



ROHRBEARBEITUNG

Werkzeuge - Rohrschweißzubehör



WWW.DWT-GMBH.DE



DIE FIRMA DWT

ist ein mittelständisches Vertriebs-, Produktions- und Serviceunternehmen im Ruhrgebiet, dem industriellen Herzen Deutschlands. Der Hauptsitz sowie Lager, Produktion und Servicecenter befinden sich in Bottrop. Von dort werden zahlreiche Märkte in Deutschland und im Ausland bedient. Seit 1995 wird auch das Exportgeschäft weiter ausgebaut, mittlerweile werden Kunden in über 30 Ländern der Welt beliefert.

Produktion, Vertrieb und Service im Bereich

- **Montagetechnik**
- **industrielle Instandhaltung**
- **Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren**
- **Rohrbearbeitung**





INHALT

| | |
|----------------------------|----|
| Maschinenübersicht | 5 |
| Rohranfasmaschinen | 6 |
| Rohrtrenn- und Anfasgeräte | 7 |
| Rohrsägen | 8 |
| Rohrzentrierung | 9 |
| Rohrschnellspanner | 10 |
| Rohrzentrierketten | 12 |
| Innenzentriervorrichtungen | 14 |
| Rohraußenzentrierungen | 15 |
| Formieren | 17 |
| Formiergassysteme | 19 |
| Rohrstopfen | 22 |
| Formierzubehör | 23 |
| Rohrhandhabung | 27 |
| Rohrständer | 28 |
| Rohrtransport | 30 |
| Weiteres Zubehör | 31 |
| Markierungshilfen | 32 |
| Flanschbearbeitung | 33 |

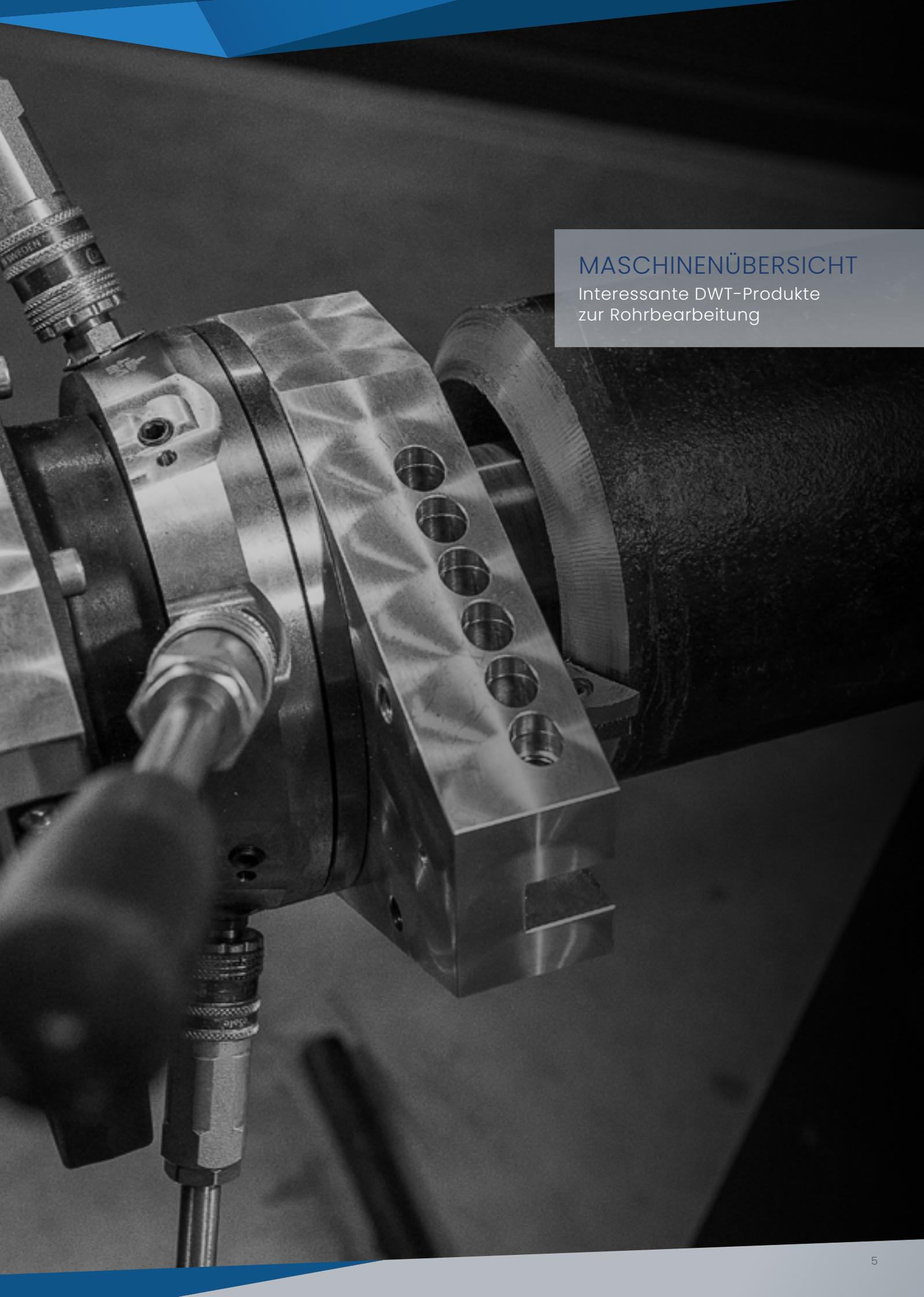
Projekte zu groß?

Wir haben die Lösung für Sie!

Lösungen für viele Rohrbearbeitungen
Informieren Sie sich über unsere
weiteren Produkte

www.dwt-gmbh.de





MASCHINENÜBERSICHT

Interessante DWT-Produkte
zur Rohrbearbeitung



ROHRANFASMASCHINEN

Perfekte Schweißnahtvorbereitung durch mechanisches Anfasen der Rohre

Die Rohranfasmaschinen dienen zum Anfasen von Rohren und zur Rohrendenbearbeitung von Stützen und Sammlern. Zudem eignen sich die Maschinen auch für Flossenrohr, Kesselrohr, Membranwand und Wärmetauscher zur Rohrendenbearbeitung sowohl im Werkstatt- als auch im Baustelleneinsatz. Insbesondere im Zusammenhang mit Orbitalschweißen ergeben sich wirtschaftliche Fertigungsmöglichkeiten.

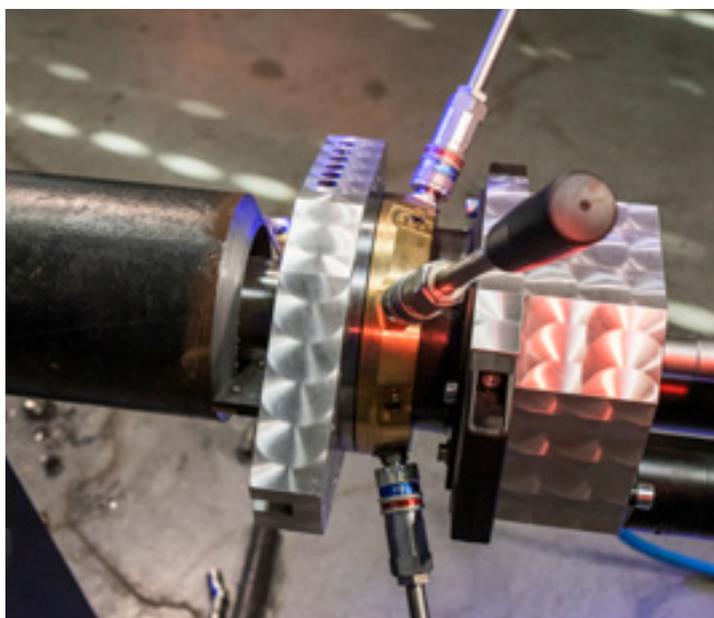


Innen- und Außenspannende Rohrfräsmaschinen

Mobile Rohranfasmaschinen für die perfekte Schweißnahtvorbereitung

Die transportable Rohranfasmaschine dient zur Schweißnahtvorbereitung beim Schweißen von dickwandigen Rohren, Kesselrohren und Sammlern. Durch eine extrem kompakte Bauweise können Rohre auch in beengten Platzverhältnissen perfekt angefasst werden.

- Hohe Zerspan- und Trennleistung
- Schnelles und sicheres Einspannen
- Einfache Handhabung, geringes Gewicht





DLW-Rohrtrenn- und Anfasergeräte Dickwandige Rohre auf der Baustelle trennen

Die Rohrtrenn- und Anfasmachine wird eingesetzt um dickwandige Rohrleitungen in explosiven Bereichen wie z.B. Öl- und Gas-Plattformen, Kernkraftwerken und anderen EX-Schutz Bereichen trennen zu können.

- Kaltschneiden und Anfasen von dickwandigen Stahlrohren (keine wärmebeeinflusste Zone)
- Für Rohre bis zu einem Außendurchmesser von 1219,2 mm und einer Wandstärke von 80 mm
- Extrem leichtes Gewicht und geringer Platzbedarf

Membranwandsägen Typ BWC Trennung von Kessel- und Flossenrohren

Das Trennen der Kesselrohre bei Revision und Wartung im Kesselbau ohne wärmebeeinflusste Zone ist Voraussetzung für eine gute Schweißnahtvorbereitung.

- Höhere Arbeitssicherheit
- Hohe Produktivität und Schnittqualität
- Keine wärmebeeinflusste Zone



CPC / CPC-B Kettengeführte Rohrtrenn- und Anfasmachine

Rohre trennen und anfasen, direkt auf der Baustelle. Die Rohrtrenn- und Anfasmachine des Typs CPC-B bietet eine vielseitige Lösung für fast alle Schneid- und Anfasanwendungen. Die Maschine überzeugt bei schwierigsten Bedingungen und kann sogar unter Wasser eingesetzt werden und Rohrstärken bis zu 50 mm trennen.

- Für Rohre bis 276" (7.010 mm)
- Druckluft- und Hydraulikantriebe erhältlich für den Einsatz in funkenfreien Umgebungen
- Ebenfalls geeignet zum Anfasen von hochfesten Edelstahlrohren



EXACT ROHR SÄGEN DAS ORIGINALE ROHR SCHNEIDESYSTEM AUS FINNLAND

Die Exact Rohrsägen ersetzen Winkelschleifer und andere unhandliche, gefährliche Werkzeuge, welche nach jedem Schnitt neu eingestellt und justiert werden müssen. Die leichten und komfortablen Exact Rohrsägen steigern Ihre Produktivität und Arbeitsqualität um ein Vielfaches.

Mit dem Exact Pipe Cutting System werden Rohre aus jeglichen Materialien innerhalb von Sekunden schnell, einfach und vor allem sicher getrennt. Sie bieten ein höchstes Maß an Sicherheit für Anwender und Umwelt und liefern eine perfekte Arbeitsqualität. Durch den Einsatz der Exact Rohrsäge wird das Risiko eines Arbeitsunfalles um nahezu 100% minimiert.



Seit 2012 ist die DWT GmbH exklusiver und autorisierter Direktimporteur der Exact Rohrsägen in über 20 Ländern der Welt. Somit haben wir die optimale Möglichkeit Ihnen den kompletten Service rund um Ihre Rohrsäge anzubieten.

Beratung, Produktvorführung (online oder bei Ihnen vor Ort), Verkauf, Vermietung, Service und Reparatur – alles aus einer Hand.

