruTool N 200	X					S 102	1771093
TruTool N 350				X		M 201	1771096
TruTool N 500				X		M 201	1771096
TruTool N 700					X	L 201	1771102
TruTool PN 200	X					S 102	1771093
TruTool PN 201			X			M 205	2282145
TruTool F 125	X					S 102	1771093
TruTool F 140		X				S 201	1771099
TruTool F 300				X		M 301	1771100
TruTool F 301				X		M 301	1771100
TruTool TKA 700				X		M 203	1771098
TruTool TKF 700				X		M 201	1771096
TruTool FCN 250	X					S 102	1771093

Akku Maschinen

TruTool C 160		X				S 202	2578290
TruTool C 200		X				S 204	2578313
TruTool C 250		X				S 204	2578313
TruTool S 114		X				S 202	2578290
TruTool S 160		X				S 202	2578290
TruTool S 250		X				S 204	2578313
TruTool N 160 / N 160 mit Verlängerung		X				S 203	2578312
TruTool N 200		X				S 204	2578313
TruTool PN 200		X				S 204	2578313
TruTool PN 201			X			M 207	2578315



TRUMPF Box S1



TRUMPF Box S2



TRUMPF Box M2



TRUMPF Box M3



TRUMPF Box L2

Übersicht Verpackung

Typ	Koffer 2277078	Koffer 1798090	Koffer 2614044	Koffer 2398010
Mass mm:	550x670x240	460x270x550	460x200x570	
Gewicht kg::	5.2	4.3	5,2	5.2

TruTool N 1000	X			
TruTool TPC 165		X		
TruTool TF 350			X	
TruTool TKA 1500				X
TruTool TKF 1500	X			

Geräusch- und Vibrationsinformation

Die Messwerte für die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gemäss EN 60745 ermittelt

Der in diesen Anweisungen angegebene Schwingungspegel ist entsprechend einem in EN 60745 genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Schwingungsbelastung.

Der angegebene Schwingungspegel repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Schwingungspegel abweichen. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen. Für eine genaue Abschätzung der Schwingungsbelastung sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

Geräusch- und Vibrationsinformation

Typ	Schwingungs-emissionswert (Vektorsumme dreier Richtungen) ah [m/s ²]	Unsicherheit für Schwingungs- emissionswert ka [m/s ²]	Schalldruck- pegel Lpa [dB(A)]	Schallleistungs- pegel Lwa [dB(A)]	Geräusch- emissionswert k [dB]
Elektrische Version					
TruTool C 250 (2B1)	17,5	7,3	80	91	3
TruTool S 250 (2A1)	20,2	6,0	80	91	3
TruTool S 450 (3A1)	8,8	1,5	105,2	116,2	2,5
TruTool N 200 (2A1)	5,2	1,5	80	91	3
TruTool N 350 (3A1)	6,9	2	105,2	116,2	2,5
TruTool N 500 (3A1)	10,9	1,5	105,2	116,2	2,5
TruTool N 700 (2A1)	12,5	2	100,4	111,4	3
TruTool N 1000 (3B1)	12,8	3,6	91	102	3
TruTool PN 200 (2A1)	7,3	1,5	80	91	3
TruTool PN 201 (2A1)	5,9	1,5	80	91	3
TruTool TPC 165 (2A1)	2,8	1,5	107	118	4
TruTool F 125 (2A1)	3,8	1,4	80	91	3
TruTool F 140 (2A1)	≤ 2,5	1,5	80	91	3
TruTool F 300 (2A1)	< 2,5	1,5	80	91	3
TruTool F 300 (3B1) mit 1700 W Motor	1,2	1,8	85	96	3
TruTool F 301 (2A1)	≤ 2,5	1,5	80	91	3
TruTool TF 350 (3A1)	2	1,5	73	84	3
TruTool TKA 700 (1A1)	4,1	1,5	93,8	105	2,5
TruTool TKA 1500 (1A1)	5,7	1,5	90	101	3
TruTool TKF 700 (3A1)	14,9	1,5	84	95	3
TruTool TKF 1500 (4A1)	12,1	2,5	87	98	1,5
TruTool TKF 1500 (4B1)	12,1	2,5	87	98	1,5
TruTool FCN 250 (1A1)	5,2	1,5	80	91	3
TruTool TSC 100 (3A1)	4,7	1,5	91	102	3

