

UNSERE MARKEN ANGEBOTE FRÜHJAHR/SOMMER 2025



Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.04.2025 – 31.08.2025

*Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3 jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen



3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*

Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

CRAFT-LASER 800 / 1500 S

LASERSCHWEISSGERÄTE

HANDGEFÜHRT, IN KOMPAKTER BAUFORM MIT GROSSEM FARBDISPLAY

Hand-Laser-Schweißgeräte sind die **neueste Revolution** in der Schweißtechnik und haben im Dünnblechbereich unschlagbare Vorteile gegenüber dem bisherigen konventionellen Schweißverfahren. Und das Beste: Nun auch endlich mit **WPS / WPQRS Paket** (nur bei Craft-Laser 1500 S)!

VORTEILE LASERSCHWEISSEN

gegenüber konventioneller Schweißverfahren

- + Kaum Verzug, unfassbar schnell, unfassbar gute Qualität (selbst bei sehr dünnen Materialien <1 mm)
- + Verbraucht ca. 70% weniger Energie
- + Schnell und einfach erlernbar
- + Hohe Prozesssicherheit
- + Extreme Zeitersparnis bei gleichzeitig stark reduzierter Nacharbeit
- + Einer der leichtesten Brenner auf dem Markt mit 680 g
- + 2-Kanalsicherheitsschleife für höchste Sicherheit

VORTEILE CRAFT-LASER

- + Laserreinigen mit bis zu 100 mm Scanbreite mit Autofokus
- + 3 in 1 Gerät: Schweißen / Schneiden / Reinigen
- + Völlständige Synergie – keine Parameterlisten mehr
- + Servicefreundlich – kein lästiges einsenden mehr
- + Jetzt auch mit WPS Anweisung für FE, Al und V2A!

EINFACHER SERVICE:

- ▶ Brenner und Schlauchpaket austauschbar
- ▶ Laserzelle austauschbar durch Swap-Verfahren
- ▶ Platinen und Displays tauschbar
- ▶ Lasermittensersatz kann in Steuerung korrigiert werden ohne Kalibrierung
- ▶ Anlage ist upgrade- und updatefähig

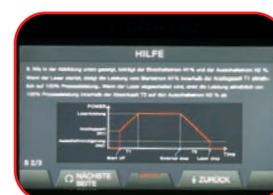


VERSCHLEISSTEILE-SET

> inklusive

CRAFT-LASER 800 / 1500 S:

- ▶ Vollintegrierter Drahtvorschubkoffer – kein paralleles eingeben von Vorschubdaten und Laserleistung
- ▶ Einfachste Bedienung der Maschine dank vollständiger Synergiekennlinien
- ▶ Regelt vollautomatisch Leistung, Drahtvorschub, Pendelbreite, Pendelfrequenz, Laserfrequenz, PWM, Hotstart etc. in Abhängigkeit von Material, Materialstärke und Zusatzwerkstoffdurchmesser
- ▶ Hochauflösende, gut ablesbare Displays sorgen für höchsten Bedienkomfort auch bei weiter Entfernung
- ▶ Maximale Penetrationstiefe von bis zu 6 mm durch 20 nm Single-Mode-Laser und speziell entwickelter Wobbletechnologie
- ▶ **3 in 1 Maschine: Schweißen, Schneiden, Reinigen**
- ▶ Schneidbare Materialien, Stahl bis 4mm, Edelstahl bis 4 mm, Aluminium bis 3 mm
- ▶ Perfektes Reinigen mit bis zu 100 mm Scanbreite und Autofokus:
 - ▶ Optimal zum entrostern, entlacken und reinigen von Werkstücken
 - ▶ Optimal zur Zunderentfernung
 - ▶ Durch Autofokus muss kein fester Abstand eingehalten werden



DISPLAY

> In Deutsch und Englisch



HANDLICHE SCHWEISSPISTOLE

- > Sehr leicht und handlich
- > Ergonomische Griffschale
- > Gummierter Griff sorgt für angenehme Handhabung sowie Isolation gegen Werkstückleitung, hohe Standzeiten und Kratzfestigkeit
- > Einfaches Auswechseln der Linsen bei Bedarf. Diese befinden sich unter der Klappe in der Pistole und können werkzeuglos ausgetauscht werden.
- > Durch Abdeckklappe vor Verschmutzung geschützt – Schutzglas und Fokallinsen austauschbar



DRAHTVORSCHUBKOFFER

- › Präzise Drahtförderung mit 4 Rollen



SCHLAUCHPAKET

- › Schlauchpaket doppelt ummantelt und mit zusätzlichem Lederschutz überzogen – maximale Robustheit gegen Kabelbruch, Verschleiß und Beschädigungen des Faserleiters
- › Temperaturstabil, auch bei Aluminium keine Probleme trotz Rückstrahlung
- › Stabil, vom Fokusrohr unabhängig geführter Drahtvorschub sorgt für maximale Förder- und Prozesssicherheit



Craft-Laser 800



Craft-Laser 1500 S mit optionalem Fahrwagen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

MODELLBEZEICHNUNG	CRAFT-LASER 800	CRAFT-LASER 1500 S
Artikel Nr.	1390008	1390015
SCHWEISSBARE MATERIALSTÄRKE		
Schweißbare Materialstärke Stahl	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm
Schweißbare Materialstärke Edelstahl	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm
Schweißbare Materialstärke Aluminium	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 4,0 mm
DRAHTVORSCHUB		
Schweißbare Drähte Stahl	0,8 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Edelstahl	0,6 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Aluminium	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,6 mm
Drahtvorschubeinheit	4 Rollen	4 Rollen
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,25 – 6 m/min	0,25 – 6 m/min
LASER		
Wobble	0 – 5,0 mm	0 – 5,0 mm
Wellenlänge der Strahlung	1.070 nm	1.075 nm
Spektralbreite	3 – 4 nm	3 – 4 nm
Leistung des roten Führungslasers	200 µW	200 µW
Typ	Single Mode	Single Mode
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS		
Anschlusskabellänge	5,0 m	5,0 m
Aufnahmeleistung	3,0 kW	5,9 kW
Laserleistung	800 W	1.500 W
KÜHLUNG		
Kühlart	Luftgekühlt	Luftgekühlt
NORMEN UND ZULASSUNGEN		
Schutzart	IP21S	IP21S
WPS	✓	
ELEKTRISCHE DATEN		
Anschlussspannung	230 V	230 V – 32 A CEE
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE		
Abmessungen (L x B x H) ca.	680 x 360 x 680	750 x 600 x 1.000 mm
Gewicht Drahtvorschubkoffer	–	11,5 kg
Gewicht ca.	38 kg	53 kg

LIEFERUMFANG

	800	1500 S
Schweißpistole	x	x
Gasschlauch 4 m	x	x
5 Schutzgläser für Laserschweißpistole	x	x
2 Förderrollen 0,8 / 1,0 V-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,0 / 1,2 V-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,2 / 1,6 V-Nut		x
2 Förderrollen 0,8 / 1,0 U-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,0 / 1,2 U-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,2 / 1,6 U-Nut		x
3 Düsen AS-12 für Laserschweißpistole		x
3 Düsen ES-12 für Laserschweißpistole		x
3 Düsen DS-16 für Laserschweißpistole	x	
3 Düsen BS-16 für Laserschweißpistole		x
3 Schneiddüsen	x	x
Laserreinigungszubehör	x	x
Filterdruckregler 1/4" 16 bar	x	x
Stecknippel Außengewinde 1/4" AG	x	x
Doppelnippel G 1/4" x G 1/4"	x	x
Faceshield FS 1 (blau-graues Visier)	x	x

Laserschutzbrille LSB 1 – Großes Sichtfeld ohne den Schutz zu beeinträchtigen

Neu

- ▶ Ergonomisches Design und verstellbare Bügel für jede Kopfform
- ▶ Flache Bügel für das Tragen unter Schutzhelmen
- ▶ Leichte Konstruktion für einen angenehmen Tragekomfort
- ▶ Dank spezieller Anti-Beschlag-Beschichtung bleibt die Sicht auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und in wechselnden Temperaturbedingungen klar



Laserschutzbrille LSB 1

zzgl. USt.

85,-

€101,15 inkl. USt.

Art.-Nr. 1872050

Technische Daten		LSB 1
Schutz der Wellenlänge	nm	200-450 / 630-660 / 800-1100
Material		TR90-Rahmen, PC-Filter
Durchlässigkeit	%	18
Optische Dichte		200 - 450nm OD 4+ 630 - 660nm OD 4+ 800 - 1.100nm OD 6+
LB-Schutzstufe		316 - 440nm D LB5 + IR LB6 440 - 450nm DIR LB4 630 - 660nm DIR LB4 800 - 1.080nm DIR LB6 LP S CE
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	161 x 156 x 49
Gewicht ca.	g	40,2

Lieferumfang



Laserschweißhelm VarioProtect LASER-M – Speziell für Laserschweiß- und -schneidanwendungen entwickelt

Neu

- ▶ Laserlinse mit variabler Tönung bietet vollständigen Schutz vor direkter Lasereexposition sowie vor Reflexion, Streuung, Beugung und Divergenz des Laserstrahls
- ▶ Entwickelt für EN207 OD10 @ 1064nm
- ▶ Bietet umfassenden Schutz, um Augenverbrennungen, Netzhautschäden und andere Gewebeschäden zu verhindern
- ▶ Ultraklare Sicht – außergewöhnliche Klarheit und Details mit Light State 2.0 Laserlinse mit variabler Tönung
- ▶ Intelligente Einstellung - Farbanzahl, Verzögerung und Empfindlichkeit lassen sich leicht über benutzerfreundliches Bedienfeld mit LED-Anzeigen einstellen

VarioProtect LASER-M

zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 1657060

Technische Daten		VarioProtect LASER-M
Arbeitstemperatur	°C	-10 – +55
Lagertemperatur	°C	-20 – +70
Reaktionszeit hell-dunkel	s	1/25.000
UV-/IR-Schutz		DIN 16
Hellstufe		2,0
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-12
Solarzellen		ja
Sichtfenster (BxH)Breite	mm	96 x 46,5
Kassette Länge	mm	110
Kassette Breite	mm	90
Kassette Höhe	mm	9
Sensorik		2
Empfindlichkeit	s	0,1 – 1,0
Laserschutz		1000-1100 D LB7 + IR LB8
Optische Dichte		1000-1100 OD8
Spezielle Modi		GRIND / CUT / MIX / DARK
Länge ca.	mm	270
Breite/Tiefe ca.	mm	230
Höhe ca.	mm	215
Gewicht ca.	kg	0,87



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Äußere Vorsatzscheibe (VE 10 St.)	1663050	19,90
Innere Vorsatzscheibe (VE 10 St.)	1663051	15,00
Stirnband	1663052	26,50
Stirnschweißband	1663053	2,50
Schweißhelm Gehäuse	1663054	145,00
Filterkassette	1663055	459,00
Lithium Batterie 3V CR2450	1662034	5,29

Faceshield FS 1 – Die sichere und komfortable Komplettlösung für Augen und Gesicht beim handgeführten Laserschweißen

- ▶ Das Face Shield (FS1) bietet zertifizierten Laserschutz nach EN 207
- ▶ Neue Standards in Puncto Tragekomfort
- ▶ lediglich 386 g Gesamtgewicht

- ▶ Dank ausgeklügeltem Klappmechanismus über federgetriebene Koppelstangen perfekt balanciert

- ▶ Höhen- und weitenverstellbare Kopfhalterung mit Uvex Spiderneck Nackenauflage für perfekte ergonomische Entlastung

uvex | laservision

FS 1 (goldenes Visier)
zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1872015

FS 1 (blau-graues Visier)
zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 1872020

Modell		FS 1 (goldenes Visier)	FS 1 (blau-graues Visier)
Normen		EN 166, EN 207 Vollschutz	EN 166, EN 169, EN 207 Vollschutz, EN 208 Justierschutz
Beschichtung		Außen kratzfest / innen Anti-Fog	Außen kratzfest / innen Anti-Fog
Filter			
Farbsicht		Gut	Hervorragend
Fassung		FS1	FS1
Filter		P1P18	P1P22
Filterdicke ca.	mm	2	2
Filterfarbe		Gold	Blaugrau
Filtermaterial		Kunststoff	Kunststoff
Filtertechnologie		Absorptionsfilter	Absorptionsfilter
Visuelle Helligkeit		sehr gut	Ausreichend
Schutzbereich		Infrarot, Nahes Infrarot, Ultraviolett	Infrarot, Nahes Infrarot, Sichtbar, Ultraviolett
VLT ca.	%	47	12
Schutzstufe		M	M
Gewicht ca.	g	386	386



Laserschweisszellen – für Sicherheit beim Laserhandschweißen

- ▶ Bietet den beim Laserhandschweißen vorgeschriebenen Schutz vor Streustrahlung und Reflexionen für umstehende Personen und Gegenstände
- ▶ Reduziert Störungen durch äußere Faktoren wie Luftströmungen oder Schmutzpartikel Türen und Wände aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- ▶ Tür mit Sichtschutzscheibe
- ▶ LED-Statusanzeige in grün/rot

siegmund



Anwendungsbeispiel

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

**Kontaktieren sie unseren
Experten Tim Bülls:
0951 96 555 425**

Modell	3600x3600x2250 mm	4800x3600x2250 mm
Empfohlene Schweißstischgröße	2.000 x 1.000 mm	3.000 x 1.500 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.600 x 3.600 x 2.250 mm	4.800 x 3.600 x 2.250 mm

C.RAFTWELD // SCHWEISSGERÄT // CRAFT-MIG PRO

MIG/MAG Schweißgerät CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic – 4 in 1 Anlage – MMA, MIG/MAG, WIG AC/DC, WIG DC – Ideale Maschine für jedes Montagefahrzeug

- ▶ MMA AC und MMA DC Schweißen – Ideal für alle gängigen Elektrodentypen
- ▶ MIG/MAG Synergie-Kennlinien – 3 Schritte zum Schweißergebnis, Maschine eignet sich perfekt zum Dünnblechschweißen und bis zu einer maximalen Blechstärke einlagig von 6mm
- ▶ Integriert alle Funktionen unserer Craft-Tig Pro 201 P AC / DC – Verschweißt alle gängigen Materialien inklusive Aluminium.