- Höchstes Maß an Sicherheit für Anwender und Umwelt
- Perfekte Schnittenden zur direkten Weiterverarbeitung
- Hervorragende Geschwindigkeit





ROHRZENTRIERUNGEN

Alle Materialien und Dimensionen
zentrieren und ausrichten

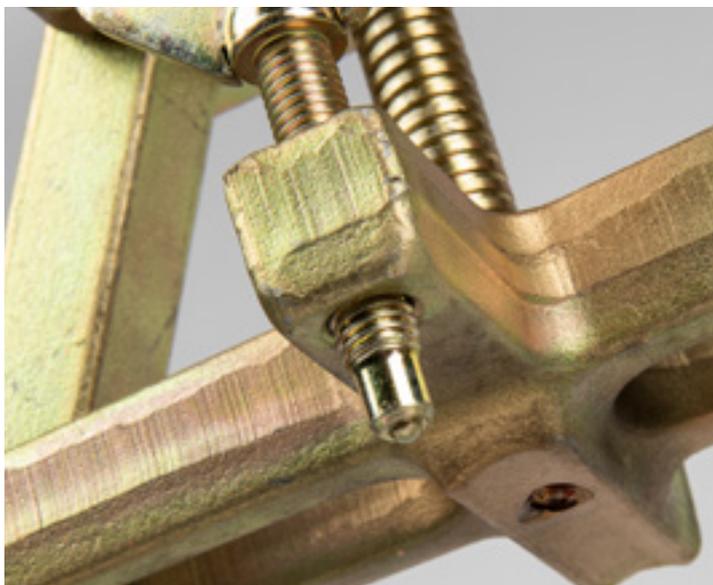


Rohrschnellspanner Stahl

Spannbereich: 20 - 370 mm (1 - 14")

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich AD Zoll | Bereich AD mm | Gewicht kg |
|----------|---------------------------------|--------------------|------------------|---------------|
| 1350004 | Rohrschnellspanner DWT S13 | 1 - 3 | 25 - 76 | 1,5 |
| 1350005 | Rohrschnellspanner DWT S25 | 2 - 5 | 51 - 127 | 3,1 |
| 1350006 | Rohrschnellspanner DWT S47 | 4 - 7 | 102 - 177 | 3,3 |
| 1350007 | Rohrschnellspanner DWT S59 | 5 - 9 | 127 - 228 | 6,9 |
| 1350008 | Rohrschnellspanner DWT S1014 | 10 - 14 | 254 - 355 | 9,0 |



Spannschrauben

für Rohrschnellspanner Stahl und Edelstahl

- Ersatzschrauben passend für Rohrschnellspanner Stahl und Edelstahl



| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|------------------------------------|
| 1350009 | Spannschraube Stahl für S13 |
| 1350010 | Spannschraube Stahl für S25 & 47 |
| 1350011 | Spannschraube Stahl für S59 & 1014 |
| 1350096 | Spannschraube Edelstahl für SS13 |
| 1350097 | Spannschraube Edelstahl für SS26 |
| 1350098 | Spannschraube Edelstahl für SS614 |



Rohrschnellspanner Edelstahl

Spannbereich: 20 - 370 mm (1 - 14")

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre
- Kontaktpunkte aus Edelstahl vermeiden Korrosion
- Spannschrauben mit Edelstahlkugeln verhindern das Zerkratzen von Edelstahlrohren

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich AD Zoll | Bereich AD mm | Gewicht kg |
|----------|------------------------------|-----------------|---------------|------------|
| 1350012 | Rohrschnellspanner DWT SS13 | 1 - 3 | 25 - 76 | 1,0 |
| 1350013 | Rohrschnellspanner DWT SS26 | 2 - 6 | 51 - 152 | 3,5 |
| 1350014 | Rohrschnellspanner DWT SS614 | 6 - 14 | 152 - 355 | 8,0 |

Zentrierschellen-Set

Ultraschnelle, genaue und einfach zu bedienende Zentrierschellen aus säurebeständigem und rostfreiem Edelstahl.

Rohr-Zentrierschellen reduzieren Installations- und Schweißfehler auf ein Minimum.



| Art.-Nr. | Beschreibung | Schellengröße DN | Gewicht kg |
|----------|----------------------------|------------------|------------|
| 1350284 | Basis Zentrierschellen-Set | 150-500 | 2,2 |
| 1350285 | Mini Zentrierschellen-Set | 65-125 | 0,92 |



Basis Zentrierschellen-Set

Für Rohrgrößen DN 150-DN 500

- Zentrierschellen Größen DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400 und DN 500
- Basic-Spanner (Edelstahl)
- Ausgestattet mit Axiallagern
- Gewicht 2,2 kg



Mini Zentrierschellen-Set

Für Rohrgrößen DN 65-DN 125

- Zentrierschellen Größen DN 65, DN 80, DN 100 und DN 125
- Halterung für den Werkzeugkasten
- Mini-Spanner (Edelstahl)
- Ausgestattet mit Axiallagern
- Gewicht 920 g



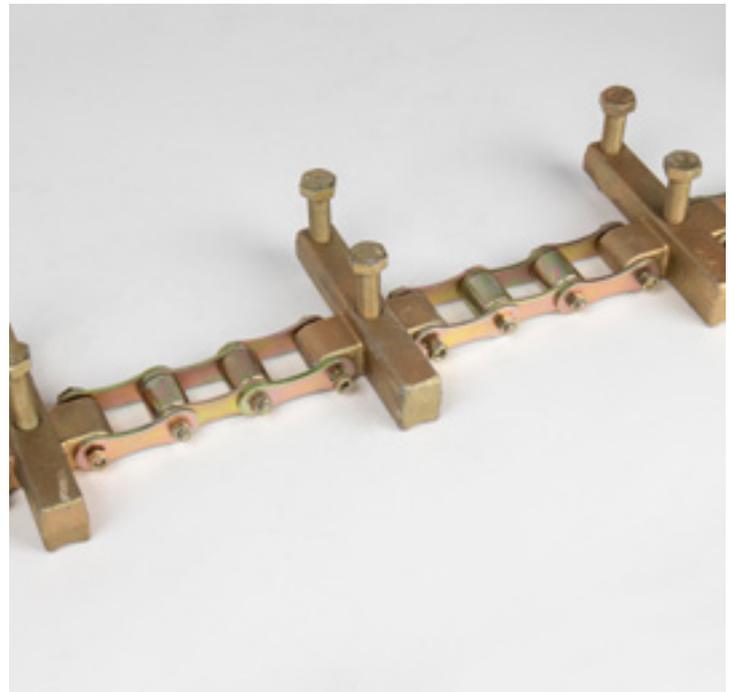


Einzel-Rohrzentrierkette

Spannbereiche: 203 - 1.524 mm (8 - 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch Entfernen der Kettenglieder und Ausrichthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich AD Zoll | Bereich AD mm | Anzahl Hebel | Gewicht kg |
|----------|--------------------------|-----------------|---------------|--------------|------------|
| 1350040 | | 8 - 10 | 203 - 254 | 5 | 8,3 |
| 1350041 | | 8 - 12 | 203 - 304 | 6 | 9,5 |
| 1350042 | | 8 - 16 | 203 - 406 | 7 | 10,6 |
| 1350043 | | 8 - 20 | 203 - 508 | 9 | 13,0 |
| 1350044 | | 8 - 24 | 203 - 609 | 11 | 15,3 |
| 1350045 | | 8 - 28 | 203 - 711 | 13 | 17,7 |
| 1350046 | Einzel-Rohrzentrierkette | 8 - 32 | 203 - 812 | 14 | 18,8 |
| 1350047 | | 8 - 36 | 203 - 914 | 16 | 21,2 |
| 1350048 | | 8 - 40 | 203 - 1.016 | 18 | 23,5 |
| 1350049 | | 8 - 44 | 203 - 1.117 | 19 | 24,7 |
| 1350050 | | 8 - 48 | 203 - 1.219 | 21 | 27,0 |
| 1350051 | | 8 - 52 | 203 - 1.320 | 23 | 29,4 |
| 1350052 | | 8 - 56 | 203 - 1.422 | 25 | 31,7 |
| 1350053 | | 8 - 60 | 203 - 1.524 | 26 | 32,9 |



Zubehör

für Einzel-Rohrzentrierkette

- Individuelle Lösungen durch modulare Einzelteile

| Art.-Nr. | Beschreibung | Gewicht kg |
|----------|---|------------|
| 1350068 | Spannschloss | 2,2 |
| 1350069 | Hebel | 0,8 |
| 1350070 | 2-teiliges Endglied | 0,2 |
| 1350071 | 3-teiliges Verlängerungsglied | 0,3 |
| 1350072 | Endglied, 137 mm lang mit Hebel | 2,5 |
| 1350073 | Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel | 1,2 |



Verlängerungsglied mit Hebel (177 mm lang)



Endglied mit Hebel (137 mm lang)



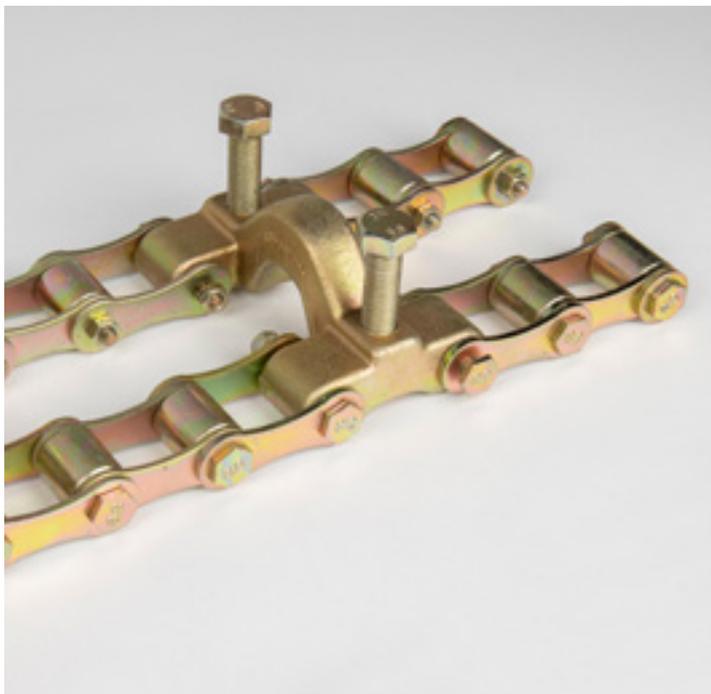
Spannschloss



2-teiliges Endglied



3-teiliges Endglied



Doppel-Rohrzentrierkette

Spannbereiche: 203 - 1.524 mm (8 - 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch Entfernen der Kettenglieder und Ausrichthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich AD Zoll | Bereich AD mm | Anzahl Hebel | Gewicht kg |
|----------|--------------------------|-----------------|---------------|--------------|------------|
| 1350054 | Doppel-Rohrzentrierkette | 8 - 12 | 203 - 304 | 6 | 19,3 |
| 1350055 | | 8 - 16 | 203 - 406 | 7 | 20,9 |
| 1350056 | | 8 - 20 | 203 - 508 | 9 | 24,0 |
| 1350057 | | 8 - 24 | 203 - 609 | 11 | 27,2 |
| 1350058 | | 8 - 28 | 203 - 711 | 13 | 30,4 |
| 1350059 | | 8 - 32 | 203 - 812 | 14 | 32,0 |
| 1350060 | | 8 - 36 | 203 - 914 | 16 | 35,2 |
| 1350061 | | 8 - 40 | 203 - 1.016 | 18 | 38,4 |
| 1350062 | | 8 - 44 | 203 - 1.117 | 19 | 40,0 |
| 1350063 | | 8 - 48 | 203 - 1.219 | 21 | 43,1 |
| 1350064 | | 8 - 52 | 203 - 1.320 | 23 | 46,3 |
| 1350065 | | 8 - 56 | 203 - 1.422 | 25 | 49,5 |
| 1350066 | | 8 - 60 | 203 - 1.524 | 26 | 51,1 |

Zubehör

Für Doppel-Rohrzentrierkette

- Individuelle Lösungen durch modulare Einzelteile

| Art.-Nr. | Beschreibung | Gewicht kg |
|----------|--|------------|
| 1350075 | Spannschloss | 9,3 |
| 1350076 | Hebel | 0,9 |
| 1350070 | 2-teiliges Endglied | 0,2 |
| 1350071 | 3-teiliges Verlängerungsglied | 0,3 |
| 1350077 | 2x Endglied, 137 mm lang mit Hebel | 1,5 |
| 1350078 | 2x Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel | 1,6 |



2x Verlängerungsglied mit Hebel (177 mm lang)



2x Endglied mit Hebel (137 mm lang)



Spannschloss



2-teiliges Endglied



3-teiliges Endglied



Innenzentriervorrichtung (ISC)

für Rohre und Flansche

Spannbereich: ID 56 - 520 mm (2.25 - 20.4")

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISC) ist für das Spannen von Rohr an Flansch geeignet. Es deckt einen Bereich von 56 mm (2.25") bis 520 mm (20.4") ab.

Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, womit sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre zentriert werden können.