Geräusch- und Vibrationsinformation					
Typ	Schwingungs-emissionswert (Vektorsumme dreier Richtungen) ah [m/s ²]	Unsicherheit für Schwingungs- emissionswert ka [m/s ²]	Schalldruck- pegel Lpa [dB(A)]	Schalleistungs- pegel Lwa [dB(A)]	Geräusch- emissionswert k [dB]
Akku Version					
TruTool C 160 (2A5)	6,0	1,5	67	78	3
TruTool C 160 (2B5)	6,0	1,5	67	78	3
TruTool C 200 (2A5)	7,4	1,5	69	80	3
TruTool C 250 (3B5)	8,5	1,5	69	80	3
TruTool S 114 (2A5)	5,4	1,5	70	81	3
TruTool S 160 (2A5)	7,6	1,5	69	80	3
TruTool S 250 (3A5)	11,8	1,5	71	82	3
TruTool N 160 (2A5)	10	1,5	90	101	3
TruTool N 160 (2A5) mit Verlängerung	10	1,5	90	101	3
TruTool N 200 (3A5)	6,3	1,5	96	107	3
TruTool PN 200 (3A5)	7,2	1,5	93	104	3
TruTool PN 201 (3A5)	5,8	1,5	94	105	3
TruTool TF 350 (3A5)	2	1,5	73	84	3

Allgemeine Hinweise

Lieferbedingungen

Für die Lieferung der in diesem Prospekt aufgeführten Erzeugnisse sind die jeweils geltenden Lieferungsbedingungen maßgebend.

Gewährleistung

Für TRUMPF Elektro- und Akkuwerkzeuge gilt eine Haftungsfrist von 12 Monaten ab Rechnungsdatum. Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung der Maschine zurückzuführen sind, bleiben von der Gewährleistung ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an Ihre TRUMPF-Vertretung gesandt wird.

ISO-Zertifizierung

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge werden in unseren Produktionsstätten gefertigt, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.

Nennspannungen

Grundsätzlich stehen für alle Maschinen entsprechende Ländervarianten zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihre TRUMPF-Vertretung für weitere Details.

Änderungen vorbehalten

Änderungen im Katalog von Daten sowie Irrtümer und Druckfehler behalten wir uns vor und eine Haftung ist ausgeschlossen.

Änderungen insbesondere von technischen Daten sind ohne vorherige Bekanntgabe vorbehalten. Einzelne Merkmale können je nach landesspezifischer Gegebenheit unterschiedlich sein.

CE-Konformität

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge halten die Bestimmungen der jeweils zutreffenden EU-Richtlinien ein.

Service

TRUMPF bietet weltweit Reparaturservice-Stellen an. Bitte kontaktieren Sie Ihre Landesvertretung, damit die Reparatur fachmännisch ausgeführt werden kann.

Betriebsanleitungen sowie Ersatzteillisten werden jeweils mit den Maschinen mitgeliefert. Im Falle eines Verlustes stehen Ihnen diese Dokumente auf www.trumpf.com zum Downloaden zur Verfügung.

Bitte verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile sowie Originalzubehör von TRUMPF. Dies garantiert einen einwandfreien Einsatz Ihrer Maschine und im Falle einer Beanstandung Anerkennung auf Gewährleistungsanspruch.



Weltweit:

TRUMPF Schweiz AG

TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grösch · Telefon +41 58 257-6161 · Fax +41 58 257-6402

E-Mail powertools.info@trumpf.com · Homepage www.trumpf.com

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · D-71254 Ditzingen · Telefon +49 7156 303-33066 · Fax +49 7156 303-933066

E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.trumpf.com