- Zusätzlich ermöglicht die Spot Funktion perfekte Hefter
- ▶ Inverter-Technologie sorgt für einen stabilen Schweißstrom und das Arbeiten mit unterschiedlichen Materialstärken
- ▶ Automatische Spannungsanpassung gewährleistet einen stabilen Betrieb
- ▶ PFC Regelung ermöglicht Einsatz an Kabeltrommeln und glättet die Stromaufnahme

- ▶ LCD-Display für eine einfache Einstellung der Schweißparameter
- ▶ Thermischer Überlastschutz für maximale Sicherheit
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator
- ▶ 3 Jahre Craftweld Garantie
- ▶ Hinweis: Maschine wird ohne Zubehör geliefert



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic
Artikel-Nr.		1361145
Einstellbereich		
MIG/MAG	A	30 – 200
WIG DC	A	10 – 200
Elektrode	A	10 – 200
Einschaltdauer		
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	30
Strom bei ED 60% 40°C	A	140
Strom bei ED 100% 40 °C	A	110
Leistungsaufnahme		
MIG/MAG	kVA	6,2
Elektrode	kVA	7
WIG DC	kVA	5,1
Leistungsfaktor	cos phi	0,999
Wirkungsgrad	%	80
Drahtvorschub		
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,0
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	0,8 – 1,0
Drahtvorschubeinheit	Rolle	2
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 16,5

Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	7
Leerlaufspannung	V	72
Stromaufnahme	A	26,8
Normen und Zulassungen		
EMV-Klasse		A
Kennzeichnung		CE
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	V	110/230
Netzfrequenz	Hz	50/60
Abmessungen und Gewichte		
Länge ca.	mm	630
Breite/Tiefe ca.	mm	240
Höhe ca.	mm	420
Gewicht ca.	kg	20

Lieferumfang

- ▶ Gasschlauch 4 m

MIG/MAG Schweißgerät CRAFT-MIG.PRO 323 Synergic – Universell einsetzbare Werkstattmaschine – Stufenlos regelbar

- ▶ Universell einsetzbare Werkstattmaschine – Stufenlos regelbar
- ▶ Synergiekennlinien – 3 Schritte führen zum perfekten Schweißergebnis
- ▶ Einstellbare Drossel ermöglicht genaue Anpassung der Schweißcharakteristik
- ▶ Robuster Trolley mit großem Stauraum für Gasflaschen und Zubehör erleichtert den Transport und die Organisation von Werkzeugen direkt am Einsatzort
- ▶ Kann sowohl 10l Flaschen als auch bis zu 50l Gasflaschen aufnehmen
- ▶ Modernste Invertertechnik sorgt für präzises Schweißen und einen gleichmäßigen Lichtbogen bei gleichzeitig höchster Effizienz
- ▶ Benutzerfreundliches LCD-Display ermöglicht die präzise Einstellung der Schweißparametern
- ▶ Überhitzungsschutz und Spannungsüberwachung sorgen für ein sicheres Arbeiten
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator
- ▶ Hinweis: Maschine wird ohne Zubehör geliefert



Drahtvorschub

- 4-Rollen Drahtvorschub ermöglicht sauberen Drahtvorschub
- Geeignet für 200er und 300er Spulen



Geräumiges Gehäuse

- Mit viel Stauraum für Zubehör
- Vereinfacht die Organisation von Werkzeugen direkt am Einsatzort



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		
Artikel-Nr.		CRAFT-MIG.PRO 323 Synergic 1361155
Einstellbereich		
MIG/MAG		30 – 315
WIG DC	A	10 – 250
Elektrode	A	10 – 300
Einschaltdauer		
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40
Strom bei ED 60% 40°C	A	260
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200
Leistungsaufnahme		
MIG/MAG	kVA	10,4
Elektrode	kVA	8,4
WIG DC	kVA	7,5
Leistungsfaktor	cos phi	0,678
Wirkungsgrad	%	89
Drahtvorschub		
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2
schweißbare Drähte CuSi	mm	1,0
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 24

Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	10
Leerlaufspannung	V	74
Stromaufnahme	A	22,5
Normen und Zulassungen		
EMV-Klasse		A
Kennzeichnung		CE
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	V	400
Netzfrequenz	Hz	50/60
Abmessungen und Gewichte		
Länge ca.	mm	960
Breite/Tiefe ca.	mm	470
Höhe ca.	mm	940
Gewicht ca.	kg	51,5

Lieferumfang

- ▶ Gasschlauch 4 m

CRAFT-MIG-PRO SYNERGIC SERIE

STUFENLOS REGELBAR. UNIVERSELL EINSETZBARE INDUSTRIEMASCHINEN FÜR STAHL, EDELSTAHL UND ALUMINIUM

LCD DISPLAY

Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display

INVERTER

Moderne und ultrarobuste Inverter in neuester Modulbauweise.

SYNERGIE FUNKTION

Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

EINSTELLUNG IN DREI SCHRITTEN

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten: (1) Gas, Material, Durchmesser (2) 2/4 Takt, Punkten, Intervall (3) Materialstärke

CRAFT-MIG PRO 353WS / 503WS

► Kofferanlage inkl. 5m Zwiipa

3 JAHRE CRAFTWELD-GARANTIE

Wir stehen zu unserer Qualität!

STUFENLOSE REGELBARKEIT

Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen, Gastest-Funktion, einstellbare Drossel, Betriebs- und Überlastanzeige, temperaturgesteuerter Lüfter

HOHE EINSCHALTDAUER

Hohe Einschaltdauer gepaart mit maximaler Robustheit - gemacht für die härtesten Einsätze

GRUNDWERKSTOFFE

Baustähle, Un- und niedriglegierte Werkstoffe, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch, Aluminium-Legierungen

EINSTELLBARE DROSSELFUNKTION

um den Lichtbogen die gewünschte Härte zugeben



CRAFT-MIG PRO 323 SYNERGIC

CRAFT-MIG PRO 353 WS SYNERGIC

CRAFT-MIG PRO 503 WS SYNERGIC

Modell		CRAFT-MIG PRO 323 Synergic	CRAFT-MIG PRO 353 WS Synergic	CRAFT-MIG PRO 503 WS Synergic
Artikel-Nr.		1361155	1361160	1361165
Einstellbereich				
Einstellbereich		30 – 315	30 – 350	30 - 500
Schaltstufen		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Einschaltdauer				
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	60	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	245	350	500
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	275	390
Leistungsaufnahme				
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	14,2	15,8	25,4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,5	13,2	21,2
Kühlung				
Kühlart		Intelligent	Intelligent	Intelligent
Brennerkühlung		Gas	Wasser	Wasser
Drahtvorschub				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4
Elektrischer Anschluss				
Erforderliche Generatorleistung	kVA	20	21	28
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Leerlaufspannung	V	75	77	94
Anschlusskabellänge	m	5	5	5
Stromaufnahme	A	15	17,1	28,4
Anschlussspannung	V/Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen und Gewichte				
Abmessung (L x B x H)	mm	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930
Gewicht	kg	39	59	59

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER, GASGEKÜHLT

- ▶ Handgriff mit perfekter Balance bei allen Schweißarbeiten
- ▶ Zusätzlich optimaler Halt durch eingearbeiteten Gummieinsatz
- ▶ Kugelgelenk ermöglicht eine bessere Balance des Griffes, verringert das Gewicht und erhöht die Bewegungsfreiheit des Schweißers
- ▶ Schlauchpaket mit hoher Widerstandsfähigkeit gegen Reibung, Wettereinflüsse und chemische Substanzen und maximaler Flexibilität
- ▶ Unterstützung für Multifunktionsbrenner mit Display



Bezeichnung		Art.-Nr.
SMB36 3m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090363
SMB36 4m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090364
SMB36 5m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090365
SMB400 3m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090403
SMB400 4m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090404
SMB400 5m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090405

Technische Daten	SMB36	SMB400
Kühlung	gasgekühlt	wassergekühlt
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas
Schweißstrom CO ₂	300 A	400 A
Schweißstrom Mischgas	270 A	350 A
Einschaltdauer	60 %	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm
Stromdüse	M6	M8

FÖRDERROLLEN

Bezeichnung	Art.-Nr.
Einzelne Stahl- und Edelstahl Draht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, V-Nut	1016010
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, V-Nut	1016012
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, V-Nut	1016016
Einzelne Förderrollen für Fülldraht	
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, K-Nut	1016202
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, U-Nut	1016110
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, U-Nut	1016112
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, U-Nut	1016116

CRAFT-MIG PRO PULSE SERIE

HOCHLEISTUNGS IMPULSSCHWEISSGERÄTE GEMACHT FÜR DEN HEAVY-DUTY EINSATZ

LCD DISPLAY

Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display

INVERTER

Moderne und ultrarobuste Inverter in neuester Modulbauweise.

SYNERGIE FUNKTION

Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

EINSTELLUNG IN DREI SCHRITTEN

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten: (1) Gas, Material, Durchmesser (2) 2/4 Takt, Punkten, Intervall (3) Materialstärke

CRAFT-MIG PRO 253 PULSE

Tragbar für den mobilen Einsatz und optional mit Wasserkühlung (Art-Nr.: 1362900) und Fahrwagen (1362901)

STUFENLOSE REGELBARKEIT

Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen, Gastest-Funktion, einstellbare Drossel, Betriebs- und Überlastanzeige, temperaturgesteuerter Lüfter

HOHE EINSCHALTDAUER

Hohe Einschaltdauer gepaart mit maximaler Robustheit - gemacht für die härtesten Einsätze

3 JAHRE CRAFTWELD-GARANTIE

Wir stehen zu unserer Qualität!



CRAFT-MIG PRO 253 PULSE



CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE

Modell		CRAFT-MIG PRO 253 Pulse	CRAFT-MIG PRO 353WS Pulse	CRAFT-MIG PRO 503WS Pulse
Artikel-Nr.		1362025	1362035	1362050
Einstellbereich				
Einstellbereich		30 – 315	30 – 350	30 - 500
Schaltstufen		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Einschaltdauer				
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	40	60	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	245	350	500
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	275	390
Leistungsaufnahme				
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	14,2	15,8	25,4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,5	13,2	21,2
Kühlung				
Kühlart		Intelligent	Intelligent	Intelligent
Brennerkühlung		Gas	Wasser	Wasser
Drahtvorschub				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4
Elektrischer Anschluss				
Erforderliche Generatorleistung	kVA	20	21	28
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Leerlaufspannung	V	75	77	94
Anschlusskabellänge	m	5	5	5
Stromaufnahme	A	15	17,1	28,4
Anschlussspannung	V/Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen und Gewichte				
Abmessung (L x B x H)	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Gewicht	kg	39	59	59

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

MIG/MAG SCHWEISSBRENNER, WASSERGEKÜHLT

- ▶ Optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen
- ▶ Dank schlankem, geradem Griff liegt der Brenner neutral in der Hand und erlaubt unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung
- ▶ Sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt
- ▶ Beschichtete Brennerhülse und robustes Design für Einsatz bei hohen Prozesstemperaturen
- ▶ Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- ▶ Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen
- ▶ Unterstützung für Multifunktionsbrenner mit Display



FAHRWAGEN

FÖRDERROLLEN

Bezeichnung	Art.-Nr.
Einzelne Stahl- und Edelstahl Draht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, V-Nut	1016010
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, V-Nut	1016012
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, V-Nut	1016016
Einzelne Förderrollen für Fülldraht	
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, K-Nut	1016202
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, U-Nut	1016110
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, U-Nut	1016112
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, U-Nut	1016116

Technische Daten	W 340D	W 440D	W 540D
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas
Schweißstrom CO ₂	400 A	500 A	600 A
Schweißstrom Mischgas	350 A	450 A	550 A
Einschaltdauer	100 %	100 %	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm

Bezeichnung	Art.-Nr.
W 340D 3m	1059940
W 340D 4m	1059941
W 340D 5m	1059942
W 440D 3m	1059943
W 440D 4m	1059944
W 440D 5m	1059945
W 540D 3m	1059946
W 540D 4m	1059947
W 540D 5m	1059948

CRAFT-MIG.ARC 25I / CRAFT-MIG.ARC 31I / CRAFT-MIG.ARC 35I



KOMPAKTANLAGE MIT FAHRWERK

INVERTER

Ultraschneller, induktionsarmer Inverter

SDI® (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

VORSCHUBMOTOR

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb

FAHRWERK

Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 20l Gasflaschen

BEDIENFELD

Gut geschütztes Bedienfeld durch 3mm dicke Schutzscheibe

SIRIUS – DIE INTUITIVE BEDIENOBERFLÄCHE

Grafisch dynamische und transparente Visualisierung. Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse. R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar. Höchste Anwenderakzeptanz.



4-ROLLEN PRÄZISIONS-VORSCHUBSYSTEM

Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem

FÖRDERROLLEN

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden

FARBDISPLAY

7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)

ERFÜLLT ALLE ANFORDERUNGEN DER EU RICHTLINIE FÜR ÖKODESIGN

Hoher Wirkungsgrad mind. 85%.
Max. 50W im Stand-By.
Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen.
Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management.
Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter.



GLEICHMÄSSIGE DRAHTFÖRDERUNG

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.



BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus

Ausstattung

Kompakt Bauform
 Volumen Gasflasche max. 20 Liter
 Verfahren MIG/MAG
 SIRIUS-Steuerung



CRAFT-MIG.ARC 311

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-MIG.ARC 251	CRAFT-MIG.ARC 311	CRAFT-MIG.ARC 351
Artikel-Nr.		1361625	1361631	1361635
Einstellbereich				
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 250	20 – 300	20 – 350
Einschaltdauer				
ED bei max. Strom 40°C	%	40	40	40
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	240	280
Leistungsaufnahme				
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	5,6	7,3	9,2
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96	0,96
Wirkungsgrad	%	0,85	0,85	0,85
Kühlung				
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas
Drahtvorschub				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Elektrischer Anschluss				
Leerlaufspannung	V	88	88	88
EMV-Klasse		A	A	A
Anschlussspannung	V / Hz	400/~50	400/~50	400/~50
Abmessungen und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710
Gewicht ca.	kg	50	50	50

CRAFT-MIG.ARC 404 W / CRAFT-MIG.ARC 404 WS

KOMPAKTANLAGE MIT FAHRWERK

INVERTER

Ultraschneller, induktionsarmer Inverter

SDI® (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

VORSCHUBMOTOR

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb

FAHRWERK

Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 50l Gasflaschen

SIRIUS – DIE INTUITIVE BEDIENOBERFLÄCHE

Grafisch dynamische und transparente Visualisierung. Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse. R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar. Höchste Anwenderakzeptanz.



HÖCHSTE DAUERBELASTUNG

Mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer steht zur Verfügung

FOCUS.ARC

Für mehr Performance beim konventionellen Schweißen



4-ROLLEN PRÄZISIONS-VORSCHUBSYSTEM

Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem

FÖRDERROLLEN

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden

FARBDISPLAY

7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)

ERFÜLLT ALLE ANFORDERUNGEN DER EU RICHTLINIE FÜR ÖKODESIGN

Hoher Wirkungsgrad mind. 85%.
Max. 50W im Stand-By.
Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen.
Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management.
Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter.