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich ID Zoll | Bereich ID mm | Gewicht kg |
|----------|---------------------------------------|--------------------|------------------|---------------|
| 1350015 | Innenzentriervorrichtung ISC56140 | 2.2 - 5.5 | 56 - 140 | 1,35 |
| 1350016 | Innenzentriervorrichtung ISC85220 | 3.3 - 8.6 | 85 - 220 | 4,0 |
| 1350017 | Innenzentriervorrichtung ISC120350 | 4.7 - 13.8 | 120 - 350 | 12,0 |
| 1350018 | Innenzentriervorrichtung ISC180520 | 7 - 20.4 | 180 - 520 | 27,0 |



Innenzentriervorrichtung (ISEC)

für Flansche und Rohrbogen

Spannbereich: ID 56 - 520 mm (2.25 - 20.4")

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISEC) ist für das Spannen von Rohr oder Flansch an Bogen geeignet. Es deckt einen Bereich von 56 mm (2.2") bis 520 mm (20.4") ab.

Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, womit sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre verarbeitet werden können.

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich ID Zoll | Bereich ID mm | Gewicht kg |
|----------|--|--------------------|------------------|---------------|
| 1350019 | Innenzentrier- vorrichtung ISEC56115 | 2.2 - 4.5 | 56 - 115 | 1,0 |
| 1350020 | Innenzentrier- vorrichtung ISEC85195 | 3.3 - 7.6 | 85 - 195 | 3,0 |
| 1350021 | Innenzentrier- vorrichtung ISEC120315 | 4.7 - 12.4 | 120 - 315 | 10,0 |



Hydraulische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung
DN 300 bis DN 2000

Durch die weit ausgesparten Brücken der hydraulischen Rohraußenzentrierung kann, ohne die Zentrierung zu lösen, bis zu 90% der Wurzellage geschweißt werden. Der Kantenversatz wird durch das Eintreiben des Spalt-eisens unter die schräg angefasten Brücken beseitigt.

Das Produkt enthält keinen Hydraulik-zylinder.



Hydraulikzylinder

Hydraulikzylinder AHZ-5.4

Für alle Nennweiten der rechts genannten Rohraußenzentrierungen.

| Art.-Nr. | Abmessungen (LxBxH) mm | Gewicht kg |
|-------------|------------------------|------------|
| 11 010 5000 | 600x200x200 | 15,3 |



| Art.-Nr. | Rohrnenweite | AD Zoll | AD mm | Gewicht kg |
|----------|--------------|---------|-------|------------|
| 1350601 | DN 300 | 12 | 323 | 20,0 |
| 1350602 | DN 350 | 14 | 355 | 21,0 |
| 1350603 | DN 400 | 16 | 406 | 21,5 |
| 1350604 | DN 450 | 18 | 457 | 24,0 |
| 1350605 | DN 500 | 20 | 508 | 28,5 |
| 1350606 | DN 600 | 24 | 610 | 30,0 |
| 1350607 | DN 650 | 26 | 660 | 32,5 |
| 1350608 | DN 700 | 28 | 711 | 34,0 |
| 1350609 | DN 750 | 30 | 762 | 38,0 |
| 1350610 | DN 800 | 32 | 813 | 39,5 |
| 1350611 | DN 850 | 34 | 864 | 44,0 |
| 1350612 | DN 900 | 36 | 914 | 53,0 |
| 1350613 | DN 1.000 | 40 | 1.016 | 60,0 |
| 1350614 | DN 1.050 | 42 | 1.067 | 66,0 |
| 1350615 | DN 1.100 | 44 | 1.118 | 71,0 |
| 1350617 | DN 1.200 | 48 | 1.219 | 77,0 |
| 1350618 | DN 1.300 | 52 | 1.320 | 79,0 |
| 1350619 | DN 1.400 | 56 | 1.420 | 82,0 |
| 1350620 | DN 1.500 | 60 | 1.520 | 84,0 |
| 1350621 | DN 1.600 | 64 | 1.620 | 95,0 |
| 1350622 | DN 1.700 | 68 | 1.720 | 102,0 |
| 1350623 | DN 1.800 | 72 | 1.829 | 104,0 |
| 1350624 | DN 1.900 | 76 | 1.920 | 108,0 |
| 1350625 | DN 2.000 | 80 | 2.032 | 115,0 |

| Art.-Nr. | Rohrnenweite | AD Zoll | AD mm | Gewicht kg |
|----------|--------------|---------|-------|------------|
| 1350647 | DN 700 | 28 | 711 | 95,0 |
| 1350648 | DN 750 | 30 | 762 | 100,0 |
| 1350649 | DN 800 | 32 | 813 | 106,0 |
| 1350650 | DN 850 | 34 | 864 | 115,0 |
| 1350651 | DN 900 | 36 | 914 | 123,0 |
| 1350652 | DN 1.000 | 40 | 1.016 | 130,0 |
| 1350653 | DN 1.050 | 42 | 1.067 | 135,0 |
| 1350654 | DN 1.100 | 44 | 1.118 | 138,0 |
| 1350655 | DN 1.150 | 46 | 1.168 | 141,0 |
| 1350656 | DN 1.200 | 48 | 1.219 | 145,0 |
| 1350657 | DN 1.300 | 52 | 1.321 | 149,0 |
| 1350658 | DN 1.400 | 56 | 1.422 | 153,0 |
| 1350659 | DN 1.500 | 60 | 1.524 | 160,0 |
| 1350660 | DN 1.600 | 64 | 1.626 | 170,0 |
| 1350661 | DN 1.700 | 68 | 1.720 | 179,0 |
| 1350662 | DN 1.800 | 72 | 1.820 | 185,0 |
| 1350663 | DN 1.900 | 76 | 1.920 | 195,0 |
| 1350664 | DN 2.000 | 80 | 2.020 | 210,0 |

Hydraulische Rohraußenzentrierung

Schwere Ausführung
DN 700 bis DN 2.000

Hydraulische Rohraußenzentrierung in schwerer Ausführung mit eingebautem Hydraulikheber und gebogenen Brücken, für perfekten Zugang und Freiheit beim Schweißen.

Der Hydraulikzylinder ist mit einer Feststellvorrichtung ausgestattet und wird nach dem Anpressen mit einem Ring auf der Trapezgewinde-Kolbenstange gegen das Gehäuse gesichert. Der Zylinder soll in der senkrechten Position eingesetzt werden.



Mechanische Rohraußenzentrierung

Leichte Ausführung
DN 80 bis DN 450

Die mechanischen Käfigklemmen in leichter Ausführung sind für den Bereich DN 80 - DN 450 und nur für das Heften geeignet. Über den Exzenter werden beide Rohrenden mittels Stege gespannt.



| Art.-Nr. | Rohrinnenweite | AD Zoll | AD mm | Gewicht kg |
|----------|----------------|---------|-------|------------|
| 1350681 | DN 80 | 3 | 88 | 5,3 |
| 1350682 | DN 100 | 4 | 114 | 6,0 |
| 1350683 | DN 125 | 5 | 141 | 6,3 |
| 1350684 | DN 150 | 6 | 168 | 8,5 |
| 1350685 | DN 200 | 8 | 219 | 11,0 |
| 1350686 | DN 250 | 10 | 273 | 15,0 |
| 1350687 | DN 300 | 12 | 323 | 17,0 |
| 1350688 | DN 350 | 14 | 355 | 20,5 |
| 1350689 | DN 400 | 16 | 406 | 22,0 |
| 1350690 | DN 450 | 18 | 457 | 24,5 |

Weitere Größen auf Anfrage.



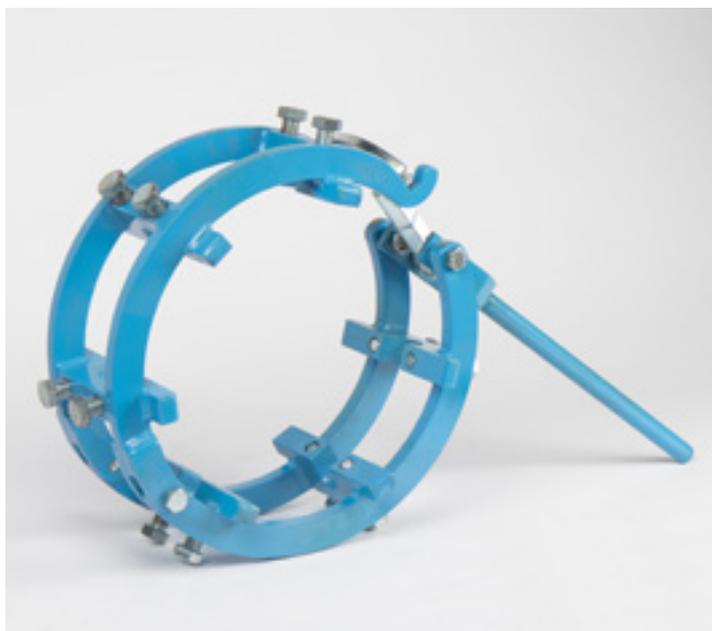
Mechanische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung DN 100 bis DN 1.200

Die weit ausgesparten Brücken ermöglichen bis zu 80% der Wurzellage einzubringen, ohne die Zentrierung zu lösen. Die Druckschrauben ermöglichen deformierte Rohre so auszurichten, dass ein bündiges Heften möglich ist.

| Art.-Nr. | Rohrinnenweite | AD Zoll | AD mm | Gewicht kg |
|----------|----------------|---------|-------|------------|
| 1350691 | DN 100 | 4 | 114 | 9,0 |
| 1350692 | DN 125 | 5 | 141 | 9,5 |
| 1350693 | DN 150 | 6 | 168 | 10,0 |
| 1350694 | DN 200 | 8 | 219 | 13,0 |
| 1350695 | DN 250 | 10 | 273 | 17,0 |
| 1350696 | DN 300 | 12 | 323 | 23,0 |
| 1350697 | DN 350 | 14 | 355 | 27,0 |
| 1350698 | DN 400 | 16 | 406 | 31,0 |
| 1350699 | DN 450 | 18 | 457 | 36,0 |
| 1350700 | DN 500 | 20 | 508 | 38,0 |

Weitere Größen auf Anfrage.