BRENNERANSCHLUSS

Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel

REICHWEITE DES VORSCHUBKOFFERS

Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes

BEDIENFELD

Gut geschütztes Bedienfeld durch 3mm dicke Schutzscheibe und Abdeckklappe

BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



GLEICHMÄSSIGE DRAHTFÖRDERUNG

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

Ausstattung

Drahtvorschubkoffer
 Volumen Gasflasche max. 50 Liter
 FOCUS.ARC
 Verfahren MIG/MAG
 SIRIUS-Steuerung
 Quick-Choice Tasten



CRAFT-MIG.ARC 404 W



CRAFT-MIG.ARC 504 WS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-MIG.ARC 404 W	CRAFT-MIG.ARC 504 WS
Artikel-Nr.		1361740	1361750
Einstellbereich			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 400	20 – 500
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C	%	50	30
Strom bei ED 100% 40 °C	A	330	400
Leistungsaufnahme			
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	12,0	16,2
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96
Wirkungsgrad	%	0,85	0,85
Kühlung			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Wasser
Drahtvorschub			
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Elektrischer Anschluss			
Leerlaufspannung	V	88	88
EMV-Klasse		A	A
Anschlussspannung	V / Hz	400/~50	400/~50
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 560 x 920	950 x 560 x 1.480
Gewicht ca.	kg	56	70

CRAFT-ARC 350 W / CRAFT-ARC 450 WS

STUFENLOS REGELBAR, FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGESBNISSE

PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

FOCUS.ARC

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelersfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenersfassung und reduzierten Einbrandkerben
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit



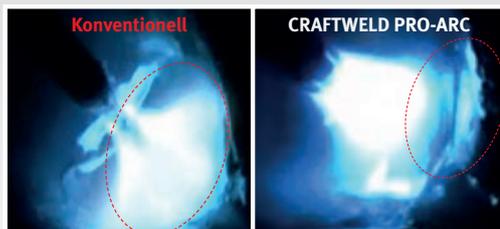
WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die die Energie im Zentrum des Lichtbogens
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit

Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden

Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDienung VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick

Ausstattung

Volumen Gasflasche max. 50 Liter
 FOCUS.ARC
 ROOT
 POWER.ARC



CRAFT-ARC 350 W



CRAFT-ARC 450 WS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-ARC 350 W	CRAFT-ARC 450 WS
Artikel-Nr.		1362335	1362345
Einstellbereich			
Einstellbereich		20 – 360	20 – 460
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	60
Strom bei ED 100% 40 °C	A	320	400
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	13,7	20,6
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Kühlung			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
Drahtvorschub			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Elektrischer Anschluss			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	15	15
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 560 x 1.030	930 x 560 x 1.300
Gewicht ca.	kg	92	103

CRAFT-PULSE 350 W / CRAFT-PULSE 450 WS

IMPULSSCHWEISSGERÄT FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGESBNISSE

PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

FOCUS.ARC

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

POWER.PULS

Spritzerarmer, gut kontrollierbarer Impulslichtbogen mit regulierbarer Wärmeeinbringung. Mit zuschaltbaren Doppelpuls lassen sich Wig ähnliche Nähte herstellen - kaum Anlaufarben und blitzschnell

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit



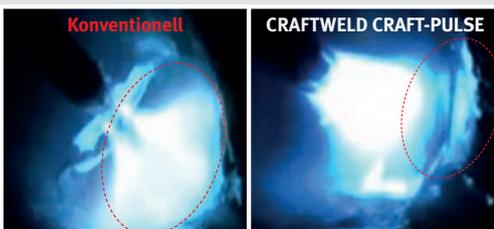
WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

FAHRWAGEN

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern, robuster Halterung für Gasflaschen bis 50 l und integrierten Kranösen

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die die Energie im Zentrum des Lichtbogens
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit

Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzsraybelastungen können bis 100% reduziert werden

Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDienung VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus

SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Ausstattung

Volumen Gasflasche max. 50 Liter
 FOCUS.ARC
 ROOT
 POWER.PULS
 POWER.ARC



CRAFT-PULSE 350 W



CRAFT-PULSE 450 WS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-PULSE 350 W	CRAFT-PULSE 450 WS
Artikel-Nr.		1362435	1362445
Einstellbereich			
Einstellbereich		20 – 360	20 – 460
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	60
Strom bei ED 100% 40 °C	A	320	400
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	13,7	20,6
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Kühlung			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
Drahtvorschub			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Elektrischer Anschluss			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	15	15
Leerlaufspannung	V	89	75
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 560 x 1.030	930 x 560 x 1.300
Gewicht ca.	kg	92	103

CRAFT-PULSE FOCUS 300 W/CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS

IMPULSSCHWEISSGERÄT FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGESBNISSE

PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit
Überwachung und Einstellung der Schweißparameter z.B. über Tablet oder Smartphone



FOCUS.PULS

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau: Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung; Wärmeeintrag um 30 % reduziert; Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60 % ; Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel; Deutliche Verbesserung der Qualität; Überschweißbare Hefter

JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

FOCUS.ARC:

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



POWER.PULS

Spritzerarmer, gut kontrollierbarer Impulslichtbogen mit regulierbarer Wärmeeinbringung. Mit zuschaltbaren Doppelpuls lassen sich Wig ähnliche Nähte herstellen - kaum Anlauffarben und blitzschnell

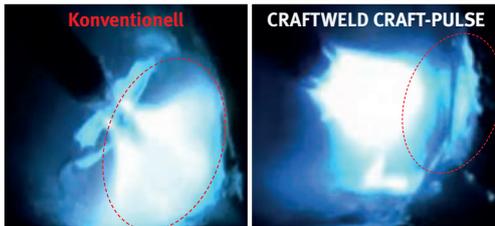
WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

FAHRWAGEN

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern, robuster Halterung für Gasflaschen bis 50 l und integrierten Kranösen

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit

Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißspraybelastungen können bis 100% reduziert werden

Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDIENUNG VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus

SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Ausstattung

Volumen Gasflasche max. 50Liter
FOCUS.PULS
FOCUS.ARC
ROOT
POWER.PULS
POWER.ARC


CRAFT-PULSE FOCUS 300 W

CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-PULSE FOCUS 300 W	CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS
Artikel-Nr.		1362530	1362540
Einstellbereich			
Einstellbereich		20 – 310	20 – 410
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	80
Strom bei ED 100% 40 °C	A	280	370
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11	16.8
Leistungsfaktor	cos phi	0.99	0.99
Kühlung			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
Drahtvorschub			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Elektrischer Anschluss			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	25	25
Leerlaufspannung	V	89	75
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1000 x 570 x 1000	1000 x 570 x 1300
Gewicht ca.	kg	86	73

CRAFT-TIG PLUS 230 AC/DC

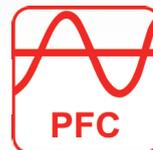
**ULTRAKOMPAKTER WIG-HOCHLEISTUNGS-INVERTER IN MODERNSTER
BAUWEISE MIT REVOLUTIONÄREM BEDIENKONZEPT.
WIG-SCHWEISSEN EINFACH UND SICHER WIE NIE!**



- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantiert perfektes Heften und Schweißen
- ▶ High-End für mobiles WIG-Schweißen
- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ▶ Funktioniert problemlos mit Verlängerungskabeln bis 100 m
- ▶ Multivoltage von 110 bis 230 Volt ermöglicht weltweiten Einsatz
- ▶ Hyperpuls bis 17500Hz



Wasserkühlanschluss



Leistungsfaktorkorrektur
für problemlosen Einsatz
auch an Kabeltrommel



Multivoltage
Netzspannung von 110
bis 230 Volt möglich
Einsatz weltweit

DIE HIGHLIGHTS

- Hochauflösendes Display
- Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- PFC
- Staubgeschützte Elektronik
- Optimale Kühlung
- Sehr leicht
- Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt
- Schneller Anschluss von Wasserkühlgerät möglich
- Hyperpuls mit 17.500 Hz
- DUAL.WAVE Technologie
- Punktfunktion ab 0,01 Sekunden
- Zündenergie einstellbar
- Endstrom einstellbar
- Startstrom einstellbar
- AC- Frequenz einstellbar
- AC- Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar
- Anzeige Schweißspannung
- Programme speicherbar

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG PLUS 230 AC/DC
Artikel-Nr.		1364423
Einstellbereich		
Einstellbereich WIG	A	4 – 230
Einschaltdauer		
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG	%	35
Leistungsaufnahme		
Leistungsaufnahme WIG	kVA	5,8
Gerätedaten		
Brennerkühlung		Gas/Wasser
Elektrische Daten		
Absicherung träge	A	16
Leistungsfaktor	cos phi	0,99
Anschlussspannung	V	230 / ~50
Normen und Zulassungen		
Schutzart		IP 23 S
Isolationsklasse		F
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	480 x 160 x 320
Gewicht ca.	kg	7,9



Lieferumfang

- in Aluminiumtransportbox:**
- ABITIG 200 19 UD GRIP HighFlex Leder in 4 oder 8 Meter
 - Massekabel 25 mm²
 - Druckminderer Argon/CO₂

REVOLUTIONÄR EINFACHES UND SICHERES BEDIENKONZEPT!



► Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich



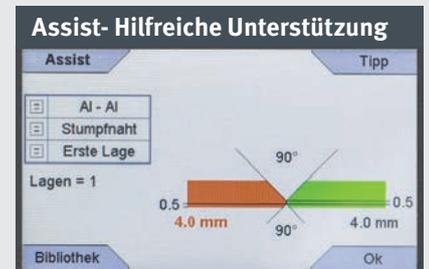
► Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
 ► Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist



Einfaches und schnelles Speichern von vier aktuellen Schweißaufgaben

Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten



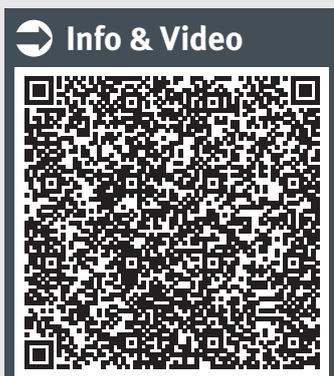
► Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis dem Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität



► Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität



► Eine Bibliothek ermöglicht kinderleichtes, schnelles und sicheres Einstellen bei einfachen und komplexen Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.



Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen!



WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE / CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE

IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 2IS

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeinbringung

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

10 PROGRAMME

speicherbar

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE:

- ▶ Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

LIEFERUMFANG:

Schweißkabel 16 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
 Massekabel 16 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
 WIG-Brenner SR26, 4 m
 Gasschlauch 12x6 mm 4 m
 Druckminderer groß

Ausstattung	CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓
Verfahren WIG-Pulsen	✓	✓
Verfahren MMA	✓	✓
LC-Display	4"	4"
Single Spot	✓	✓
Multi Spot	✓	✓
Wasserkühlanschluss		✓

BEDIENUNG

- WAHLTASTE**
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- WAHLTASTE - DC**
▶ AC / DC
- WAHLTASTE - 2T / 4**
- WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT**
- WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- WAHLTASTE**
▶ Schweißstrom
- PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Stromabsenkzeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- WASSERKÜHLUNG**
- EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**
- BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT**
▶ Einstellung Balance und Frequenz



CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE



CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Artikel-Nr.		1364201	1364202
Elektrode			
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich			
Einstellbereich WIG	A	10 – 200	10 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	10 – 200
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	50	35
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	30	35
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	145	110
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	110	110
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4,7	4,8
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,9	7
Elektrischer Anschluss			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9	>9
Leerlaufspannung	V	WIG 66 / Elektrode 64	WIG AC 75,7 / WIG DC 65,8 / Elektrode 65,8
Anschlusskabelänge	m	3	3
Gerätedaten			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		High Frequency	High Frequency
Brennerkühlung		Gas	Gas / Wasser
Elektrische Daten			
Gesamtleistung	kVA	6,9/4,7	7,0/4,8
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Stromaufnahme WIG AC	A	–	19,9
Stromaufnahme WIG DC	A	19,5	21,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	–	28,9
Stromaufnahme Elektrode DC	A	28,7	30,9
Anschlussspannung	V	110/230 /~50 Hz	110/230 /~50 Hz
Normen und Zulassungen			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,4	14,4

WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE

SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE, IMMER DIE RICHTIGE WELLE FÜR IHRE AUFGABE

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 Sekunden

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

IO PROGRAMME

speicherbar

WOLFRAM-ELEKTRODE

Durchmesser der Wolfram-Elektrode einstellbar

Ausstattung

Verfahren WIG-Pulsen
Verfahren MMA
LC-Display 4"
Single Spot
Multi Spot
Wasserkühlanschluss

LIEFERUMFANG:

Massekabel 25 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
WIG-Brenner SR26, 4 m
Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
Druckminderer groß

BEDIENUNG

- 1 **WAHLTASTE**
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- 2 **WAHLTASTE**
▶ 2T / 4T
- 3 **WAHLTASTE -**
▶ No Pulse / Pulse / SingLE Spot / Multi Spot
- 4 **WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- 5 **PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- 6 **WAHLTASTE**
▶ Schweißstrom
- 7 **PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Stromabsenkezeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- 8 **WASSERKÜHLUNG**
- 9 **EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**

Modell		CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse
Artikel-Nr.		1364253
Einstellbereich		
Einstellbereich WIG	A	10 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 250
Einschaltdauer		
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	195
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	195
Leistungsaufnahme		
Leistungsaufnahme WIG	kVA	6
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,6
Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>12
Leerlaufspannung	V	WIG 71,3 / Elektrode 71,4
Anschlusskabellänge	m	3
Gerätedaten		
Pulsfrequenz	Hz	0.5 – 999
Zündung		High Frequency
Brennerkühlung		Gas / Wasser
Elektrische Daten		
Gesamtleistung	kVA	12,8/10,0
Leistungsfaktor	cos phi	0,66
Stromaufnahme WIG DC	A	13,2
Stromaufnahme Elektrode DC	A	18,2
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50
Normen und Zulassungen		
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
EMV-Klasse		A
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,8



CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HANDFERNREGLER WIRELESS



Bezeichnung	Art.-Nr.
Kühlgerät 400V / 4 Ltr. (nur CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse)	1174102
Kühlgerät 230V (nur CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC)	1174101
Fahrwagen (nur CRAFT-TIG Pro 201 AC / DC / CRAFT TIG PRO 253 DC)	1174103
Massekabel 35 mm ² 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250235
Schweißkabel 25 mm ² komplett mit 260 A Elektrodenhalter, Länge 4 m, Kupplungsstecker Dorn 13 mm	1250361
Druckminderer Argon/CO ²	1700050
Kühlflüssigkeit SKF 15 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030105
Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110
Kühlflüssigkeit SKF 15 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030125
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012
Fußfernregler mit 5 m Anschlusskabel	1174009
Adapter/Überwurfmutter 1/4" AG x M12x1 IG, konisch dichtend	1104001

ZUBEHÖR



Elektrodenkabel 25 mm²



Druckminderer



Massekabel 35 mm²



Fußfernregler



Fahrwagen



Kühlflüssigkeit

WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 323 / CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC PULSE

IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 2IS

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

WECHSELSTROM-DREIECKWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall

WECHSELSTROM-SINUSWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik

WECHSELSTROM-QUADRATWELLE

Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

10 PROGRAMME

speicherbar

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabfuhrung für hohe Einschaltzeiten

WASSERKÜHLGERÄT

mit 7 Liter und Fahrwagen serienmäßig

LIEFERUMFANG:

Massekabel 35 mm² 4 m mit 300 A-Klemme (Pro 323)
 Massekabel 70 mm² 4 m mit 500 A-Klemme (Pro 503)
 WIG-Brenner SR18, 4 m wassergekühlt
 Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
 Druckminderer groß

BEDIENUNG

- 1 WAHLTASTE
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- 2 WAHLTASTE - DC
▶ Wellenform-Wahltaste
- 3 WAHLTASTE - 2T / 4T MODUS
- 4 WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT
- 5 WAHLTASTE JOB SPEICHER
- 6 PARAMETER EINSTELLUNG
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- 7 WAHLTASTE
▶ Schweißstrom
- 8 PARAMETER EINSTELLUNG
▶ Stromabsenkezeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- 9 WASSERKÜHLUNG
- 10 EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE
- 11 BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT
▶ Einstellung Balance und Frequenz

- Ausstattung**
- Verfahren WIG-Pulsen
 - Verfahren MMA
 - LC-Display 5"
 - Single Spot
 - Multi Spot
 - Wasserkühlgerät
 - 7 l / 400 V mit 1 m
 - Verbindungskabel
 - Fahrwagen mit zwei
 - Lenkrollen vorne, zwei
 - Bockrollen hinten und
 - Gasflaschenhalter



CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Artikel-Nr.		1364323	1364503
Einstellbereich			
Einstellbereich WIG	A	10 – 320	10 – 500
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 320	10 – 500
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	250	390
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	250	390
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	9	17
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	12,5	31
Elektrischer Anschluss			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>18	31
Leerlaufspannung	V	WIG 74 / Elektrode 74,5	MMA AC/DC 85, TIG AC 88, TIG DC 85
Anschlusskabellänge	m	4	4
Gerätedaten			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		Hochfrequenz	Hochfrequenz
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Gas / Wasser
Elektrische Daten			
Leistungsfaktor	cos phi	0,67	0,7
Stromaufnahme WIG AC	A	18,7	34
Stromaufnahme WIG DC	A	18,9	35,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	23,5	42,7
Stromaufnahme Elektrode DC	A	24,7	44,7
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400±10% / 50/60
Normen und Zulassungen			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012, EN 60974 10:2014
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	700 x 260 x 484	710x 270 x 490
Gewicht ca.	kg	29,7	32,6

CRAFT-TIG DIGITAL 310 DC HIGH ADVANCED, CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED



MODERNSTE INVERTER-TECHNOLOGIE UND INTUITIVE SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Intuitive SIRIUS Bedienoberfläche der vierten Generation
Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
Einfache Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse

DC-SCHWEISSEN

Richtungsstabil ab 5 A; Für Blechdicken ab 0,2 mm

DC-HYPER.PULS SCHWEISSEN

der Schweißstrom mit bis zu 17.500 Hz eingeschnürt.
Daraus resultiert eine deutlich höhere Energiedichte
in Lichtbogen und auf dem Werkstück

DC HYPER.SPOT HEFTEN

Deutliche Reduzierung von Verzug und Anlauffarben.
Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt. Identische Hefter
ermöglichen eine gleichmäßige Schweißnaht

INTERVALL SCHWEISSEN

Gezielte Wärmeeinbringung auf den Punkt. Optimal für
Werkzeugreparatur oder Auftragsschweißungen

AC-SCHWEISSEN (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Optimal für Aluminium, Verkleidungen, Konsolen
und Konstruktionen, Rahmen und Behälter,
Reparaturschweißungen

AC-KURVENFORMEN (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Sinus weich, Sinus hart, Dreieck und Rechteck

AC-FREQUENZAUTOMATIK (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Schont die Elektrode im oberen und erhöht die Stabilität im
niedrigen Leistungsbereich

AC-BALANCE (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Optimierte AC-Balance schont die Elektrode und erhöht die
Schweißgeschwindigkeit

AC-HYPER.PULS (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff für dünnwandige
Bauteile, auch bei AC arbeitet HYPER.PULS mit bis zu
17.500 Hz

AC-HYPER.SPOT (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff.
Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt

AC-DUALWAVE (CRAFT-TIG DIGITAL 310 AC/DC HIGH ADVANCED)

Reduzierung der Porenbildung für Aluminium mit
unterschiedlichen Materialstärken, Aluminium Tankbau

BEDIENUNG

- 1 MENÜ-TASTE
- 2 HOME-TASTE
- 3 ZURÜCK-TASTE
- 4 QUICK CHOICE-TASTEN



- 5 AUSWAHLTASTEN
- 6 R-PILOT DREHGEBER
- 7 SCHLAGGESCHÜTZTES VOLLFARBDISPLAY

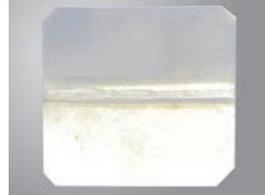


CRAFT-TIG DIGITAL 310 DC HIGH ADVANCED

Lieferumfang

- Fahrzeug Advanced (für 50 l Flaschen) mit Auffahrrampe und Feststellbremse
- Abdeckung Bedienfeld
- Brenner, Massekabel und Druckminderer nicht im Lieferumfang enthalten

DC-Schweißen



Mit 17.500 Hz getakteter Lichtbogen gilt als Maßstab für alle Standard-Schweißungen

DC-HYPER.PULS Schweißen



Höhere Schweißgeschwindigkeit, bessere Fließeigenschaften, sehr feine Nähte

DC-HYPER.SPOT Heften



Deutliche Reduzierung von Verzug und Anlauffarben. Damit kann jeder Heften

Intervall Schweißen



Kantenschweißung

AC-HYPER.SPOT



Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff

AC-DualWave



Reduzierung der Porenbildung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG digital 310 DC HIGH Advanced	CRAFT-TIG digital 310 AC/DC HIGH
Artikel-Nr.		1364531	1364631
Einstellbereich			
Einstellbereich		5 – 310	5 – 310
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	80
Strom bei ED 100% 40 °C	A	290	290
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,5	8,5
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Elektrischer Anschluss			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	25	25
Leerlaufspannung	V	88,5	88,5
Anschlussspannung	V/Hz	400 /~50	400 /~50
Abmessungen und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	570 x 330 x 580	570 x 330 x 580
Gewicht ca.	kg	55	56

WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 17-19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 17-19	Art.-Nr.
R-SR 17-19 4m Poti	1490004
R-SR 17-19 8m Poti	1490008

Technische Daten	R-SR 17-19
Kühlung	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	140 A, ED 60%
Einschaltdauer AC	125 A, ED 60%



WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 26-19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 26-19	Art.-Nr.
R-SR 26-19 4m	1490024
R-SR 26-19 8m	1490028

Technische Daten	R-SR 26-19
Kühlung	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	240 A, ED 60%
Einschaltdauer AC	170 A, ED 60%
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0mm



WIG-SCHWEISSBRENNER ABITIG 200 19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner ABITIG 200 19	Art.-Nr.
ABITIG 200 19 4m	1490034
ABITIG 200 19 8m	1490038

Technische Daten	ABITIG 200 19
Kühlung	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	200 A, ED 35%
Einschaltdauer AC	140 A, ED 35%
Durchmesser Elektrode	1,6 – 3,2 mm



WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 150 19 GASGEKÜHLT

- Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen

- Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- Exzellente HF-Sicherheit

Brenner R-TIG 150 19	Art.-Nr.
R-TIG 150 19 4m	1490014
R-TIG 150 19 8m	1490018

Technische Daten	R-TIG 150 19
Kühlung	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	150 A, ED 35%
Einschaltdauer AC	140 A, ED 35%
Durchmesser Elektrode	1,0 – 2,4 mm



WIG-SCHWEISSBRENNER ABITIG 260W 19 WASSERGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner ABITIG 260W 19	Art.-Nr.
ABITIG 260W 19 4m	1490054
ABITIG 260W 19 8m	1490058

Technische Daten	ABITIG 260W 19
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	240 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	170 A, ED 100%
Ø Elektrode	1,0 – 3,2 mm



WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 20W 19 WASSERGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 20W 19	Art.-Nr.
R-SR 20W 19 4m	1490044
R-SR 20W 19 8m	1490048

Technische Daten	R-SR 20W 19
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	340 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	240 A, ED 100%



WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 260SC 19 WASSERGEKÜHLT

- Ideal geeignet für Aluminium-Schweißungen in hohen Ampere-Bereichen dank ausgezeichneter Einschaltdauer
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen

- Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- 19-poliger Anschlussstecker

Brenner R-TIG 260SC19	Art.-Nr.
R-TIG 260SC 19 4m	1490064
R-TIG 260SC 19 8m	1490068

Technische Daten	R-TIG 260SC 19
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	340 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	240 A, ED 100%
Durchmesser Elektrode	1,0 – 3,2 mm



BESTE SCHWEISSERGESULTNISSE DURCH OPTIMAL GESCHLIFFENE WOLFRAMELEKTRODEN

Elektrodenschleifgerät EG 4

- ▶ Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ▶ Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ▶ Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



Technische Daten		EG 4
Elektroden Durchmesser	mm	1,0 – 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	30
Schleifwinkel	°	15 – 30
Drehzahl	min ⁻¹	0 – 11.000
Drehzahlregelung		5-stufig
Diamantscheibendurchmesser	mm	33,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	340 x 76 x 76
Gewicht	kg	1,6

EG 4
statt € 445,00 zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 1692004

Lieferumfang
Schleifscheibe
Transportkoffer

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abdeckkappe	1692080	14,90
Winkelanzeige	1692081	61,00
Schleifscheibe	1692082	25,00
Kohlebürstenpaar	1692083	5,00
Schalter	1692084	5,00
Transportkoffer	1692085	35,00

Elektrodenschleifgerät EG 5

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich

Lieferumfang EG 5
· Diamantscheibe Ø 90 mm
· Je eine Spannzange 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm

EG 5
statt € 475,00 zzgl. USt.
419,-
€ 498,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 1692005

Technische Daten		EG 5
Elektroden Durchmesser	mm	1,6 – 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	°	15 – 60
Drehzahl	min ⁻¹	6.500
Diamantscheiben-Ø	mm	90
Körnung		180
Leistung	kW	0,07
Elektrischer Anschluss	V	230 / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	kg	4



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe K180	1692050	49,00
Diamantscheibe K320	1692065	55,00
Elektrodenhalter	1692051	52,00
Spannzange 1,6 mm	1692052	14,90
Spannzange 2,0 mm	1692053	14,90
Spannzange 2,4 mm	1692054	14,90
Spannzange 3,2 mm	1692055	14,90
Spannzange 4,0 mm	1692056	14,90
Spannzange 5,0 mm	1692057	14,90
Schutzglas	1692058	5,40
Hauptschalter	1692059	3,90
Gummifußset	1692060	2,90
Dichtung	1692061	4,90
Befestigungsschraube	1692062	4,90
Distanzscheibe	1692063	4,90
Justiermutter	1692064	13,00
Indikator	1692066	7,90

Elektrodenschleifgerät EG 1

- ▶ Minimalster Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 Mal
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Optimierte Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode

EG 1
statt € 794,86 zzgl. USt.
749,-
€ 891,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 1690100

Technische Daten		EG 1
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Schleifwinkel stufenlos	°	15-180
Elektrodenlänge min.	mm	22
Drehzahl stufenlos regelbar	min ⁻¹	8.000 - 22.000
Diamantscheiben-Ø	mm	40
Leistung	W	850
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Gewicht	kg	3,8

Lieferumfang

- Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe Ø 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Im Kunststoffkoffer



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	69,10
Elektrodenhalter	1690103	62,90
Spannzange 1,0 mm	1690105	16,95
Spannzange 1,6 mm	1690106	16,95
Spannzange 2,0 mm	1690107	16,95
Spannzange 2,4 mm	1690108	16,95
Spannzange 3,2 mm	1690109	16,95
Spannzange 4,0 mm	1690110	16,95
Filterkassette	1690117	21,15
Entsorgungsbeutel	1690121	2,15
Schalter	1690131	26,00

CRAFT-STICK PRO 161P, CRAFT-STICK PRO 201P, CRAFT-STICK PRO 253, CRAFT-STICK PRO 403 CEL

SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

VRD

Mit VRD ausgestattet für Spannungsabsenkung im Leerlauf

WIG DC FUNKTION

ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter

VERSIEGELTE PLATINE

Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet



LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

KONSTANTER SCHWEISSSTROM

Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht

HOT START

Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil

ANTI-STICK

Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert

ARC-FORGE-REGELUNG

Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

CRAFT-STICK PRO 161P / CRAFT-STICK PRO 201P:

Mit Leistungsfaktorkorrektur PFC für Problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Geeignet zum Schweißen mit Zellulose Elektroden

BEDIENUNG

- 1 **SCHWEISSMODUS TASTE**
▶ MMA oder WIG
- 2 **PARAMETER EINSTELLKNOPF**
- 3 **ANZEIGE**
▶ MMA oder WIG
- 4 **ANZEIGE**
▶ Schweißstrom



- 5 **ANZEIGE**
▶ Hot-Start
- 6 **ANZEIGE**
▶ Arc-Force
- 7 **ANZEIGE**
▶ Schweißstrom
Schweißspannung

LIEFERUMFANG:

Schweißkabel 4 m, mit Elektrodenhalter
 Massekabel 4 m, mit Masseklemme

Ausstattung	PRO 161P	PRO 201P	PRO 253	PRO 403 CEL
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓		
LC-Display	2,8"	2,8"	2,8"	4"


CRAFT-STICK PRO 161P
CRAFT-STICK PRO 201P
CRAFT-STICK PRO 253
CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 161P/ 201P	Art.-Nr.
Massekabel 4m 25mm ² Klemme 200A	1250225
Massekabel 4m 35mm ² Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm ² Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm ² Elektrodenhalter 400A	1250362

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 403 CEL	Art.-Nr.
Massekabel 4m 50mm ² Klemme 600A	1250250
Massekabel 4m 70mm ² Klemme 600A	1250270
Schweißkabel 4m 50mm ² Elektrodenhalter 600A	1250363
Schweißkabel 4m 70mm ² Elektrodenhalter 600A	1250364
Handfernregler	1174011