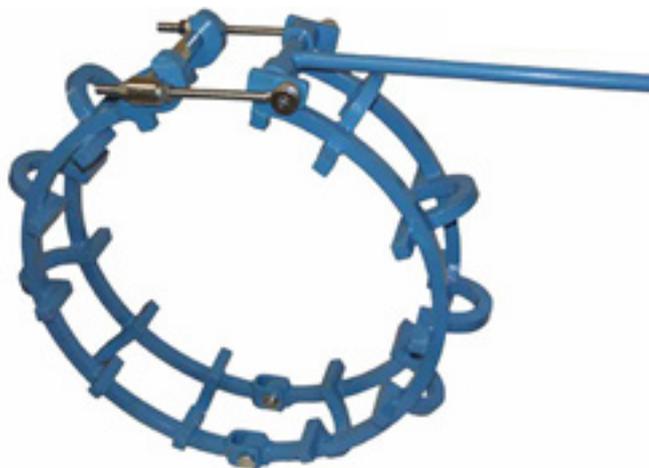


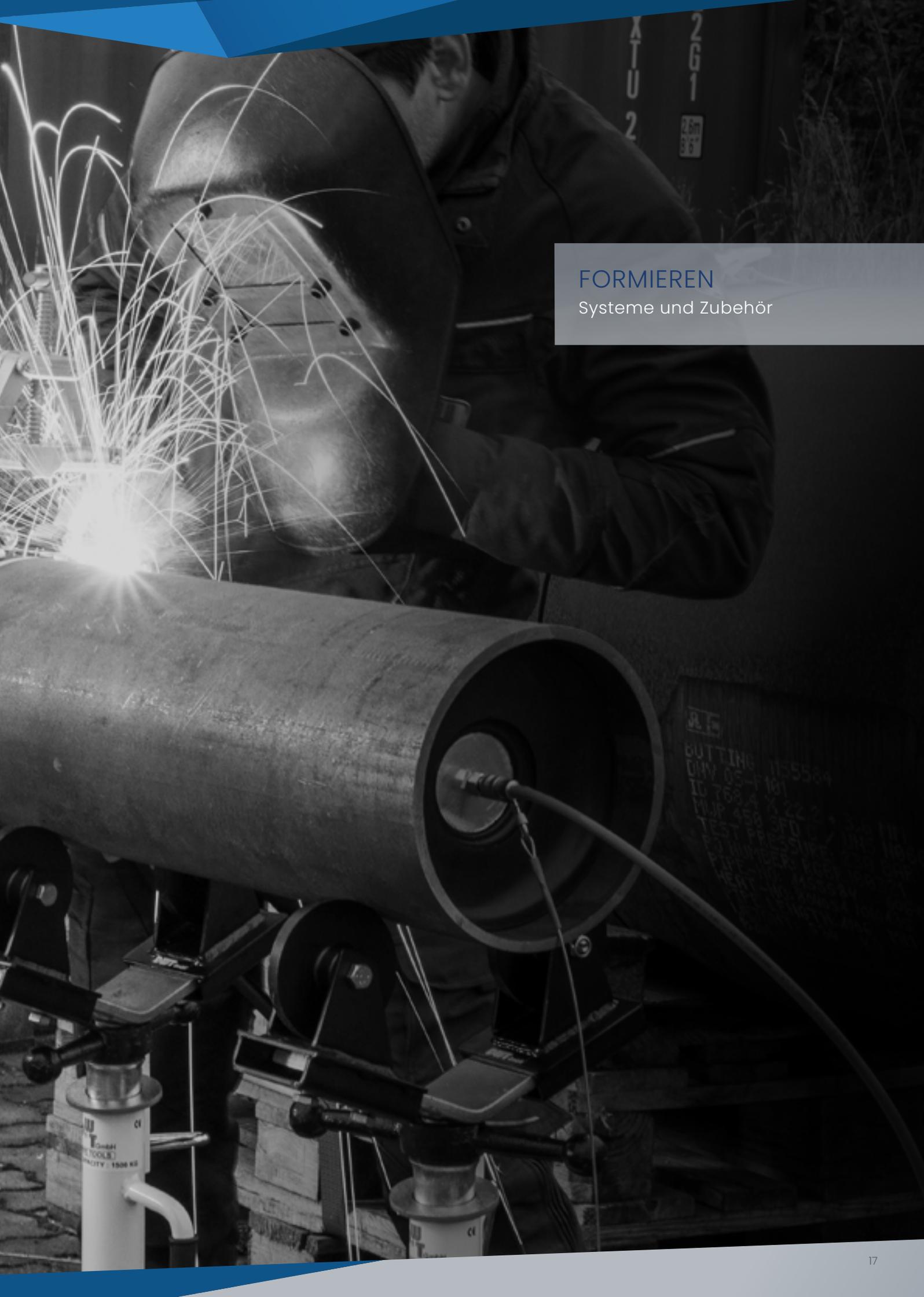
Mechanische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung
DN 400 bis DN 1.200

| Art.-Nr. | Rohrinnenweite | AD Zoll | AD mm | Gewicht kg |
|----------|----------------|---------|-------|------------|
| 1350714 | DN 400 | 16 | 406 | 33,0 |
| 1350715 | DN 450 | 18 | 457 | 38,0 |
| 1350716 | DN 500 | 20 | 508 | 42,0 |
| 1350717 | DN 550 | 22 | 559 | 49,0 |
| 1350718 | DN 600 | 24 | 610 | 52,0 |
| 1350720 | DN 700 | 28 | 711 | 58,0 |
| 1350721 | DN 750 | 30 | 762 | 60,0 |
| 1350722 | DN 800 | 32 | 813 | 62,0 |
| 1350724 | DN 900 | 36 | 914 | 70,0 |
| 1350725 | DN 1.000 | 40 | 1.016 | 72,0 |
| 1350726 | DN 1.050 | 42 | 1.067 | 78,0 |
| 1350727 | DN 1.100 | 44 | 1.118 | 85,0 |
| 1350728 | DN 1.200 | 48 | 1.219 | 100,0 |

Weitere Größen auf Anfrage.





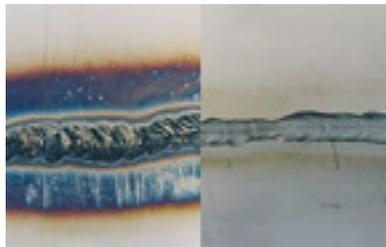
FORMIEREN

Systeme und Zubehör

FORMIERGASSYSTEME für das Rohrschweißen

Beim Schweißen von Edelstahlrohren sollte das Rohr vorab gespült, bzw. formiert werden, um die Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe zu gewährleisten. Zweck des Formierens ist die Erzeugung oder Erhaltung eines hochwertigen Oberflächenzustandes der Wurzel im Hinblick auf Oxidationen und Wurzelformung.

Ohne Formiergassystem



Mit Formiergassystem

QUALITÄT DER SCHWEISSNAHT

Für den Wurzelschutz werden inerte, reduzierende oder reaktionsträge Gase verwendet. Zum Wurzelschutz werden Gase wie reiner Stickstoff, Gemische (Formiergase) aus Wasserstoff und Stickstoff, Argon-Wasserstoff-Gemische oder reines Argon eingesetzt.



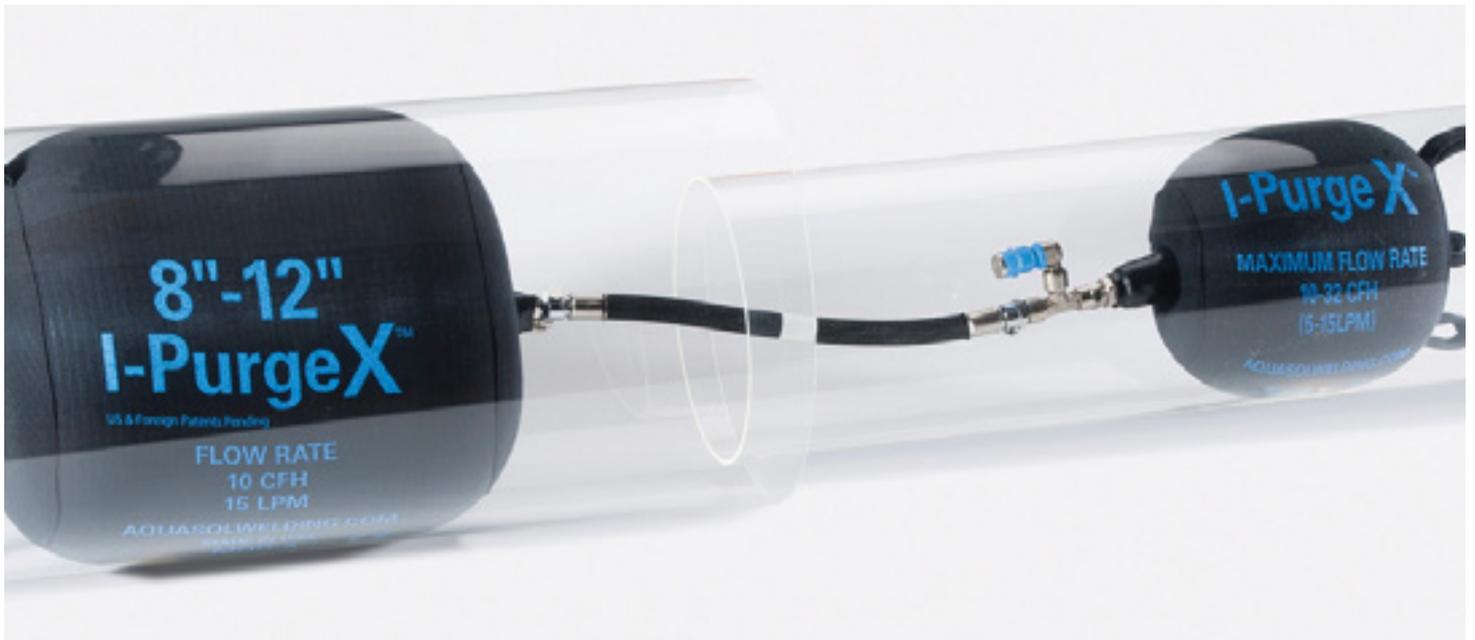
ARBEITSSICHERHEIT

Um die Gefahr der Entstehung von zündfähigen Gasgemischen und ein unkontrolliertes Eindringen von unerwünschter Luft zu verhindern, sind beim Formieren von komplexen Werkstoffen Maßnahmen zu treffen.

WIR HABEN DIE LÖSUNGEN!

Mit unseren Formiergassystemen, Aluminium-Prüfstopfen, Restsauerstoffmessgeräten, Schweiß-Abdeckbändern und wasserlöslichen Folien, formieren Sie schnell und einfach Edelstahlrohre und schützen somit die Schweißnaht vor Oxidation und Zunder.





I-PURGE-X FORMIERGASSYSTEM

Modulares Formiersystem

Erhältlich für Rohrrinnendurchmesser ID 2 - 48"

Ein System zum Spülen der Rohre. Einzigartiges modulares Design für eine maßgeschneiderte Lösung

- Hoch belastbare aufblasbare Innenhülle
- Komponenten schnell und einfach tauschbar, dank korrosionsbeständigen Schnellverschlüssen
- Hergestellt in den USA mit höchster Werkstoffqualität
- Funkenhemmende Außenhülle
- Hohe Hitzebeständigkeit (optional erweiterte Länge bei größeren Temperaturen)
- Flexible, knickfeste Verbindung für Rohre, Bögen und T-Stücke



- Voreingestellte Überdruckventile ermöglichen präzise Flussraten, und verringern das Risiko der Überlastung der Formiersysteme
- Ausgestattet mit Schutzgasdiffusor zur Turbulenzvermeidung des Gasflusses beim Rohrschweißen (Diffusor nicht verfügbar für 2" und 3" Typen)
- 3-fach Schlauchanschluss (1 Auffüllen der Blasen; 2 Spülen der Schweißzone; 3 Anschluss des Restsauerstoffmessgerätes), beschleunigt den Spülvorgang
- Verbessert die Effizienz des Gasflusses im Spülbereich
- Tragetasche zum Schutz der Rohrspülblasen

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich Zoll | Bereich mm |
|----------|-----------------------------|--------------|-------------|
| 1350220 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 2 - 3 | 51 - 76 |
| 1350221 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 4 - 6 | 102 - 152 |
| 1350222 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 8 - 12 | 203 - 305 |
| 1350223 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 14 - 18 | 356 - 457 |
| 1350224 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 20 - 26 | 509 - 660 |
| 1350225 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 28 - 36 | 711 - 914 |
| 1350226 | Aufblasbares Rohrspülsystem | 38 - 48 | 965 - 1.219 |

Weitere Schlauchlängen auf Anfrage.



Restsauerstoffmessgerät erhältlich auf Seite 25-26

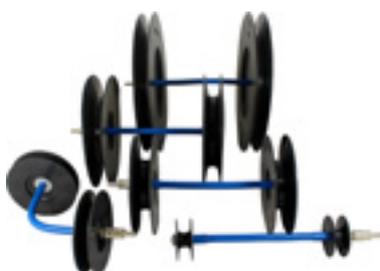


DWT FORMIERGASSYSTEM

Für Rohrlinnendurchmesser von 25 mm bis 320 mm

Das Formiergassystem besteht aus einer 200 mm langen Basiseinheit sowie zwei Dichtscheiben, welche eine Temperaturbeständigkeit von bis zu 320 °C haben.

Es kann einfach in das Rohr geschoben werden, ohne dass sich das System neigt oder biegt. Die Konstruktion stellt sicher, dass eine der jeweiligen Dichtlippen abdichtet und somit der Gasverbrauch und die Formierzeit reduziert wird.



Komplettsysteme

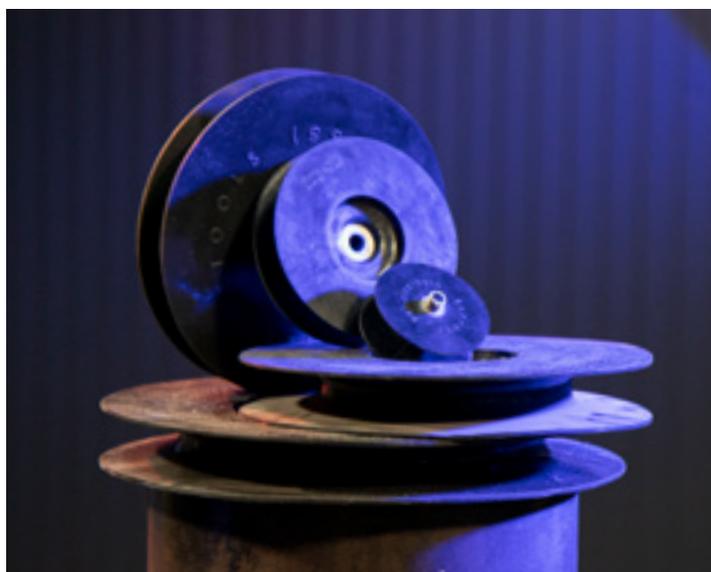
Jedes Formiergassystem beinhaltet 2 Stk. Dichtscheiben, 1 Stk. Basiseinheit (200 mm), 10 m Edelstahlzugseil, 10 m Schlauch inkl. Kupplung

| Art.-Nr. | Beschreibung | Durchmesser mm | Bereich ID mm |
|----------|------------------|----------------|---------------|
| 1350116 | Formiergassystem | 32 | 25 - 31 |
| 1350117 | Formiergassystem | 43 | 32 - 40 |
| 1350118 | Formiergassystem | 54 | 41 - 50 |
| 1350119 | Formiergassystem | 64 | 52 - 61 |
| 1350120 | Formiergassystem | 78 | 62 - 74 |
| 1350121 | Formiergassystem | 90 | 75 - 86 |
| 1350122 | Formiergassystem | 110 | 85 - 101 |
| 1350123 | Formiergassystem | 120 | 100 - 110 |
| 1350124 | Formiergassystem | 142 | 120 - 135 |
| 1350125 | Formiergassystem | 160 | 140 - 155 |
| 1350126 | Formiergassystem | 175 | 150 - 165 |
| 1350127 | Formiergassystem | 210 | 175 - 200 |
| 1350128 | Formiergassystem | 230 | 195 - 215 |
| 1350129 | Formiergassystem | 270 | 235 - 260 |
| 1350130 | Formiergassystem | 290 | 255 - 280 |
| 1350131 | Formiergassystem | 310 | 275 - 300 |
| 1350132 | Formiergassystem | 330 | 290 - 320 |

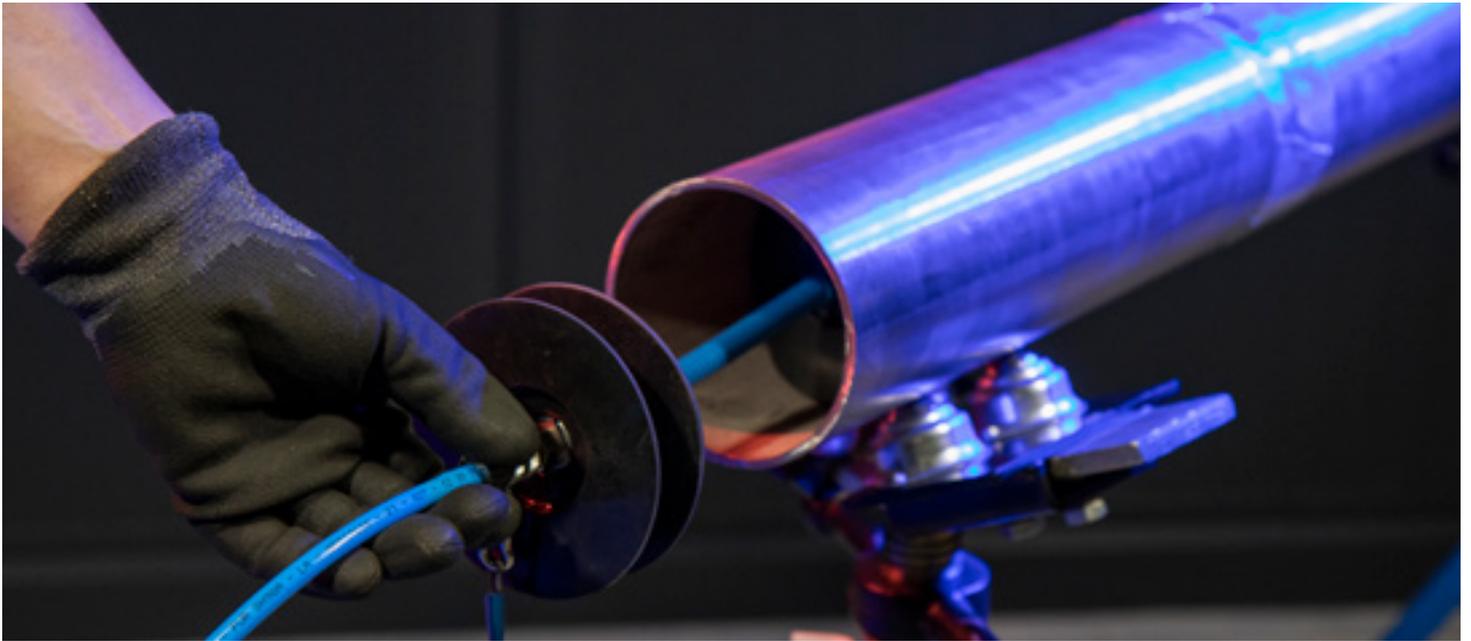
Ersatzdichtungen

*Es werden immer 2 Stk. pro System benötigt

| Art.-Nr. | Beschreibung | Durchmesser mm | Bereich ID mm |
|----------|--------------------|----------------|---------------|
| 1350099 | Formiergasdichtung | 32 | 25 - 31 |
| 1350100 | Formiergasdichtung | 43 | 32 - 40 |
| 1350101 | Formiergasdichtung | 54 | 41 - 50 |
| 1350102 | Formiergasdichtung | 64 | 52 - 61 |
| 1350103 | Formiergasdichtung | 78 | 62 - 74 |
| 1350104 | Formiergasdichtung | 90 | 75 - 86 |
| 1350105 | Formiergasdichtung | 110 | 85 - 101 |
| 1350106 | Formiergasdichtung | 120 | 100 - 110 |
| 1350107 | Formiergasdichtung | 142 | 120 - 135 |
| 1350108 | Formiergasdichtung | 160 | 140 - 155 |
| 1350109 | Formiergasdichtung | 175 | 150 - 165 |
| 1350110 | Formiergasdichtung | 210 | 175 - 200 |
| 1350111 | Formiergasdichtung | 230 | 195 - 215 |
| 1350112 | Formiergasdichtung | 270 | 235 - 260 |
| 1350113 | Formiergasdichtung | 290 | 255 - 280 |
| 1350114 | Formiergasdichtung | 310 | 275 - 300 |
| 1350115 | Formiergasdichtung | 330 | 290 - 320 |



Formiergasdichtung



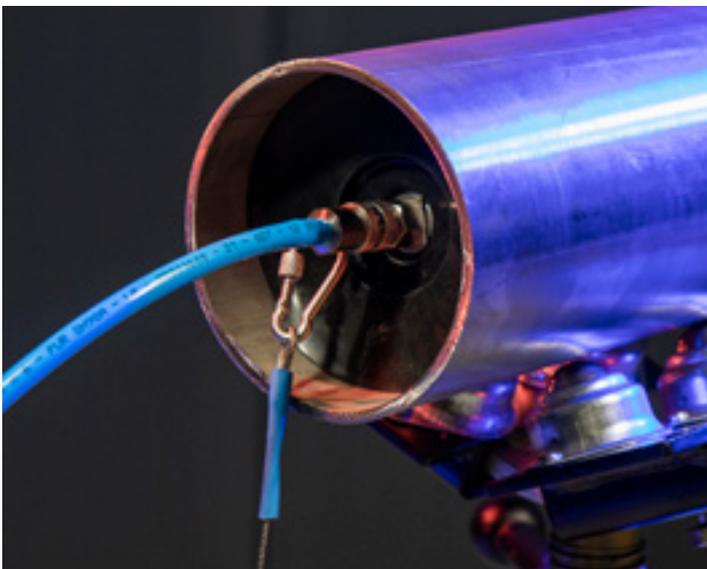
Koffer Set

Für Rohrlinnendurchmesser
25 mm - 165 mm geeignet

- Handliches Komplettsset mit Formiergasdichtungen und Basiseinheit (200 mm)
- Auswechselbare Dichtscheiben
- Inkl. 10 m Edelstahlseil, 10 m Schlauch, Kupplung und Zubehör
- Hochwertiger und beständiger Koffer aus nachhaltigem Werkstoffmix



| Art.-Nr. | Beschreibung | Für Rohrlinnendurchmesser mm |
|----------|-----------------------------|---------------------------------|
| 1350139 | Formiergassystem Koffer-Set | 25 - 165 mm |





ALUMINIUM-ROHRSTOPFEN

Erhältlich für Rohrrinnendurchmesser ab 1,5"

Die Prüfstopfen sind aus gegossenem Aluminium gefertigt. Durch den dehnbaren Naturkautschukring wird ein optimales Abdichten des Rohres gewährleistet. Sie sind für das Verschließen und Abdichten von Rohren beim Formiervorgang und zum Verschließen bei Niedrigdruck-Anwendungen geeignet.

- Extra lange Flügelmuttern zur einfachen Handhabung
- Hohle Spindel für den Gasanschluss bei Formieranwendungen
- Kunststoffkappe verschliesst die Spindel bei Rohrdichtungsmessungen
- Kostengünstige Lösung
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +90 °C

| Art.-Nr. | ID mm | AD Stopfen | | Außen- gewinde Zoll | Max. Gegen- druck bar | Gewicht kg |
|----------|----------|------------|-----|------------------------|--------------------------|---------------|
| | | Zoll | mm | | | |
| 1350150 | 38 - 50 | 11/2 | 40 | 1/2 | 2,0 | 0,17 |
| 1350151 | 49 - 62 | 2 | 50 | 1/2 | 2,0 | 0,22 |
| 1350152 | 62 - 77 | 2 1/2 | 65 | 1/2 | 2,0 | 0,27 |
| 1350153 | 73 - 89 | 3 | 75 | 1/2 | 1,3 | 0,31 |
| 1350154 | 84 - 103 | 3 1/2 | 90 | 1/2 | 1,0 | 0,36 |
| 1350155 | 94 - 110 | 4 | 100 | 1/2 | 0,6 | 0,36 |

| Art.-Nr. | ID mm | AD Stopfen | | Außen- gewinde Zoll | Max. Gegen- druck bar | Gewicht kg |
|----------|-----------|------------|-----|------------------------|--------------------------|---------------|
| | | Zoll | mm | | | |
| 1350156 | 112 - 130 | 4 1/2 | 115 | 1/2 | 0,69 | 0,47 |
| 1350157 | 125 - 142 | 5 | 125 | 1/2 | 0,69 | 0,79 |
| 1350158 | 146 - 168 | 6 | 150 | 1/2 | 0,69 | 0,70 |
| 1350159 | 175 - 200 | 7 | 175 | 1 | 0,48 | 1,92 |
| 1350160 | 193 - 220 | 8 | 200 | 1 | 0,48 | 1,59 |
| 1350161 | 220 - 240 | 9 | 225 | 1 | 0,48 | 2,06 |
| 1350162 | 245 - 270 | 10 | 250 | 1 | 0,48 | 2,52 |
| 1350163 | 274 - 328 | 11 | 275 | 1 | 0,48 | 3,45 |
| 1350164 | 295 - 325 | 12 | 300 | 1 | 0,48 | 3,42 |
| 1350165 | 325 - 360 | 13 | 325 | 1 | 0,34 | 4,75 |
| 1350166 | 350 - 385 | 14 | 350 | 1 | 0,34 | 6,95 |
| 1350167 | 370 - 410 | 15 | 375 | 1 | 0,34 | 5,35 |
| 1350168 | 390 - 435 | 16 | 400 | 1 | 0,34 | 5,90 |
| 1350169 | 445 - 495 | 18 | 450 | 2 | 0,34 | 8,75 |
| 1350170 | 495 - 550 | 20 | 500 | 2 | 0,34 | 11,30 |
| 1350171 | 515 - 555 | 21 | 525 | 2 | 0,21 | 11,30 |
| 1350172 | 595 - 650 | 24 | 600 | 2 | 0,21 | 15,85 |





WASSERLÖSLICHE FOLIE ZUM FORMIEREN

Äußerst stabil und reißfest

- Löst sich vollständig auf nach erfolgreichem Spülvorgang (mit Wasser) und hinterlässt keine Rückstände im Rohr
- Bietet optimale Bedingungen für einen starken Damm während des Spülvorganges
- Geeignet beim Schweißen von Edelstahl, Duplex, Chrom-Molybdän und Titan

Schritt 1: Rohr säubern.

Schritt 2: Wasserlöslichen Folienkleber auf das Rohr auftragen.

Schritt 3: Wasserlösliche Folie kreisrund ausschneiden. Kreis sollte 76 mm größer als der Rohrumfang sein.