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 253	Art.-Nr.
Massekabel 4m 35mm ² Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm ² Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm ² Elektrodenhalter 400A	1250362

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-STICK PRO 161P	CRAFT-STICK PRO 201P	CRAFT-STICK PRO 253	CRAFT-STICK PRO 403 CEL
Artikel-Nr.		1363162	1363201	1363253	1363403
Einstellbereich					
Blechdicken	mm	1,0 – 7,0	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Einstellbereich WIG	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Einschaltdauer					
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	40	40	60	60
ED bei max. Strom 40°C WIG DC	%	40	40	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	105	130	195	310
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	105	130	195	310
Elektrode					
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 8,0
Leistungsaufnahme					
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5	7	8,5	16,4
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,5	4,8	6,3	12,4
Elektrischer Anschluss					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10	>14	>18	>36
Leerlaufspannung	V	WIG DC 64 Elektrode 67,2	WIG DC 65,2 Elektrode 67,1	WIG DC 69,8 Elektrode 66,8	WIG DC 86,2 Elektrode 87,6
Anschlusskabelänge	m	3	3	3	4
Stromaufnahme Elektrode	A	21,6	29,2	18,3	24,5
Stromaufnahme WIG	A	14,3	19,8	13,1	18,1
Gesamtleistung	kVA	5/3,5	7/4,8	14,0/11,0	22,4/17,3
Anschlussspannung	V/Hz	230 /~ 50	230 /~ 50	400 /~ 50	400 /~ 50
Abmessungen und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 150 x 280	450 x 150 x 280	545,5 x 190 x 360	532 x 216 x 405
Gewicht ca.	kg	7,4	7,4	13,7	19,9

CRAFT-CUT PRO 4IP, CRAFT-CUT PRO 63 CRAFT-CUT PRO 83, CRAFT-CUT PRO 123CNC PLASMASCHNEIDEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

UNIVERSELL EINSETZBAR

Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
Von Dünnblechen bis zu Grobblechen

LOCHBLECHFUNKTION

Durch den Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten werden

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte

PILOT ARC-CONTROLLER

Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben

GENERORTAUGLICH

Geeignet für den Einsatz am Generator



LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display

FILTERDRUCKREGLER

Zur Einstellung des Schneiddrucks

MIT 2- UND 4-TAKT FUNKTION

CRAFT-CUT PRO 4IP:

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problem-losen Einsatz auch an Kabeltrommeln

AB CRAFT-CUT PRO 83 UND 123CNC:

Fugenhobel

CRAFT-CUT PRO 123 CNC:

CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung



Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel



BEDIENUNG

1 DIGITALANZEIGE

2 FUNKTIONSTASTE MODE

- ▶ 2T
- ▶ 4T
- ▶ Lochblech
- ▶ Fugenhobeln (nur bei CRAFT-CUT PRO 83 und 123CNC)



3 DRUCKLUFTTEST

4 REGLER

- ▶ Stromstärkeauswahl

Ausstattung	PRO 41P	PRO 63	PRO 83	PRO 123 CNC
LC-Display	2,8"	3,5"	3,5"	3,5"
PFC Betrieb	✓			
CNC-Schnittstelle				✓

LIEFERUMFANG:

Plasmabrenner 6m
Massekabel mit Masseklemme


CRAFT-CUT PRO 41P

Inklusive
Plasmabrenner S65


CRAFT-CUT PRO 63

Inklusive Plasmabrenner
Pluscut 65


CRAFT-CUT PRO 83

Inklusive Plasmabrenner
Pluscut 85


CRAFT-CUT PRO 123 CNC

Inklusive Plasmabrenner
Pluscut 105



Modell		CRAFT-CUT PRO 41P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Artikel-Nr.		1365041	1365063	1365083	1365123
Einstellbereich					
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Schnittleistung					
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Edelstahl	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	16	20	25	35
Trennschnitt Aluminium	mm	16	22	30	40
Einschaltdauer					
Einschaltdauer Plasma	%	50	90	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	30	61	65	95
Leistungsaufnahme					
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,8	7,8	11	17,5
Normen und Zulassungen					
Norm			EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014		
EMV-Klasse		A	A	A	A
Kennzeichnung		CE	CE	CE	CE
Gerätedaten					
Luftbedarf	l/min	120	140	160	200
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5
Elektrischer Anschluss					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>4,8	>12,5	>14	>25
Leerlaufspannung	V	327,9	297,6	375,6	387,1
Anschlusskabellänge	m	4	4	4	4
Stromaufnahme	A	20	16,7	20,9	34,1
Anschlussspannung	V/Hz	110/230/ ~50	400/ ~50	400/ ~50	400/ ~50
Abmessungen und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 150 x 290	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484
Gewicht ca.	kg	8,1	26,5	28,5	32,4

PLASMABRENNER S 65 LUFTGEKÜHLT

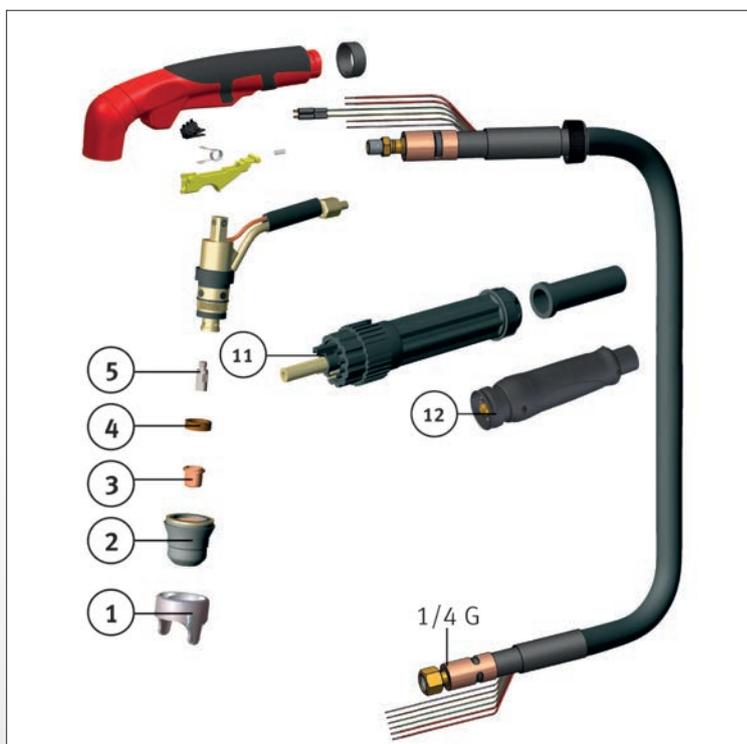
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu überdurchschnittlichen Standzeiten
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung



Technische Daten	S 65
Kühlung	luftgekühlt
Spezifikation	Zentralanschluss
Anschluss	Universal
Einschaltdauer DC	60 A, ED 60%
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min

Brenner	Art.-Nr.
für CRAFT-CUT PRO 41P	
S 65 - 6 m	1332065
inkl. Zentralanschluss	

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10
3	Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln	1332106	5
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2
1	Abstandsstück	1332104	2
	Kontaktschutz	1332105	2
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	1
	Führungswagen	1333141	1
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art-Nr.: 1332065, 1075041, 1075042)	1332110	1
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1



PLASMABRENNER PLUSCUT INKLUSIVE TRAFIMECTOR LUFTGEKÜHLT

- ▶ Beste Schneidergebnisse bei hoher Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, u.a. Standard, Extended und Fugenhobeln
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung.

- ▶ Brennertaster mit Schutzklasse IP67
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu hohen Standzeiten
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Einzigartiger Trafimector-Anschluss kann mit einer Hand an die Maschine angeschlossen oder von ihr getrennt werden



Technische Daten	Pluscut 65	Pluscut 85	Pluscut 105
Kühlung		luftgekühlt	
Spezifikation	flexibles Schlauchpaket		
Anschluss	Trafimector Anschluss		
Einschaltdauer DC	65 A	85 A	105 A
Luftdruck	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Druckluftverbrauch	225 l/min	225 l/min	250 l/min

Brenner Pluscut	Art.-Nr.
Pluscut 65 / 6 m	1335065
Pluscut 65 / 12 m	1335067
Pluscut 85 / 6 m	1335085
Pluscut 85 / 12 m	1335087
Pluscut 105 / 6 m	1335085
Pluscut 105 / 12 m	1335122

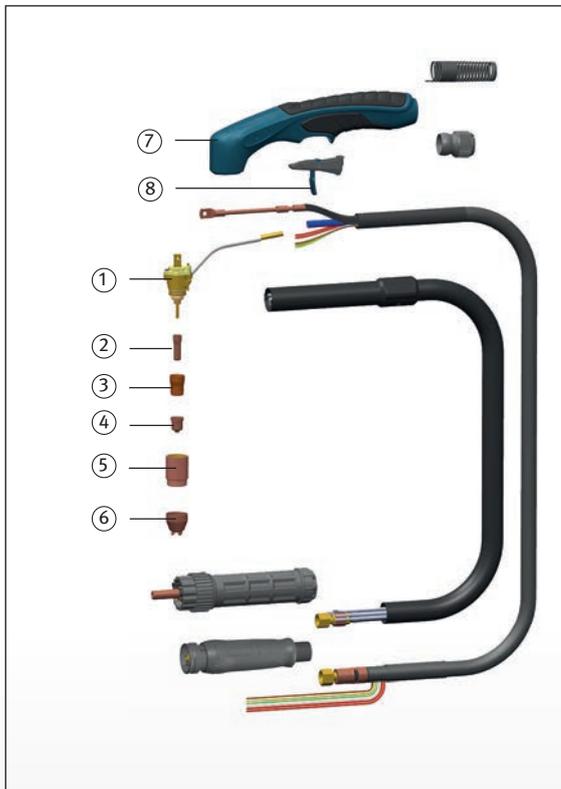
Nr.	Bezeichnung Pluscut 65/85/105	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
5	Kühlrohr Pluscut 45-105A	1331701	2
	Elektrode Pluscut 45-105A	1331702	5
4	Schneiddüse Pluscut 45A	1331704	5
1	Brennerkörper Pluscut 45-105A	1331706	1
	Schutzkappe lang Pluscut 45-105A	1331708	2
2	Elektrode lang Pluscut 65-105A	1331711	5
	Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A	1331740	1
8	Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A	1331741	1
8	Mikroschalter Pluscut 45-105A	1331742	1

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 45A	1331700	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	1
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	1
	Schneiddüse Pluscut 65A	1331712	5
	Schneiddüse lang Pluscut 65A	1331713	5
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A	1331714	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A	1331715	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 85	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 65A	1331710	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	2
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln	1331714	2
	Starter-Set Pluscut 85A	1331720	1
	Schneiddüse Pluscut 85A	1331721	5
	Schneiddüse lang Pluscut 85A	1331722	5
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331723	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 105	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 105A	1331730	1
3	Swirl-Ring Pluscut 105A	1331731	1
	Schneiddüse Pluscut 105A	1331732	5
	Schneiddüse lang Pluscut 105A	1331733	5
5	Außenschutzdüse Pluscut 105A	1331734	2
6	Schutzkappe Pluscut 105A	1331735	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A	1331736	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331737	5

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich



cleanmax

C.LEANMAX 1, C.LEANMAX 2

REINIGUNGSGERÄT ZUR ELEKTROCHEMISCHEN METALLBEARBEITUNG

VIELSEITIG EINSETZBAR

Reinigen mit Kohlefaserpinsel.
Signieren und Markieren mit Kohlefaserpinsel.
Hell und Dunkel Signieren

HOCHLEISTUNGSPINSEL AUS KOHLEFASERN

Zum Reinigen auch von schwer erreichbaren Stellen und langen Nähten in hervorragender Qualität. Zum effizienten Reinigen von WIG-Schweißnähten in Sekunden

EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

KOMPAKTE UND ROBUSTE BAUFORM

ANWENDUNGSGEBIET

Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

BAJONETTVERSCHLUSS

Werkzeuge mit Bajonettverschluss, dadurch sehr schneller Wechsel möglich

SCHWEISSNÄHTE

Beseitigung von Anlauffarben und Oxiden der Schweißnähte ohne Verwendung von giftigen und umweltschädlichem Beizmittel

STABILER TRAGEGRIFF



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		C.leanmax 1	C.leanmax 2
Artikel-Nr.		1370050	1370085

Technische Daten			
Spannung primär	V	230	230
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	12	13
Ausgangsstrom max.	A	50	100
Leistung ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	0,85 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	250 x 130 x 200	280 x 140 x 220
Gewicht ca.	kg	8,5	14

LIEFERUMFANG:

Massekabel mit Klemme und Stecker ø16mm/3m
Handgriffleitung ø 10mm/ 4m
2x Kohlefaserpinsel L 40mm
Carbon Fix L 40mm
Teflonhandgriff
Elektrolyt Reinigen Speed 500ml
Elektrolyt Reinigen Spezial 500ml
CRG-Pol-Fett 20ml
De-/Montageschlüssel
Weithalsbehälter
Neoprenhandschuh
Schutzbrille (Transparent II)
Kunststoffkoffer grau

cleanmax

C.LEANMAX 3

REINIGUNGSGERÄT ZUR ELEKTROCHEMISCHEN METALLBEARBEITUNG

VIELSEITIG EINSETZBAR

Reinigen mit Kohlefaserpinsel und Graphitanode
Hell und Dunkel Signieren mit Graphitanode und braunem Filz
Polieren mit Pinsel

HOCHLEISTUNGSPINSEL AUS KOHLEFASERN

Zum Reinigen auch von schwer erreichbaren Stellen und langen Nähten in hervorragender Qualität. Zum effizienten Reinigen von WIG-Schweißnähten in Sekunden

MODERNE PROZESSORSTEUERUNG

DREI LEISTUNGSTUFEN

EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

ANWENDUNGSGEBIET

Herausragende Eigenschaften in der Bearbeitung von Edelstahl und anderen verarbeitbaren Metallen

SPRACHEN

Einfache Einstellung in acht Sprachen

PROGRAMMIERBARE GRUNDVERFAHREN

Direkte Anwahl von bis zu drei programmierbaren Grundverfahren

BAUFORM

Kompakte und robuste Bauform im praktischem Kofferformat



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		C.leanmax 3
Artikel-Nr.		1370090

Technische Daten		
Spannung primär	V	95 – 265
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	5 – 35
Ausgangsspannung Gleichstrom	V	5 – 35
Ausgangsstrom max.	A	45
Leistung ~50 Hz	kW/V	0,9 / 95 – 265
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	330 x 280 x 130
Gewicht ca.	kg	3,9

LIEFERUMFANG:

Massekabel mit Klemme und Stecker ø16mm/3m
Handgriffleitung ø 10mm/ 4m
2x Kohlefaserpinsel L 40mm
Carbon Fix L 40mm
Teflonhandgriff
Elektrolyt Reinigen Speed 500ml
Elektrolyt Reinigen Spezial 500ml
CRG-Pol-Fett 20ml
De-/Montageschlüssel
Weithalsbehälter
Neoprenhandschuh
Schutzbrille (Transparent II)
Kunststoffkoffer grau

SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi XL – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den sporadischen bis regelmäßigen Einsatz.



Made in Germany

SRF Master

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe Rauch-/Staubmengen
- ▶ Sporadischer Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Flexibler durch zusätzlichen Schlauchanschluss hinten

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Schiebegriff und Kabelhalter

SRF Profi

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)

SRF Master XL

Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Staubaustrag in Sammelbehälter
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar

Der beim Schweißen entstehende Schweißrauch enthält atemwegs- und lungenbelastende, toxische und krebserregende Schadstoffe wie Eisen- oder Aluminiumoxide. Dies kann zu Reizungen der Schleimhäute und der Atemwege, Atemlähmungen, Kopfschmerzen, Schwindel, Übelkeit oder auch zu Lungenödemen führen. Schützen Sie sich jetzt mit den Filtergeräten von **SCHWEISSKRAFT**.



Automatische Filterabreinigung

3 m Absaugarm



2 m Absaugarm

3 m Absaugarm

SRF Master

SRF Profi

SRF Master XL

SRF Master

statt € 1.835,00 zzgl. USt.

1.779,-

€ 2.117,01 inkl. USt.

Art-Nr. 1800020

SRF Profi

statt € 3.039,00 zzgl. USt.

2.979,-

€ 3.545,01 inkl. USt.

Art-Nr. 1800025

SRF Master XL

statt € 5.049,00 zzgl. USt.

4.879,-

€ 5.806,01 inkl. USt.

Art-Nr. 1800040

Technische Daten Filter		SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Verfahren		3-stufig	2-stufig	2-stufig
Filtertyp		Einwegfilter	Einwegfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	m ²	ca. 13	ca. 17	ca. 10
Abscheidegrad	%	> 99	> 99	> 99
Filtermaterial		Glasfaservlies	Glasfaservlies	ePTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse		W3	W3	W3
Zusätzliche Filter		Zwei Vorfilter	Vorfilter	-

Technische Daten		SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Absaugleistung	m ³ /h	max. 950	max. 1.100	max. 1.000
Absaugarm	mm	Ø 150	Ø 150	Ø 150
Länge Absaugarm	m	2	3	3
Sauganschluss		Ø 150 mm	Ø 150 mm	5-6 bar
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400	400
Schalldruckpegel	dB(A)	72	70	69
Motorleistung	kW	1,1	1,1	1,5
Gewicht ca.	kg	71	106	135
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	705 x 655 x 900	785 x 730 x 950	655 x 655 x 1.355
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Zubehör SRF Master	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810020	265,00
Vorfilterkassette	1810021	86,90
10 x Vorfiltermatten	1810022	66,50

Zubehör SRF Profi	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hauptfilter	1810025	335,00
10 x Vorfiltermatten	1810026	85,90
Start/Stopp-Automatik	1810100	360,00

Zubehör SRF Master XL	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Start/Stopp-Automatik	1810100	360,00
Ersatzfilter	1810040	465,00

Zusatz-ausstattung auf Anfrage

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

SRF Maxi – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen SRF Maxi C – Selbstabreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen

SRF Maxi

Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)

SRF Maxi C

Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Sicherheit durch kontaminationsfreien Staubaustrag in Kartuschen
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Funkenvorabscheider
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)

SRF Maxi

statt € 4.475,00 zzgl. USt.

4.229,-

€ 5.032,51 inkl. USt.

Art-Nr. 1800030

SRF Maxi C

statt € 6.575,00 zzgl. USt.

6.299,-

€ 7.495,81 inkl. USt.

Art-Nr. 1800035

Technische Daten Filter		SRF Maxi	SRF Maxi C
Filterungsprozess		2-stufig	2-stufig
Filtertyp		Einwegfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	m ²	42	15
Abscheidegrad	%	> 99	> 99,97
Filtermaterial		Polyestervlies	PTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse		W3	W3
Zusätzliche Filter		Vorfilter (Alu-Gestrick)	Fliehkraft-Vorabscheider

Technische Daten			
Absaugleistung	m ³ /h	1.100	1.100
Absaugarm	mm	Ø 150	Ø 150
Absaugarm Länge	m	3	3
Schalldruckpegel	dB(A)	70	72
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,5 / 400
Elektrischer Anschluss	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	790 x 815 x 1.080	810 x 940 x 1.350
Gewicht ca.	kg	120	206
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €



3 m Absaugarm



SRF Maxi C

Zubehör SRF Maxi	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	395,00
Ersatzfilter	1810030	775,00
Start/ Stopp-Automatik	1810100	360,00
Zubehör SRF Maxi C		
Ersatzfilter	1810035	945,00
4er Set Staubkartusche	1810036	175,00
Start/ Stopp-Automatik	1810100	360,00
Zusatzausstattung auf Anfrage		

Schweißrauchabsauggerät SRF SmartFil – Das mobile Profi-Absaugsystem für den regelmäßigen Einsatz

- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- ▶ Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube

- ▶ Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

SRF SmartFil

statt € 3.120,00 zzgl. USt.

3.029,-

€ 3.604,51 inkl. USt.

Art-Nr. 1800031

Technische Daten Filter		SRF SmartFil
Filterungsprozess		2-stufig
Filtertyp		Einwegfilter
Filterfläche	m ²	25
Filtermaterial		Polyestervlies
Abscheidegrad	%	≥ 99,5
Filterklasse		E12
Zusätzliche Filter		Vorfilter

Technische Daten		
Absaugleistung	m ³ /h	1.100
Ventilatorart		Radialventilator
Absaugarm Typ		Schlauchausführung
Absaugarm Durchmesser	mm	150
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	795 x 836 x 1.169
Gewicht ca.	kg	131
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €



3 m Absaugarm



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 Ersatzfilter 25 m ²	1810220	615,00
2 Ersatzfilter 42 m ²	1810221	775,00
3 Absaughaube mit Beleuchtung	1810222	395,00

Made in Germany

Schweißrauch-Filter SRF WallMaster – Kostengünstige Schweißrauch Filterlösung für den modularen Aufbau mit hoher Filterkapazität und sicherem Filterwechsel



Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Modularer Ausbau in Kombination mit Erfassungselementen
- ▶ Ein bis zwei Arbeitsplätze

Nutzen

- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter
- ▶ Kostengünstiger Schweißrauchfilter mittels einfacher Nachrüstung an vorhandene Erfassungselemente
- ▶ Robuste Filterüberwachung mit Hilfe

von Manometer

Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums

SRF WallMaster

statt € 1.345,00 zzgl. USt.

1.319,-

€ 1.569,61 inkl. USt.

Art-Nr. 1800005

Technische Daten		SRF WallMaster
Filterungsprozess		2-stufig
Typ		Einwegfilter
Fläche	m ²	42
Material		Polystervlies
Abscheidegrad	%	≥ 99,5
Filterklasse		E12
Absaugleistung max.	m ³ /h	1.600
Absauganschluss-Ø	mm	160
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	765 x 715 x 795
Gewicht ca.	kg	65
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €



Abb. zeigt Lieferumfang



Abb. zeigt SRF WallMaster mit 2x SRF Abluftset (Art.-Nr. 1800006)



Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzfilter	1810055	830,00

Abluftset – Schweißrauch-Abluftset mit Absaugarm und Ventilator

Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Dort wo Filterung der Luft nicht zwingend erforderlich
- ▶ Schweißrauch, Gase, Dämpfe, leichte Stäube

Nutzen

- ▶ 40 % weniger Nachführen des Absaugarms durch strömungsoptimiertes Design der Haube
- ▶ Hält eingestellte Position freitragend durch innenliegendes Trägergestänge

Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums



SRF Abluftset

statt € 1.679,00 zzgl. USt.

1.629,-

€ 1.938,51 inkl. USt.

Art-Nr. 1800006



Abb. zeigt SRF WallMaster (Art.-Nr. 1800005) mit 2x SRF Abluftset

Technische Daten		SRF Abluftset
Absaugleistung	m ³ /h	1.000
Ventilatorleistung max.	m ³ /h	2.000
Durchmesser Absaugarm	mm	150
Länge Absaugarm	m	3
Motorleistung	kW	0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400

Lieferumfang:

Ventilator, Absaugarm mit Haube, Wandhalter, Motorschutzschalter, Satz Verbindungsmaterial, Abluftleitung streckbar von 1,25 – 5,00 m und passender Ausblasstutzen

Robuster Schleiftische für Absaugung

- ▶ Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar
- ▶ Reduzierte Geräuschemission aufgrund schallsisolierter Seitenwände

- ▶ Höherer Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung
- ▶ Einfache Reinigung dank integrierter Schlackenschubblende



1010 x 1060 x 1700 mm

statt € 3.979,00 zzgl. USt.

3.549,-

€ 4.223,31 inkl. USt.

Art-Nr. 1801105

1360 x 1060 x 1700 mm

statt € 4.525,00 zzgl. USt.

4.069,-

€ 4.842,11 inkl. USt.

Art-Nr. 1801110

1510 x 1060 x 1700 mm

statt € 5.025,00 zzgl. USt.

4.479,-

€ 5.330,01 inkl. USt.

Art-Nr. 1801115

2000 x 1060 x 1700 mm

statt € 5.345,00 zzgl. USt.

4.769,-

€ 5.675,11 inkl. USt.

Art-Nr. 1801120

Technische Daten		1010x1060x1700	1360x1060x1700	1510x1060x1700	2000x1060x1700
Tischhöhe	mm	800	800	800	800
Tischplatte (L x B)	mm	1.010 x 760	1.360 x 760	1.510 x 760	2.000 x 760
Länge ca.	mm	1.010	1.360	1.510	2.000
Absaugstutzen-Ø	mm	250	250	250	250
Abmessungen ca. (B x H)	mm	1.060 x 1.700	1.060 x 1.700	1.060 x 1.700	1.060 x 1.700
Gewicht ca.	kg	159	191,5	210	271



1510 x 1060 x 1700 mm

Automatik-Schweißschutzhelme – erstklassige Qualität, hunderttausendfach bewährt!

VARIOPROTECT XL-W TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,1 ms
- ▶ Zwei Sensoren
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm



VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR
DISPLAY



VarioProtect XL-W TC
statt € 59,90 zzgl. USt.

49,90

€ 59,38 inkl. USt.
Art.-Nr. 1651000

Technische Daten	VarioProtect XL-W TC
Sichtfenster (B x H)	100 x 49 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 9-13
Hellstufe	Schutzstufe 4
Klasse	1/1/1/2
Umschaltreaktionszeit	0,1 ms
Material	Nylon
Gewicht ca.	490 g



VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR
DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

Technische Daten	VarioProtect XXL-W-2 TC
Artikel-Nr.	1657005

Technische Daten	VarioProtect XXL-W-2 TC
Sichtfenster (B x H)	100 x 73 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 4-8/9-13
Hellstufe	Schutzstufe 4
Klasse	1/1/1/1*
Umschaltreaktionszeit	0,3 ms
Material	Polyamid
Gewicht ca.	430 g



VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt



VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



VarioProtect Panorama W S-TC

statt € 119,00 zzgl. USt.

99,-

€ 117,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654060

Technische Daten	VarioProtect Panorama W S-TC
Sichtfenster (B x H)	100 x 67 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 5-9/9-13
Hellstufe	Schutzstufe 3
Klasse	1/1/1/1*
Umschaltreaktionszeit	0,04 ms
Material	Nylon
Gewicht ca.	540 g



VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC AIR

Schweißhelm mit Luftfiltersystem

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Seitenscheiben blenden automatisch mit ab



VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



VarioProtect
Panorama-W-2 TC
statt € 169,00 zzgl. USt.

149,-

€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 1654110

Technische Daten	VarioProtect PANORAMA-W-2 TC AIR
Sichtfenster (B x H)	mm 108 x 73
Reaktionszeit hell-dunkel	ms 0,3
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe	Schutzstufe 4
Solarzellen	ja
Batterietyp	Lithium-Batterie (CR2450)
Batterie austauschbar	ja
Anzahl Sensoren	4
Klasse	1/1/1/1*
Material	Polyamid
Luftfluss	l/min Stufe 1: 180 / Stufe 2: 220
Filtertyp	TH3P R SL
Filter Akku Laufzeit	h Stufe 1: 10 / Stufe 2: 9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 180 x 240 x 320

VarioProtect
Panorama-W-2 TC AIR
THC3

statt € 629,00 zzgl. USt.

559,-

€ 665,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654115

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



Gesichtsschutz aus Stoff
zzgl. USt.