Schritt 4: Glatte Oberfläche der wasserlöslichen Folie auf den Kleber im Rohr drücken

| Art.-Nr. | Beschreibung | Einheit |
|----------|-----------------------------------|----------|
| 1350215 | Blockformat mit 2 x 250 ml Kleber | 1 x 20 m |
| 1350216 | Blockformat ohne Kleber | 1 x 20 m |
| 1350214 | Kleber | 250 ml |

SCHWEIß-ABDECKBAND

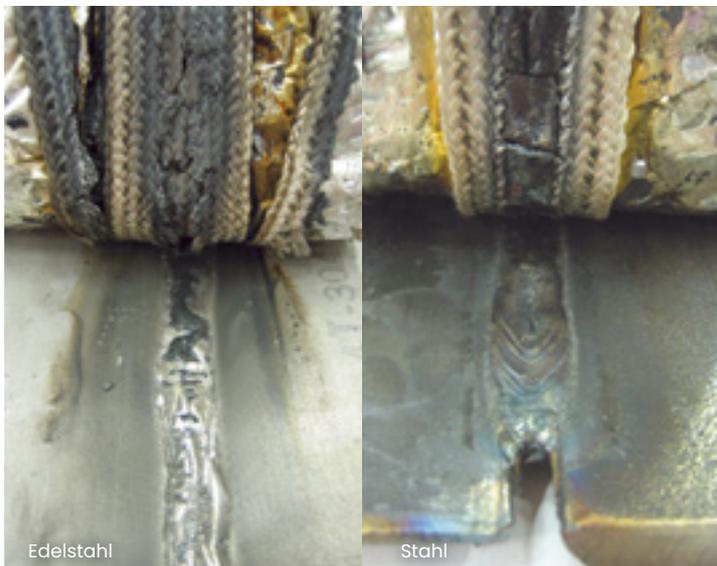
Alternative für herkömmliche Rückspülmethode

Das Schweiß-Abdeckband ist ein innovativer Ersatz für herkömmliche Rückspülmethode, die die Rückseite der Schweißumgebung schützen und eine hochwertige Verarbeitung gewährleisten.

Das Schweiß-Abdeckband reduziert die Rüst-, Reinigungs- und Schweißzeit; eliminiert das Schleifen nach dem Schweißen und erhöht die Arbeitseffizienz bei gleichzeitiger Kostenminimierung.

- Verringert die Rüstzeit
- Minimiert den Schleifaufwand nach dem Schweißen
- Erhöht die Schweißleistung, reduziert Kosten
- Hitzeresistent
- Einsatz beim Schweißen von Karbon oder Edelstahl
- Erhältlich in den Maßen 64mm x 12,5m und 102mm x 12,5 m

| Art.-Nr. | Größe | |
|----------|-------------------|----------|
| 1350218 | 64 mm x 12,5 m | 2" x 39" |
| 1350219 | 101,6 mm x 12,5 m | 4" x 39" |

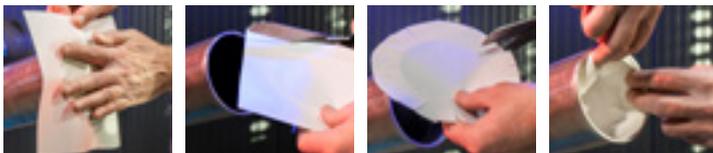


Schritt 1: Ecken der Klebestreifen vorsichtig zurückziehen und die Trägerfolienabdeckung auf beiden Seiten entfernen.

Schritt 2: Die Glasfasergewebestreifen müssen justiert und an der Rückseite der Rohrverbindung befestigt werden.

Schritt 3: Das Aluminiumklebeband muss langsam von innen nach außen auf den Bereich um die Rohrverbindung aufgetragen werden, nur so ist eine dichte Versiegelung gewährleistet.

Das Backing Tape kann mit Stahl- oder Edelstahl für das Schweißen von Rohrboden und Rohrboden oder Rohr und Rohr benutzt werden. Die 1/4 Lücke zwischen dem Blech wurde mit einem 11 mm Flussmittelkern verschweißt. Es ist zu beachten, dass dabei die Glasfasern nicht verbrannt wurden und zudem keine Oxidation stattgefunden hat.



Wasserlösliches Formierpapier

Spülgasdamm mit geringer Luftdurchlässigkeit für alle Rohrdurchmesser

Es wird aus Natriumkarboxymethylzellulose und Holzfasern hergestellt und löst sich in Wasser sowie den meisten Flüssigkeiten sofort und vollständig auf. Es ist zu 100% biologisch abbaubar und hinterlässt keinerlei Rückstände in der Rohrleitung.

- Bildet eine hervorragende Dämmung für Edelgase
- Kosteneinsparung durch geringeren Gasverbrauch, da das Papier in unmittelbarer Nähe zur Schweißzone angeordnet wird, wodurch weniger Schutzgas benötigt wird, um den Sauerstoff aus der Spülkammer zu ersetzen
- Lässt sich mit dem wasserlöslichen Aquasol-Klebeband mühelos an der Rohrwand befestigen und bildet damit eine luftdichte Barriere

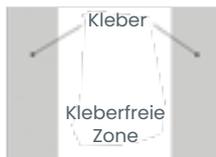
| Art.-Nr. | Beschreibung | Einheit | Größe |
|----------|-------------------------------|------------------|----------------|
| 1350204 | Wasserlösliches Formierpapier | Rolle | 230 mm x 50 m |
| 1350205 | Wasserlösliches Formierpapier | Rolle | 390 mm x 50 m |
| 1350206 | Wasserlösliches Formierpapier | Rolle | 520 mm x 50 m |
| 1350493 | Wasserlösliches Formierpapier | Pack (500 Blatt) | 430 x 560 mm |
| 1350203 | Wasserlösliches Formierpapier | Pack (250 Blatt) | 390 x 560 mm |
| 1350209 | Wasserlösliches Klebeband | Rolle | 25,4 mm x 91 m |

EZ Zone Klebeband

Sauberes Schweißen ohne Verunreinigungen

Das EZ Zone Tape ist ein Spülgas-Abdeckband mit dem der Schweißspalt zwischen den Rohren versiegelt und dadurch der Gasverlust während des Spülvorgangs minimiert wird. Durch den kleberfreien Mittelbereich ist ein Schweißen ohne Verunreinigungen möglich.

- Halogen- und fluorocarbonfrei
- Hitzebeständig
- Verringert die Rohrreinigungszeit und die Menge an genutztem Gas
- Verbessert die Sicherheit an Ihrem Arbeitsplatz
- Hitzeresistenz bis 260 °C
- Mindesttemperatur Anwendung: -12,5 °C



| Art.-Nr. | Größe | Freibereich |
|----------|-----------------------------|-------------|
| 1350211 | 63 mm x 22 m 2.5" x 75' | 25 mm |
| 1350212 | 101 mm x 22 m 4.0" x 75' | 50 mm |

Aluminiumklebeband EZ Tape

Hitzebeständiges Aluminiumklebeband

Das EZ Tape ist ein traditionelles Aluminiumklebeband, das zur Versiegelung von c-Maßen während des Spülens, sowie für die Versiegelung von Rohrenden für den Transport verwendet wird. Es ist mit einem hitzebeständigen Acrylklebesystem gegen hohe Scherkräfte beschichtet.

Das Band kann in vielen anderen traditionellen Anwendungen, wie z.B. bei Dichtungsrohren für Heizungen oder Klimaanlage eingesetzt werden. Zudem ist es eine ausgezeichnete Dampfsperre.

- Halogenfrei und vollständig mit Acrylkleber beschichtet
- Weiche Folie passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an
- Geeignet u.a. als Dampfbremse bei Dichtungsrohren



| Art.-Nr. | Beschreibung | Größe |
|----------|----------------------------|--------------|
| 1350213 | Aluminiumklebeband EZ Tape | 51 mm x 23 m |



Restsauerstoffmessgerät Oxy-Pro

Messbereich 5 - 999 ppm O₂

- Geeignet für Inertgase und Gase mit einem Wasserstoffgehalt von max. 10 %
- Temperaturgesteuerter Zirkonium-Sensor
- USB-Schnittstelle zur Speicherung von Parametersätzen
- Dokumentation von Restsauerstoffwert, Datum, Zeitwert und Name des Projekts
- Beleuchtete LED-Anzeige mit einfacher Menüführung
- Parametereingabe über Tastatur
- Wartungsfreie Messzelle aus Zirkoniumoxid
- Lange Lebensdauer durch intelligentes Zellenmanagement
- Frei einstellbarer Arbeitsbereich
- Erinnerung an den Validierungsprozess
- Robustes Kunststoffgehäuse mit schützendem Gummirahmen

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|-------------------------------------|
| 1350520 | Restsauerstoffmessgerät Typ Oxy-Pro |



Technische Daten

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Messbereich | 5 - 999 ppm O ₂ |
| Leistung | 110 V - 240 V |
| Schnittstellen | USB, 0 - 5 VDC, digital |
| Abmessungen (LxBxH) | 185 x 93 x 36 mm |
| Gewicht | 600 g |
| Systemsprache | Englisch und Deutsch |
| Leistungsdauer | Bis zu 8 Stunden |
| Sensortyp | Zirkoniumoxid |

Lieferumfang:

- Schlauchsatz 1 m, einschließlich Filter und Edelstahlsonde
- Prüfzertifikat (Validierung)
- Transportkoffer
- Netzteil



Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100

Messbereich 0,01 – 21,00 % O₂

- Sehr schnelle Reaktionszeit <15 Sekunden
- Bedientemperatur 0° – 50 °C
- Elektrochemischer Sauerstoffsensoren
- Kalibrierungs- und Testzertifikat
- Messgenauigkeit 0,01 % (100 ppm)
- Integrierte automatische Pumpe
- Automatische Kalibrierung
- Datenspeicherung, bis zu 50 Datensätze
- Leistungsdauer Akku bis zu 2 Std. im Probemodus
- USB Schnittstelle zur Datenübermittlung und Speicherung
- Audiovisuelles Alarmsignal am Ende der Spülzeit
- Aufladbarer 9V Akku
- Hintergrundbeleuchtung
- Software auf Windows Basis
- Ein Jahr Garantie auf den Sensor



| Art.-Nr. | Beschreibung | Gewicht kg |
|----------|------------------------------------|------------|
| 1350498 | Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100 | 1,8 |

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| Messbereich | 0,01 - 21,00 % O ₂ |
| Kalibrierung | 20,9 % |
| Gas zur Kalibrierung | Umgebungsluft |
| Reaktionszeit | <15 Sekunden |
| Aufwärmzeit | Unerheblich |
| Luftfeuchtigkeit | 0 - 95 % nicht kondensierend |
| Bedientemperatur | 0 ° - 50 °C |
| Lagertemperatur | 3 ° - 20 °C |
| Probedurchfluss | 1.0 LPM max. |
| Probedruck | 10 PSI |
| Leistung | 9V NiMh Akku |
| Leistungsdauer Akku | Bis zu 2 Std. im Probemodus |
| Sensortyp | Elektrochemischer Sauerstoffsensoren |
| Lebensdauer Sensor | 12 Monate |
| Empfohlener | wöchentlich, abhängig von der Häufigkeit |
| Kalibrierungsintervall | der Nutzung |
| PC Schnittstelle | USB Typ B |

Lieferumfang:

- PRO OX 100 Sauerstoffmessgerät mit Sensor
- Transportkoffer aus Polycarbonat
- 1,5 m Schlauch mit Schnellkupplung
- Edelmesssonde, 2 mm Durchmesser
- Wiederaufladbarer Akku mit Ladegerät
- USB Kabel
- Haltegestell
- Schraubendreher
- Gebrauchsanweisung

Purge Gas Saver

Einer der zeitaufwändigsten und teuersten Vorgänge beim Schweißen von Rohren ist das Formieren. Um sicherzustellen, dass an der Innenseite der Rohre keine Oxidation auftritt, wird meist eine Spülung mit Gas vorgenommen. Dabei wird das Rohr mit Gas gefüllt und während des Schweißens kontinuierlich gespült. Stellen Sie sich vor, Sie könnten das Gas nur dort einsetzen, wo geschweißt wird, und das Gas im Inneren des Rohrs würde dem Brenner auf der Außenseite des Rohrs folgen. Klingt unmöglich, ist es aber nicht, dank des Purge-Gas-Saver-Systems von DWT.