27,90

€ 33,20 inkl. USt.
Art.-Nr. 1662079

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Filter	1662065	46,90
② Vorfilter	1662066	11,90
③ Funkensperre	1662067	6,50
④ Li-Ion-Akku	1662068	139,00
⑤ Gurt	1662069	49,00
Luftschlauch	1662070	54,90
Ladegerät	1662071	46,90
⑥ Filterabdeckung	1662072	19,90

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC



► Schleifmodus

► Digitale Filterkassette
VarioProtect[®] solar power
TRUE COLOR DISPLAY

VarioProtect 3XL-W Digital TC
statt € 189,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 1654030

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung





VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

► Seitenscheiben blenden automatisch mit ab



► Schleifmodus

► Digitale Filterkassette
VarioProtect[®] solar power
TRUE COLOR DISPLAY

VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1654040

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung






Technische Daten	VarioProtect 3XL-W Digital TC
Sichtfenster (B x H)	100 x 93 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 4-8/DIN 8-13
Hellstufe	Schutzstufe 4
Klasse	1/1/1/1*
Umschaltreaktionszeit	0,04 ms
Material	Nylon
Gewicht ca.	550 g

Technische Daten	VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
Sichtfenster (B x H)	115 x 85 mm
Stromversorgung	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	Schutzstufe 16 (permanent)
Schutzstufen	DIN 4-8/8-14
Hellstufe	Schutzstufe 4
Klasse	1/1/1/1*
Umschaltreaktionszeit	0,04 ms
Material	Nylon
Gewicht ca.	570

VARIOPROTECT XXL-W-2 F-TC AIR

Neu

- Innovativer seitlicher Luftkanal
- Keine trockenen Augen durch minimierten Luftstrom
- Verbesserte Beweglichkeit bei beengten Platzverhältnissen
- Durch EN12941 / TH3-Zertifizierung für alle gängigen Schweißverfahren geeignet
- Bequeme Bedienung über externe, abnehmbare Fernbedienung



Modell		
Art.-Nr.		1657050
Technische Daten		
Kassette (LxBxH)	mm	129x132x28
Sichtfenster (BxH)	mm	100x60
Hellstufe		Shade 4
Dunkler Modus		5-9 / 9-13
Einstellung Filterkassette		Remote Control
Reaktionszeit Hell/Dunkel	ms	0,04
Empfindlichkeitsstufen		1-5
Aufhellzeit Dunkel/Hell	s	0,1-0,9
Schleiffunktion		ja
Schneidfunktion		Shade 5
Warnanzeige bei niedrigem Batteriestand		ja
Stromversorgung		Lithium Batterie
Solar		ja
Innere Schutzscheibe		PL-5010
Minimaler TIG Schweißstrom	A	>2
Maximaler TIG Schweißstrom	A	350

*Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse / Streuklasse / Homogenitätsklasse / Klasse der Winkeleigenschaften

VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR

Automatik-Schweißschutzhelm- Schweißen in Echtfarben und Schleifen mit sauberer Atemluft

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar

- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



TRUE COLOR DISPLAY



Schweißsichtfeld

Schleifsichtfeld



Lieferumfang

- Schweißhelm
- Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku
- Batterieladegerät
- Atemschlauch mit Hülle 1 m
- Hüftgurt
- Schwarze Tragetasche

Technische Daten	VarioProtect XXL-W F-TC AIR	
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Dunkle Schutzstufe	DIN	4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4

Klasse		1/1/1/1*
Material		Polyamid
Luftfluss	l/min	Stufe 1: 180 Stufe 2: 220
Filtertyp		TH3 P R SL
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 1: 10 Stufe 2: 9
Batterietyp		Li-ON 14,8V 2,2Ah
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	194 x 254 x 334
Gewicht ca.	g	2.600

Gesichtsschutz aus Stoff
zzgl. USt.

27,90
€ inkl. USt.
Art.-Nr. 1662079

VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3

Schweißhelm mit Luftfiltersystem

- ▶ Luftfiltersystem versorgt den Schweißer mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Frischlufthelm

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

TRUE COLOR DISPLAY

- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette



VarioProtect



VarioProtect XXL-W TC AIR TH3

statt € 659,00 zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654055

Technische Daten	VarioProtect XXL-W TC AIR TH3		Klasse		1/1/1/1*
Sichtfenster (B x H)	mm	83,4 x 100	Material		Nylon
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,08	Luftfluss	l/min	Stufe 1: 170 Stufe 2: 200 Stufe 3: 230
Auffhellzeit dunkel-hell	ms	100 - 900	Filter Effizienz		99,99% = 0,3µm
Dunkle Schutzstufe	DIN	5-9 / 9-13	Filtertyp		TH3 P R SL
UV-/IR-Schutz		Permanent DIN 15	Filter Akku Laufzeit	h	Level 1: > 8 Level 2: > 6 Level 3: > 4
Hellstufe		Schutzstufe 4	Batterietyp		Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
Anzahl Sensoren	St	4	Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	114 x 133 x 9,5
Ein/Aus		vollautomatisch	Gesamtgewicht ca.	g	2.463
Batterietyp		Lithium Knopfbatte- rie CR2450 3V	Erläuterung zu Gewicht		Schweißmaske, Fil- ter, Gurt, Batterie
Stromversorgung		Solarzellen + aus- tauschbare Batterie			



VarioProtect XXL-W F-TC AIR
ohne Frischluftfiltersystem
zzgl. USt.

249,-

€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 1654056

Lieferumfang

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku 12V 4400 mAh
- Batterieladegerät 120
- Atemschlauch / Abdeckung (1 m)
- Gepolsterter Hüftgurt und doppel-
ter Schultergurt
- Schwarze Tragetasche

VARIOPROTECT GRIND

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Geringes Gewicht

VarioProtect®



VarioProtect GRIND

statt € 49,90 zzgl. USt.

39,90

€ 47,48 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654200

VARIOPROTECT GRIND AIR

mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

- ▶ Die perfekte Lösung, wenn Sie bereits einen Schweißhelm mit Absaugung haben und noch einen zusätzlichen Schleifhelm mit Absaugung benötigen

VarioProtect®



VarioProtect GRIND AIR

zzgl. USt.

87,50

€ inkl. USt.

Art.-Nr. 1654206

Neu



▶ für Art.-Nr. 1654200

▶ für Art.-Nr. 1654206

▶ für Art.-Nr. 1654205

Technische Daten		VarioProtect GRIND
Arbeitstemperatur	°C	-5 – +55
Lagertemperatur	°C	-10 – +55
Linienstärke		1 mm
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Material		Nylon
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	350 x 250 x 190
Gewicht ca.	g	385

Technische Daten		VarioProtect GRIND AIR
Arbeitstemperatur	°C	-5 – +55
Lagertemperatur	°C	-10 – +55
Linienstärke	mm	1
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Material		Nylon
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	350 x 250 x 190
Gewicht ca.	g	385

Kopfband mit Anschluss für Schweisskraft Frischluftfiltersysteme



▶ für Art.-Nr. 1654050

▶ für Art.-Nr. 1654205

▶ für Art.-Nr. 1654055

VARIOPROTECT GRIND AIR

Schleifhelm mit Frischluftfiltersystem

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung, Landwirtschaft, Mülldeponien, Holzverarbeitung, Lebensmittelindustrie
- ▶ Einstellbare 3-Stufen-Luftstromsteuerung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Kontinuierlich gefilterte Luft
- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Tragekomfort durch ergonomische Passform

VarioProtect GRIND AIR TH3

statt € 529,00 zzgl. USt.

439,-

€ 522,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654205

VarioProtect®



Technische Daten		VarioProtect GRIND AIR
Arbeitstemperatur	°C	-5 – +55
Lagertemperatur	°C	-10 – +55
Linienstärke	mm	1
Luftfluss Gebläseatemschutz 3 Stufen	l/min	170 / 200 / 230
Schlauchlänge Gebläseatemschutz	mm	1000
Filter Akku Laufzeit 3 Stufen	h	6 / 8 / 10
Akkuladezeit Gebläseatemschutz	h	3,5
Batterietyp Gebläseatemschutz	mAh	Li-ion 12V 4400
Schalldruckpegel	dB(A)	<73
Filter Effizienz	%	99,996 (0,3 µm)
Filtertyp		TH3 P R SL
Normen		CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Material		Nylon
Abmessungen und Gewichte		
Gewicht Akku	g	350
Gesamtgewicht ca.	g	735
Erläuterung zu Gewicht		Helm, Filter, Gurt, Batterie

Lieferumfang

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- TH3-Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
- Batterieladegerät
- Atemschlauch und Abdeckung (1 m)
- Durchflussmesser
- Gepolsterter Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- Schwarze Tragetasche



VarioProtect GRIND AIR ohne Frischluftfiltersystem

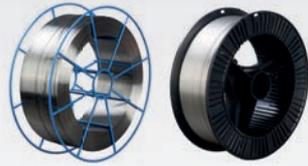
zzgl. USt.

87,50

€ inkl. USt.

Art.-Nr. 1654206

Edelstahl-Schweißdrähte



1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905

► Schweißen von nicht-rostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen.

Für Betriebstemperaturen bis 400°C, Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur
0,8 mm	1130508	559,00	531,05
1,0 mm	1130510	549,00	531,05

1.4576 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

► Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähne Nickelstähle

► Für Betriebstemperaturen von -120 °C (kaltzäh) bis 300 °C

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur
0,8 mm	1130308	495,00	470,25
1,0 mm	1130310	485,00	460,75

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

► für folgende Grundwerkstoffe:

1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2

► Schweißen von nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rißsicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.

► Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur
0,8 mm	1130408	409,00	388,55
1,0 mm	1130410	425,00	403,75

Edelstahl-Schweißdrähte



1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

► für folgende Grundwerkstoffe:

► 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

► Verbindungs- und Auftragschweißungen an nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.

► Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.

► Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.

► Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur
0,8 mm	1130208	442,50	420,38
1,0 mm	1130210	424,50	403,28

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Nb 19 9

► für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312,

1.4319, 1.4541, 1.4550

► WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nicht-rostender austenitischer Stähle

► Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.

► Für Betriebstemperaturen von bis 400 °C, Zunderbeständig bis +800°C

► Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur
1,0 mm	1131610	462,90	439,76
1,2 mm	1131612	458,90	435,96

Aluminium-Schweißdrähte



Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732

► für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8

► Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen

► Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule K 300 7,0 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
1,0 mm	1123008	150,90	143,36	170,59
1,2 mm	1123010	142,50	135,38	161,10

Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

► für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1

► Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
1,0 mm	1126010	157,00	144,31	171,72
1,2 mm	1126012	149,00	135,76	161,55

Al Mg 4.5 Mn Werkstoff Nr. 3.3548 DIN 1732

► für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5

► Schweißen von gewalzten und gegossenen

Aluminium-Magnesium-Legierungen

► Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 7,0 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
1,0 mm	1124010	175,50	166,73	198,40
1,2 mm	1124012	167,50	159,13	189,36

Schweißdrähte niedriglegiert



SG 2 Werkstoff-Nr. 1.5125 DIN 8559 / DIN EN 440

► für folgende Grundwerkstoffe: Rohrstähe St 35, St 45, St 52, St 55;

Feinbleche St 12, St 13, St 14, Schiffbaustähle A, B, C, D, E;

Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52

Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60

Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43

► Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragschweißen

► Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Schweißdraht SG 2 K300 /15kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
Ø 0,8 mm	1116008	76,50	65,50	77,95
Ø 1,0 mm	1116010	72,90	62,90	74,85
Ø 1,2 mm	1116012	71,90	61,90	73,66

Dornspule D 300 normalgespult 15,0 kg

Ø 0,8 mm 1114008 76,50

Dornspule D 200 normalgespult 5,0 kg

Ø 0,8 mm 1115008 29,50

SG 3 Werkstoff-Nr. 1.5130 DIN 8559 / DIN EN 440

► für folgende Grundwerkstoffe:

Rohrstähe St 35, St 45, St 52, St 55; Feinbleche St 12, St 13, St 14

Schiffbaustähle A, B, C, D, E; Kesselbleche H 1, H 2, H 3;

Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52

Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60

Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43

► Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragschweißen

► Schutzgas: CO₂ und Mischgase

Schweißdraht SG 3 K300 /15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
Ø 0,8 mm	1117008	77,90	66,90	79,61
Ø 1,0 mm	1117010	74,50	63,90	76,04
Ø 1,2 mm	1117012	73,50	62,90	74,85

Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte

MSG Werkstoff 6-60 Nr. 1.4718 DIN 8555

► Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguß. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Bagerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.

► Vickershärte: 650 - 775 HV

► Rockwellhärte: 56 - 62 HRC

► Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 15 kg	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt./kg	nur	€ zzgl. USt./ Spule
1,0 mm	1130110	485,00	399,-	474,81
1,2 mm	1130112	450,00	379,-	451,01
1,6 mm	1130116	450,00	399,-	474,81

Serie USZ - 4 in 1 Ganzstahl-Schraubzwinde mit Knebelgriff

- ▶ Zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ Vergütet und verwindungssteif
- ▶ Oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde leichtgängig und verkantet nicht
- ▶ Beste Kraftübertragung beim Anspannen
- ▶ Schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen An Holz und Stahl anwendbar



USZ 216

USZ 318

USZ 419

Serie MSZ - Magnetische Schraubzwinde mit Schnellspannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ▶ Für Werkstücke aus Stahl
- ▶ Federgelagerter Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ Nach dem Positionieren hält die Zwinde magnetisch am Werkstück
- ▶ Wärmevergüteter und nickelverchromter Stahl
- ▶ Mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen



MSZ 90

MSZ 140

Serie HZ - Hebelzwinde mit Rastermechanismus für effizientes Spannen

- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ Mit 38 mm breiter, beweglicher Druckplatte
- ▶ Funktionaler Rastermechanismus für vibrationsicheres Spannen
- ▶ Schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen
- ▶ Durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen



MSZ 80

HZ 254 -
Abb. zeigt
Lieferumfang

M-SZ 80

Anwendungsbeispiel

Modell		USZ 216	USZ 318	USZ 419	HZ 178	HZ 254	MSZ 80	MSZ 90	MSZ 140
Art.-Nr.		1790001	1790002	1790003	1790010	1790011	1790079	1790020	1790021
€ zzgl. USt.		48,50	97,90	109,90	58,50	63,50	24,50	20,25	26,25

Spannkraft max.	kg	550	1.100	1.100	460	460	100	140	230
Spannweite	mm	216	318	419	178	254	75	90	140
Ausladung	mm	121	140	140	121	121	64	64	89
Gewinde	mm	M 10	M 10	M 10	M 10	M 10	M 6	M 6	M 8
Gewicht ca.	kg	1,9	3,5	4,0	1,2	1,3	0,4	0,4	0,5

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Magnetischer V-Spannaufsatz	1790006	6,99
Zusatzblock zum Überschreiten (für MSZ 140)	1790022	6,99
V-Spannaufsatz	1790005	3,99
Zusatzblock zum Überschreiten (passend für RGZ 280, HZ 178 und HZ 254)	1790007	5,19



Serie RGZ - Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

- ▶ Mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet zum Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- ▶ Einhändig bedienbar



Serie MHA - Magnetische Halteanschlätze zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschiessen

- ▶ Für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- ▶ MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- ▶ Verstellbare Halteanschlätze positionieren und fixieren senkrecht oder waagrecht das Werkstück



WGZ 76 - Winkel-Gripzange - die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- ▶ Zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- ▶ Einhändig bedienbar
- ▶ Anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetischen Materialien



MVS-Set - Magnetische V-Spannaufsätze

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ▶ 4 Magnete pro Spannaufsatz

Modell		RGZ 150	RGZ 280	MHA 100	MHA 111	WGZ 76	MVS-SET
Art.-Nr.		1790093	1790090	1790074	1790075	1790080	1790076
€ zzgl. USt.		28,25	28,25	18,50	31,50	36,50	32,90
Spannweite	mm	25 - 50	40 - 64	32	-	-	-
Spannkraft max.	kg	-	-	75	-	-	-
Haltekraft	kg	-	-	-	8	8	8
Ausladung	mm	50	-	76	-	-	-
Länge	mm	180	280	216	-	-	-
Gewinde	mm	-	M 10	-	-	-	-
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	-	-	-	100 x 76 x 32	111 x 73 x 38	60 x 35 x 30
Gewicht ca.	kg	0,4	1,3	0,6	0,2	0,25	0,4

Bezeichnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zusatzblock zum Überschreiten (für RGZ 280)	1790007	5,19