- Für Rohre und Tanks
- Funktioniert auf allen nichtmagnetischen Metallen
- Durchmesser ab 300 mm
- Wandstärke bis zu 8 mm
- Schneller Wechsel des Durchmessers
- Spart bis zu 80% Gas
- Spart Zeit und ist einfach zu bedienen

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|-----------------|
| 1350230 | Purge Gas Saver |



Die Einsätze für verschiedene Rohrdurchmesser sind nicht Bestandteil des Lieferumfangs und werden über einen Link zum Download zur Verfügung gestellt

Vorteile

Einfach zu bedienen

- Durch den Einsatz von starken Magneten, folgt der Purge Gas Saver immer der Schweißposition
- Durch die 360°-Räder kann der Purge Gas Saver seitlich und durch Bögen geschoben werden
- Kein Seil oder Draht zum Entfernen des Purge Gas Savers notwendig. Der Purge Gas Saver kann nach dem Formiervorgang einfach herausgeschoben werden

Effizienz

- Der Gasverbrauch kann um bis zu 80% je nach Durchmesser und Länge der Rohrleitung variieren
- Vermeiden Sie lange Spülzeiten und Unsicherheiten über den ppm-Wert während der Schweißung
- Wir bieten ein komplettes, einsatzbereites Paket für unterschiedliche Rohranwendungen

Tank-Schweißarbeiten

- Beim Schweißen von Tanks (horizontales Schweißen) ist der Personaleinsatz auf den Schweißer reduziert
- Kein Nachschleppen mit manuell betätigtem Gasbehälter auf der Innenseite



ROHRHANDHABUNG

Rohrständer und Rohrwagen



Rohrbock faltbar

Faltbar, bestens geeignet für den mobilen Einsatz

Alle Rohrböcke werden standardmäßig mit einem V-Kopf und Sicherheitsring geliefert, um ein unerwartetes Zusammenfallen und Verletzungen zu vermeiden. Die faltbare Version mit Tragegriff ermöglicht ein einfaches Abstellen und einen leichten Transport. Die Tragkraft des Rohrstativs beträgt 1.500 kg. Zudem sind die Köpfe austauschbar und unterschiedliche Rollensätze erhältlich.

- Schnellsicherungsscheibe zur schnellen Höhenpositionierung
- Sicherheitsstellschraube
- Stellschraube zur Verriegelung des V-Kopfes
- Lieferung inkl. V-Kopf

| Art.-Nr. | Beschreibung | Gewicht kg | Höhe Zoll | Höhe mm | Tragkraft kg |
|----------|------------------|------------|-------------|-------------|--------------|
| 1350300 | Rohrbock faltbar | 12 | 33.5 - 49.2 | 850 - 1.250 | 1.500 |



Edelstahlkugeln



Polyethylenrollen

Stahlrollen



Kugel- & Rollenaufsätze

Stahlrollen, Edelstahlkugeln und Polyethylenrollen für Rohrbock faltbar

Bitte beachten Sie, dass für 1 Bock immer 2 der oben genannten Aufsätze benötigt werden

| Art.-Nr. | Beschreibung | Tragkraft (2 Stück) kg | AD Zoll | AD mm | Gewicht (pro Stück) kg |
|----------|-------------------|------------------------|----------|----------|------------------------|
| 1350001 | Edelstahlkugeln | 925 | 1 - 20 | 25 - 500 | 1,8 |
| 1350002 | Polyethylenrollen | 450 | 1/2 - 16 | 12 - 355 | 1,1 |
| 1350003 | Stahlrollen | 450 | 1/2 - 16 | 12 - 355 | 1,3 |

Rohrbock Heavy Duty

Für Rohre bis 900 mm Außendurchmesser

- 2.725 kg Tragkraft
- Version „Mittel“ und „Groß“ faltbar
- Höhenverstellbar
- Zusätzliche Sicherung des V-Kopfes
- Lieferung komplett, inkl. V-Kopf

| Art.-Nr. | Beschreibung | Höhe mm | Tragkraft kg | Gewicht kg |
|----------|-------------------------------|-------------|--------------|------------|
| 1350082 | Rohrbock HD Klein mit V-Kopf | 406 - 724 | 2.725 | 11,4 |
| 1350083 | Rohrbock HD Mittel mit V-Kopf | 673 - 1.130 | 2.725 | 16,8 |
| 1350084 | Rohrbock HD Groß mit V-Kopf | 914 - 1.549 | 2.725 | 21,4 |



Mittel

Klein



Rohrständer Twin Stand

Rohraußendurchmesser von 108 - 900 mm

- Höhe einstellbar von 80 cm bis 130 cm
- Bis zu 2.000 kg Tragkraft
- Nivellierung auf beiden Seiten der Auflage
- Nutzung von Schnellwechselgehäusen

*Schnellwechselrollen nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen!



| Art.-Nr. | Beschreibung | AD mm | Gewicht kg |
|----------|---|-----------|------------|
| 1350185 | Twin Stand - in Höhe und seitlich einstellbarer Rohrständer | 108 - 900 | 16,4 |



Edelstahl



Gummi

Stahl

Rollenaufsatz-Sets

Schnellwechselgehäuse für Rohrständer Twin Stand
Tragkraft: 900 kg (Stahl- & Edelstahlrollen) 550 kg (Gummirollen)

- Bis zu 900 kg Tragkraft (je Set)
- Kein zusätzliches Werkzeug zur Montage erforderlich, dank Einrastmechanismus
- Rollen sind bereits in den Schnellwechselgehäusen montiert

| Art.-Nr. | Beschreibung | Tragkraft kg | Gewicht (je Set) kg |
|----------|--|--------------|---------------------|
| 1350187 | Schnellwechsel Rollengehäuse mit Gummirollen | 550 | 3,2 |
| 1350188 | Schnellwechsel Rollengehäuse mit Stahlrollen | 900 | 3,6 |
| 1350189 | Schnellwechsel Rollengehäuse mit Edelstahlrollen | 900 | 3,6 |

Maxi Flex – Mobiler Rohrständer

Geeignet zur Rohrablage und zum Rohrtransport

Der vielseitige Maxi Flex ist der ideale Fabrikationsständer. Der große 300 mm V-Kopf und das hochbelastbare 5-Bein-Design bieten dem Schweißer maximalen Sicherheitspielraum bei Rohren von bis zu 900 mm Durchmesser. Mit beliebigem Zubehör wie z.B. den Hochleistungslaufrollen können Rohre mit einem Gewicht bis zu 2.000 kg pro Maxi Flex problemlos geschoben werden. Somit müssen Lasten nur einmal angehoben werden und die Handhabungskosten werden dementsprechend um 50 % oder mehr reduziert.



- Stabile Rohrkonstruktion
- Feineinstellung
- Schnellfeststellbremse
- Lieferung inkl. V-Kopf (Stahl)

| Art.-Nr. | Beschreibung | Max. Höhe mm | Gewicht kg |
|----------|-----------------------------|--------------|------------|
| 1350090 | Rohrständer MAXI FLEX | 1.080 | 55,0 |
| 1350146 | V-Kopf mit PU Rollen | - | 16,0 |
| 1350147 | V-Kopf mit Edelstahl Rollen | - | 20,0 |

Rohrtransportwagen

Transportiert Rohre bis zu 450 kg

Transport von bis zu 6,1 m langen und bis zu 450 kg schweren Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 300 mm möglich

- Schnell zu demontierender Griff für kompakte Lagerung
- Ideal für den Materialtransport auf Baustellen
- Gesamtgewicht nur 36 kg



Rohr mit Ratschengurt an dem umgedrehten Wagen befestigen



Wagen & Rohr mit dem seitlich befestigten Griff umdrehen



Griff umsetzen

| Art.-Nr. | Beschreibung | Gewicht kg |
|----------|--------------------|------------|
| 1350247 | Rohrtransportwagen | 36,0 |

Rohrtransportrollen

Robust, vielseitig und zuverlässig

Für präzisen und sicheren Rohrtransport – in Werkstatt, auf Baustellen und bei Rohrbearbeitungen. Unsere Rohrtransportrollen erleichtern das Bewegen und Bearbeiten von Rohren in jeder Arbeitsumgebung. Ob für kleine oder schwere Rohre, mit unseren Lösungen haben Sie alles fest im Griff.



| Version | PU 315/200 | PU 650/1000 | PU 900/1000 |
|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Für Rohrgrößen | 315 mm OD | 650 mm OD | 900 mm OD |
| Max. Traglast | 200 kg | 1.000 kg | 1.000 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 410 x 400 x 140 mm | 400 x 520 x 240 mm | 900 x 400 x 300 mm |
| Gewicht | 3 kg | 14,6 kg | 23 kg |
| Art.-Nr. | 1350734 | 1350737 | 1350738 |

Rohrauflagen

- Ideal für die Bearbeitung von Rohren geeignet
- Tragkraft 130 kg, geeignet für Rohre bis 1.000 mm Durchmesser.
- Doppelte Kunststoffrollen für hohe Stabilität und einfachen Einsatz.



| Version | Rohrauflagen Single | Rohrauflagen Double |
|-------------------------|---------------------|---------------------|
| Für Rohrgrößen | 50 – 1.000 mm OD | 50 – 1.000 mm OD |
| Max. Traglast | 65 kg | 130 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 293 x 211 x 127 mm | 296 x 392 x 127 mm |
| Gewicht | 1,2 kg | 2,3 kg |
| Art.-Nr. | 1351728 | 1351727 |



WEITERES ZUBEHÖR

Nützliche Produkte und Hilfsmittel





Zentrierkörner für Rohre

Lösungen für Rohrdurchmesser 1/2 - 24"

Mit dem DWT Zentrierkörner lässt sich auf einfachste Weise der Neigungswinkel für Abgänge am Rohr bestimmen. Ebenso kann er benutzt werden, um jeden vorgegebenen Punkt in einem Winkel vom Kopf des Rohres zu finden. Der Zentrierkörner kann auf allen Rohren mit einem Durchmesser von 1/2" bis 5" verwendet werden.

- Mit Gradeinteilung und Winkelmesserlibelle zum Anreißen
- Verstellbare Winkelmesserlibelle mit Gradeinteilung
- Gehärteter Zentrierstift

| Art.-Nr. | Beschreibung | Bereich | Gewicht |
|----------|-----------------------|----------|---------|
| 1350032 | Zentrierkörner DWT | 1/2 - 5" | 0,3 |
| 1350190 | Zentrierkörner XL DWT | 1 - 24" | 0,6 |

Anreißband

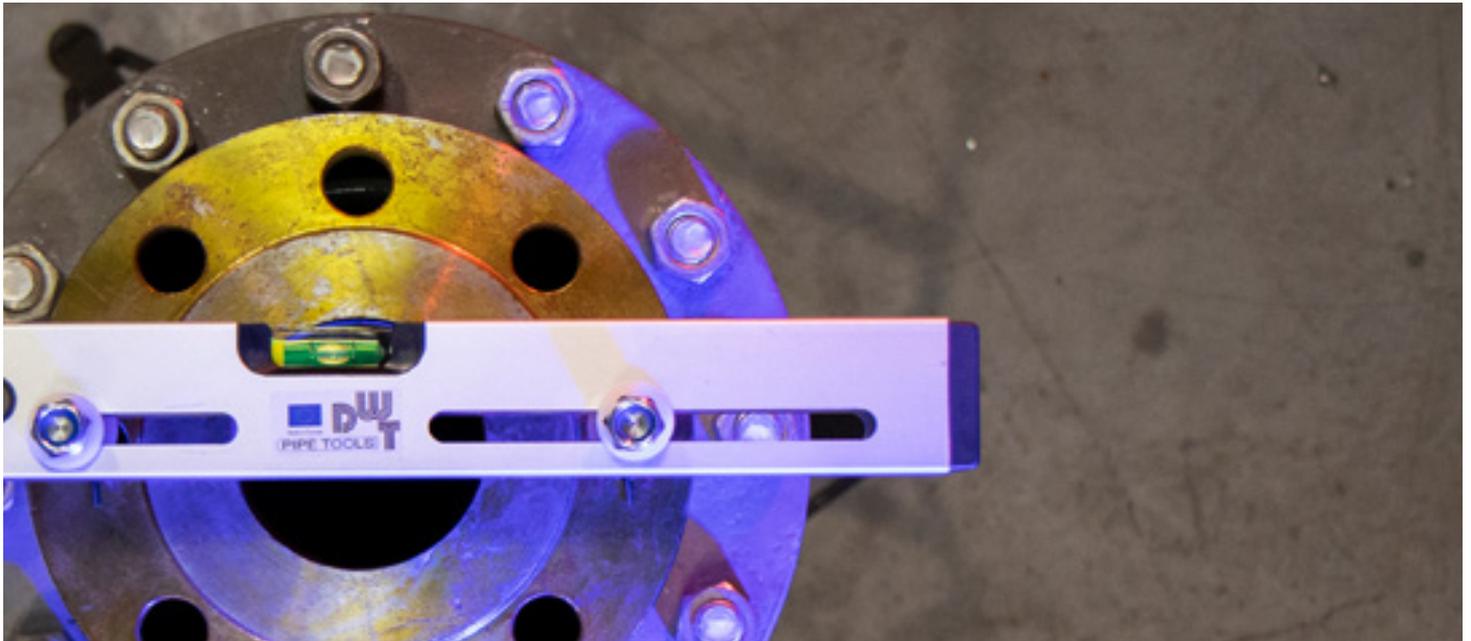
Geeignet für Rohrdurchmesser 3 - 12"

Ideales Hilfsmittel zum Anreißen an der Außenoberfläche von Rohren. Dank des Aufdrucks und den stabilen Kanten, sind Winkelmarkierungen und gerade Linien leicht zu setzen.

Das asbestfreie Material hält Temperaturen bis ca. 288 °C stand.

| Art.-Nr. | Beschreibung | Maße | Bereich AD Zoll | Bereich AD mm |
|----------|---------------|-----------------|--------------------|------------------|
| 1350280 | Anreißband M | 10 cm x 1,2 m | 3 - 6" | 75 - 150 |
| 1350282 | Anreißband XL | 12,5 cm x 2,1 m | 4 - 12" | 100 - 300 |





DWT Flanschwasserwaage

Bolzenabstand von 60 bis 260 mm

Die Flanschwasserwaage ist für Flansche mit Bolzendurchmesser von 16 mm bis 32 mm geeignet. Mit diesem Hilfsmittel werden Fehlpositionen von Teilen verhindert, dabei werden keine weiteren Einstellwerkzeuge benötigt. Der Bolzenabstand kann Stufenlos von 60 mm bis 260 mm variiert werden, sodass die Bolzenlöcher in Waage gehalten werden.

1350031

Spezifikation

| | |
|---------------|------------------|
| Abmessungen | 400 x 50 x 23 mm |
| Bolzenlänge | 75 mm |
| Bolzenabstand | 60 - 260 mm |

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|------------------------|
| 1350030 | DWT Flanschwasserwaage |



Digitale DWT Flanschwasserwaage

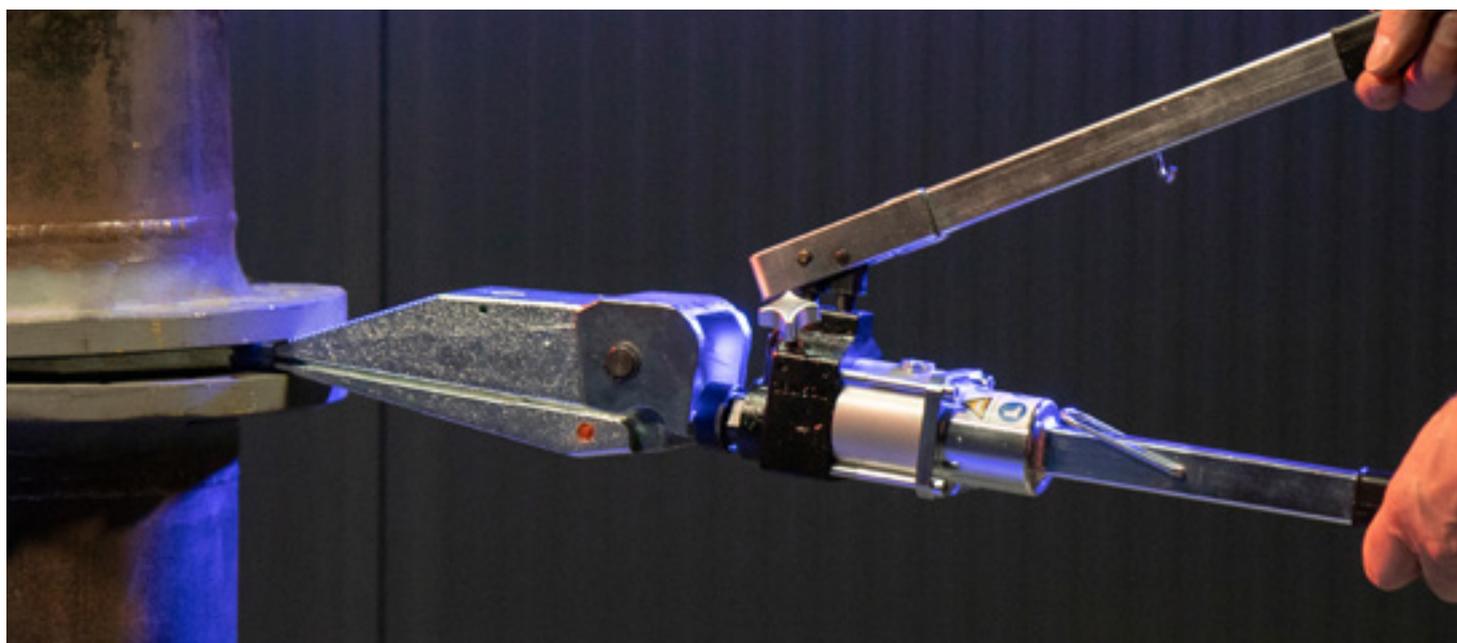
mit digitalem Winkelmesser

- Automatisches Drehen der Anzeige
- Messbereich +/- 90 °
- Messbare Neigung in °, %, inch und mm
- Automatisch drehbare Display-Anzeige

Spezifikation

| | |
|------------------|------------------|
| Abmessungen | 400 x 50 x 23 mm |
| Bolzenlänge | 75 mm |
| Bolzenabstand | 60 - 260 mm |
| Messbare Neigung | +/- 90 ° |

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|---------------------------------|
| 1350031 | Digitale DWT Flanschwasserwaage |



Hydraulischer Flanschspreizer

mit eingebautem Druckzylinder

- Ideal zum Auseinanderspreizen von Flanschen bei Wartungsarbeiten
- Gehärtete Werkstoffe
- Eingebauter Druckzylinder
- Einfache Bedienung
- Korrosionsgeschützt

| Art.-Nr. | Beschreibung | Max. Spreizkraft t | Max. Betriebsdruck bar | Gewicht kg |
|----------|---|--------------------|------------------------|------------|
| 1092883 | Hydraulischer Flanschspreizer mit eingebautem Druckzylinder | 2 | 800 | 8,8 |



Hydraulische Flanschspreizer

Spreizkraft bis 15 t

- Ideal zum Auseinanderspreizen von Flanschen bei Wartungsarbeiten
- Austauschbare Spreizplatten (geriffelt und gestuft)
- Gehärtete Werkstoffe
- Einfache Bedienung
- Korrosionsgeschützt
- Min. Spaltabstand 5 mm

| Art.-Nr. | Beschreibung | Max. Spreizkraft t | Max. Betriebsdruck bar | Gewicht kg |
|----------|---|--------------------|------------------------|------------|
| 1169284 | Hydraulischer Flanschspreizer geriffelt | 15 | 700 | 3,2 |
| 1169285 | Hydraulischer Flanschspreizer Spreizplatten gestuft | 15 | 700 | 3,2 |
| 1169497 | Handpumpe zweistufig | - | 700 | 2,6 |





Mechanischer Flanschspreizer

Bolzendurchmesser: 16 - 25 mm

Mit den Flanschspreizern können Rohrleitungsflansche schnell, sicher und einfach innerhalb von Sekunden getrennt oder angehoben werden, um Wartungsarbeiten durchzuführen..

- 4 verschiedene Modelle, um alle Flanschgrößen abzudecken
- Gehärteter Keil für sicheres Trennen
- Spindel kann mit herkömmlichen Maulschlüssel oder 12 mm Rundstab gedreht werden
- Große Vorschubspindel

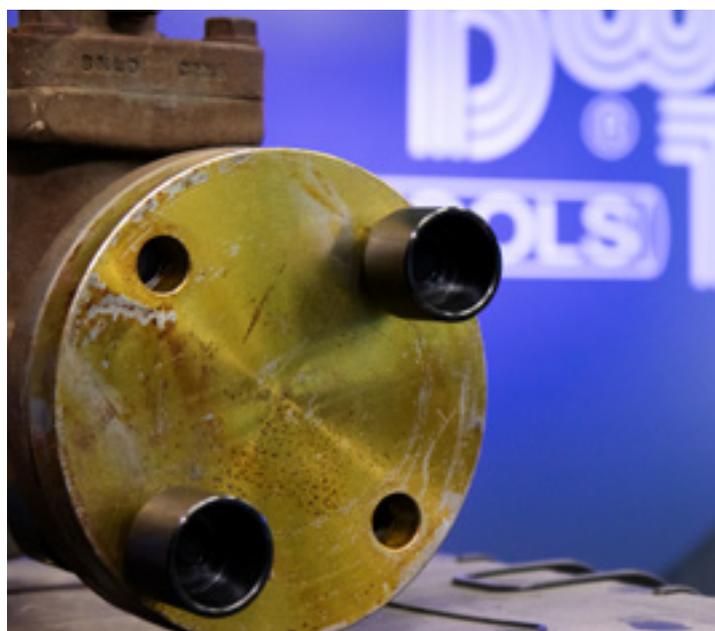
| Art.-Nr. | Beschreibung | Spreizweite mm | Bolzen-durchmesser mm | Gewicht kg |
|----------|------------------------|----------------|-----------------------|------------|
| 1350175 | Flanschspreizer FS-76 | 76 | 16 | 5,2 |
| 1350176 | Flanschspreizer FS-101 | 101 | 19 | 5,4 |
| 1350177 | Flanschspreizer FS-127 | 127 | 22 | 6,0 |
| 1350178 | Flanschspreizer FS-162 | 162 | 25 | 6,6 |

FLANSCH ZENTRIERBOLZEN

Mühselose Flanschausrichtung in Sekundenschnelle!

Unsere Flanschbolzen, geschmiedet aus gehärtetem Stahl, sind der Schlüssel für eine präzise Ausrichtung. Robust, langlebig und zuverlässig – sie sind ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Profi.

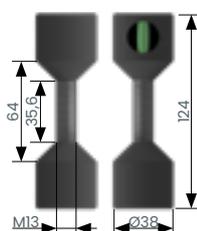
- Gefertigt aus gehärtetem Stahl: Garantiert maximale Stabilität und Langlebigkeit
- Blei- und Schnellgewinde: Sichert Flansche schnell und sicher
- Ausgestattet mit einer Wasserwaage für Vertikale Ausrichtung: Garantiert genaue Positionierung für jede Aufgabe
- Geeignet für Flansche von 2" bis 3" Lochdurchmesser: Universell anpassbar für unterschiedliche Projekte



| Art.-Nr. | Beschreibung |
|----------|-------------------------|
| 1350278 | Zweilochbolzen - Medium |
| 1350279 | Zweilochbolzen - Groß |

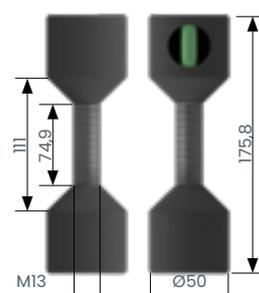
Zweilochbolzen - Medium

Selbstzentrierende Passbolzen, mit Gewinde, für Flansche mit Bohrungen von 12,7 bis 36,5 mm Durchmesser und 63,5 mm Dicke.



Zweilochbolzen - Groß

Selbstzentrierende Passbolzen, mit Gewinde, für Flansche mit Bohrungen von 12,7 bis 49,2 mm Durchmesser und 101,6 mm Dicke.



DWT, DWT PIPETOOLS, DWT ECOINERT und die jeweiligen Logos sind eingetragene Warenzeichen von der DWT GmbH, ihrer Tochtergesellschaften und/oder angeschlossener Unternehmen. Alle anderen Logos und Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Besitzer.

Die Informationen in dieser Broschüre sind im kaufmännischen Verkehr keine Grundlage für Garantiesprüche oder vertragliche Vereinbarungen bezüglich der beschriebenen Produkte, es sei denn, es wird ausdrücklich Bezug genommen auf die hier gegebenen Beschreibungen. Für alle Garantie-, Liefer- und anderen Vertragsbedingungen gelten immer nur die Geschäftsbedingungen von DWT, die auf Anfrage erhältlich sind. Produktverbesserung ist ein ständiges Bestreben von DWT. Änderungen von Design und Spezifikationen ohne vorherige Mitteilung vorbehalten. Produktabbildungen können im Einzelfall vom Endprodukt abweichen.

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
46240 Bottrop - Germany

T +49 (0) 2041-77144-0

F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

www.dwt-gmbh.de