Serie MWS - Metallwinkelspanner

in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

- Für den Einsatz im Stahlbau, Schweißerei und Schlosserei
- Stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- Zum Halten, Ausrichten und Fixieren im exakten 90°-Winkel
- Automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks

- An der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- Seitliche Langlöcher

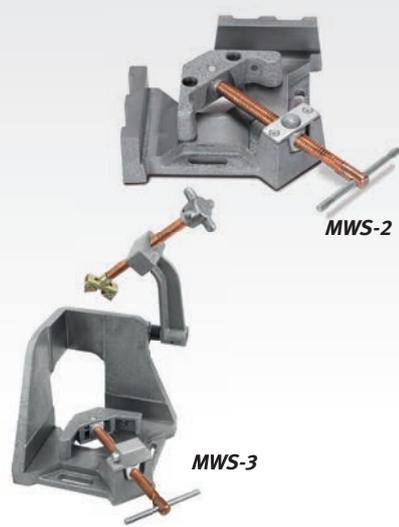
Serie MWS-2

- Für Werkstücke mit zwei Achsen
- Aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich

Serie MWS-3

- Für Werkstücke mit drei Achsen
- Schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des zweiten Spannarms

Modell		MWS-2 56	MWS-2 95	MWS-2 121	MWS-3 95	MWS-3 121
Art.-Nr.		1790099	1790100	1790101	1790102	1790103
€ zzgl. USt.		114,90	166,90	295,00	350,00	630,00
Spannweite	mm	63,5	107	125	95	121
Backen L x H	mm	80 x 33	122 x 35	135 x 64	122 x 35	100 x 64
T-Abstand	mm	47	64	103	62	100
Befestigungsnut L	mm	35,5	40	51	-	-
Befestigungsnut B	mm	11	11	11	-	-
Gewicht ca.	kg	2,75	4,5	10	11,1	19,6



Serie MM - kompakte Massemagnete

- V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- Kabeldrehung bis 360° möglich

- Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab

Modell		MM 300	MM 500
Art.-Nr.		1790072	1790073
€ zzgl. USt.		85,50	115,50
Stromstärke	A	300	500
Einschaltdauer	%	60	60
Haltekraft	kg	34	50
Abmessung	mm	50 x 50 x 64	50 x 70 x 64
Gewicht ca.	kg	0,4	1,1



MS 215 - Multi-Schweißzange

- Seite mit Schlackenhammer zum Entfernen von Schlacke und Schweißrückständen

- Flachhammer mit Abstreifer zur schnellen Entfernung von Spritzern
- Induktionsgehärtete Klingen, Meißelklingen und Schabemesser

Modell	MS 215
Art.-Nr.	1790095
€ zzgl. USt.	29,50



WM 90 - Winkelmagnet

- Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können

- Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar
- Lieferumfang: jeweils 2 Winkelmagneten

Serie SWM-2 und SWM - schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar

Serie SWM

- Zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- Professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche
- Zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter

Serie SWM-2

- Zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



Serie MSWM und SSWM - Permanent-Schweißwinkelmagneten für

Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren

MSWM 10

- Besonders geeignet für kleine Werkstücke
 - Lieferumfang 2 Mini-Schweißmagneten
- #### SSWM 20
- Trotz kleiner Bauweise mit 40 kg Haltekraft



Serie VSWM - verstellbarer Schweißwinkel-Magnet – für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen

- Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- Gewünschter Winkel bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren

Modell	Haltekraft ⁽²⁾	Winkel	Abmessungen ca.	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0,2 kg	1790071	35,90
MSWM 10 (1)	10 kg	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16 mm	0,3 kg	1790060	14,90
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19 mm	0,5 kg	1790070	21,25
SWM-2 35	40 kg	45°/90°	111 x 95 x 29 mm	0,7 kg	1790030	47,50
SWM-2 65	75 kg	45°/90°	152 x 130 x 35 mm	1,4 kg	1790031	86,50
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1,2 kg	1790040	150,90
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg	1790041	259,90
VSWM 41	50 kg	30°–275° stufenl.	197 x 197 x 95 mm	2,4 kg	1790050	309,00



SWM-2 30 – Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ Hohe magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar

Modell	SWM-2 30
Art.-Nr.	1790029
€ zzgl. USt.	42,50
Haltekraft ⁽¹⁾	30 kg
Winkel	45/90
Abmessungen ca.	110 x 95 x 25 mm
Gewicht ca.	0,5 kg



VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet - für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- ▶ Hohe magnetische Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden

Modell	VSWM 15
Art.-Nr.	1790051
€ zzgl. USt.	27,50
Haltekraft ⁽¹⁾	15 kg
Winkel	30 – 270 stufenlos
Abmessungen ca.	156 x 156 x 20 mm
Gewicht ca.	0,9 kg



WM 125 – Zwei Innen- und Außenwinkelmagnete für 90° und 270° Winkel

- ▶ Hohe magnetische Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden

Modell	WM 125
Art.-Nr.	1790042
€ zzgl. USt.	20,90
Haltekraft ⁽¹⁾	9 / 15 kg
Winkel	90° / 270
Abmessungen ca.	75.5 x 52 x 14 mm
	125 x 85 x 18 mm
Gewicht ca.	0,5 kg



BHW 100 – WIG-Brennerhalter

- ▶ Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ▶ Verstellbare Kabelhalterung
- ▶ Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen

Modell	BHW 100
Art.-Nr.	1790078
€ zzgl. USt.	21,25
Abmessungen ca.	Ø89 x 160 mm
Gewicht ca.	0,85 kg



SWL 3 – Drei-Achsen-Wasserwaage

- ▶ Präzise, CNC-bearbeitete Wasserwaage
- ▶ 3 eingebaute Jumbo-Libellen und 1 aufsteckbare Libelle
- ▶ Die große aufsteckbare Libelle kann gedreht werden, um die Betrachtung aus verschiedenen Winkeln zu erleichtern
- ▶ Große, bearbeitete Führungskante zur einfachen Ausrichtung bei großen Teilen

Modell	SWL 3
Art.-Nr.	1790097
€ zzgl. USt.	54,50
Abmessungen ca.	152 x 45 x 55 mm
Gewicht ca.	0,5



MHS 203 – Materialhalteanschlag

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar
- ▶ Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftschweißungen in ungleichen Winkeln
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich

Modell	MHS 203
Art.-Nr.	1790077
€ zzgl. USt.	33,90
Haltekraft ⁽¹⁾	15 kg
Abmessungen ca.	178 x 102 x 102 mm
Gewicht ca.	0,55 kg



Serie UGZ 40 – Universalgripzangen

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit
- ▶ Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
- ▶ Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit

Modell	UGZ 40
Art.-Nr.	1790091
€ zzgl. USt.	16,00
Öffnungsbereich	40 mm
Werkzeuglänge	300 mm
Gewicht ca.	0,6 kg



Serie UGZ 75 – Universalgripzangen

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit
- ▶ Große Zangenausladung (64 mm)
- ▶ V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen

Modell	UGZ 75
Art.-Nr.	1790092
€ zzgl. USt.	26,50
Ausladung	64 mm
Öffnungsbereich	6 ~ 75 mm
Werkzeuglänge	250 mm
Gewicht ca.	0,7 kg



Serie SPV – Schweißpositioniervorrichtung mit manueller Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar

SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
statt € 589,00 zzgl. USt.	statt € 1.790,00 zzgl. USt.	statt € 849,00 zzgl. USt.
529,-	1.599,-	739,-
€ 629,51 inkl. USt.	€ 1.902,81 inkl. USt.	€ 879,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 1540030	Art.-Nr. 1540300	Art.-Nr. 1540305



Technische Daten		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
Tisch Neigungswinkel	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg	360	300	300
Tragkraft vertikal	kg	260	150	150
Durchmesser Drehscheibe	mm	260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1.200 x 1.018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg	28	135	86
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Serie SDT WE - Schweißdrehtische

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt

- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- Ab SDT 500WE:**
- ▶ Winkelverstellung elektrisch per Drehknopf
- SDT 500 HC WE:**
- ▶ Mit Hohlwelle Ø 170 mm



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Dreibackenfutter Traglast 30 kg	1541351	175,00
Dreibackenfutter Traglast 120 kg	1541352	239,00
Dreibackenfutter Traglast 240 kg	1541353	335,00

SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
statt € 899,00 zzgl. USt.	statt € 1.139,00 zzgl. USt.	statt € 2.659,00 zzgl. USt.	statt € 3.299,00 zzgl. USt.	statt € 13.550,00 zzgl. USt.	statt € 16.950,00 zzgl. USt.	statt € 19.550,00 zzgl. USt.
849,-	1.069,-	2.379,-	2.999,-	12.899,-	15.999,-	18.399,-
€ 1.010,31 inkl. USt.	€ 1.272,11 inkl. USt.	€ 2.831,01 inkl. USt.	€ 3.568,81 inkl. USt.	€ 15.349,81 inkl. USt.	€ 19.038,81 inkl. USt.	€ 21.894,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1541220	Art.-Nr. 1541350	Art.-Nr. 1541500	Art.-Nr. 1541505	Art.-Nr. 1541915	Art.-Nr. 1541925	Art.-Nr. 1541940

Technische Daten		SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135	0 – 135	-45 – 90	0 – 135	0 – 135	0 – 135	0 – 135
Drehzahl stufenlos	min ⁻¹	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2
Tragkraft horizontal/vertikal	kg	220 / 100	350 / 120	500 / 250	500 / 250	1.500 / 1.000	2.500 / 2.000	4.000 / 2.700
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	W / V	150 / 230	125 / 230	400 / 230	800 / 230	750 / 400	1.500 / 400	1.500 / 400
Zulässiger Schweißstrom	A	80	300	300	120	800	800	800
Durchmesser Drehscheibe	mm	330	330	550	560	1.000	1.100	1.200
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	470 x 400 x 450	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660	790 x 690 x 660	1.576 x 1.190 x 990	1.735 x 1.276 x 1.050	1.805 x 1.310 x 1.150
Gewicht ca.	kg	34	38	220	230	1.170	1.550	1.790
Transportzuschlag ¹⁾		-	-	TPZRS3 = 35,00 €	-	-	TPZDF1 = 345,00 €	-

Serien RBD 1200 / 2200 / 5000 - Rollenbockdrehvorrichtungen

- ▶ Präzise und hochwertige Schweißnähte möglich durch stufenlos einstellbare Drehzahl des Werkstückes
- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Einstellbare Drehrichtung

RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
statt € 1.659,00 zzgl. USt.	statt € 2.599,00 zzgl. USt.	statt € 3.999,00 zzgl. USt.
1.589,-	2.499,-	3.779,-
€ 1.890,91 inkl. USt.	€ 2.973,81 inkl. USt.	€ 4.497,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 1542120	Art.-Nr. 1542220	Art.-Nr. 1542500



Technische Daten		RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
Traglast	kg	1.200	2.200	5.000
Durchmesser Werkstück	mm	20 – 800	101 – 1524	304 – 1234
Drehzahl	min ⁻¹	0 – 1413	0 – 3641	0 – 1475
Antriebseinheit (L x B x H)	mm	552 x 324 x 336	940 x 407 x 336	1624 x 525 x 457
Führungseinheit (L x B x H)	mm	450 x 229 x 336	940 x 294 x 336	1.418 x 410 x 457
Schaltbox (L x B x H)	mm	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250
Anschlussleistung ~ 50 Hz		230	230	230
Gewicht ca.	kg	86	220	325
Transportzuschlag ¹⁾		-	TPZRS3 = 35,00 €	-

RBD 2200

MAT 300 S – Werkzeuglos bedienbarer und flexibler Montage- und Schweißstisch für die Werkstatt und Montage

- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- ▶ Stabiler Tisch mit 6 cm höhenverstellbaren Stellfüßen
- ▶ Tischoberseite ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden

Made in Germany

★★★
Exklusiv bei
Schweisskraft

MAT 300 S
statt € 1.479,00 zzgl. USt.
1.389,-
€ 1.652,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 1520000



MAT 300 S inkl. Tischunterbau



Abb. zeigt Anwendungsbeispiel

Technische Daten		MAT 300 S
Tragkraft	kg	300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.200 x 800 x 850
Gewicht ca.	kg	76
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 0 = 19,00 €

Starterset – Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten

- ▶ Drücken–Drehen–Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- ▶ Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert
- ▶ Drücken–Drehen–Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- ▶ Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert



Zubehör für MAT 300 S	Art.-Nr.	statt	€ zzgl. USt.
Tischoberseite	1520001	1.035,00	1.153,11
aus Metall; Abmessungen (L x B x H) 1.200 x 800 x 50 mm			
Gewicht ca. 47 kg			
TVP 0			19,00

Zubehör für MAT 300 S	Art.-Nr.	statt	€ zzgl. USt.
Starterset Spannsystem	1528100	699,00	655,-

MAT – Montage- und Schweißtische mit Lochraster Ø 28 mm

Made in Germany

- ▶ Für ergonomisches und mobiles Arbeiten
- ▶ Optimale Arbeitsvoraussetzungen mit bewährter Technik made in Germany

- ▶ Kompatibel mit gängigen Anschlagelementen und dem neuen, patentierten Vario Spannbolzen

- ▶ Erweiterbare Arbeitsfläche durch Anschlagschienen
- ▶ **MAT 300 SH:** Sehr stabiles und wendiges Gestell



MAT 500 S

MAT 500 S
statt € 1.559,00 zzgl. USt.
1.459,-
€ 1.736,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 1520003



MAT 300 SH

MAT 300 SH
statt € 2.849,00 zzgl. USt.
2.649,-
€ 3.152,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 1520002

Technische Daten		MAT 500 S	MAT 300 SH
Arbeitsfläche	mm	1.200 x 800	1.200 x 800
Belastungsfähigkeit	kg	500	300
Arbeitshöhe	mm	875 – 940	460 – 1.060
Höhenanpassung		Höhenverstellbarer Gelenkfuß	Hochwertige Hydraulikpumpe
Funktionsplatte Ø 28 mm		Ja	Ja
Arbeitsfläche		4 mm Stahl, phosphatiert	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.200 x 800 x 875	1.200 x 800 x 460–1.060
Gewicht ca.	kg	77	106
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 0 = 19,00 €	TVP 0 = 19,00 €



Abbildung zeigt Zubehör

Starterset Vario Spannbolzen Ø 28 mm

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ Senkrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelbefixierung



Vario Spannbolzen-Set Ø 28 mm

- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelbefixierung
- ▶ universell für alle Tische mit 28mm-Bohrung



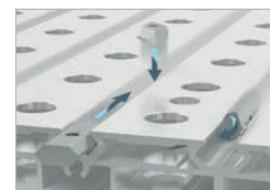
Zubehör für MAT 500 S & MAT 300 SH	Art.-Nr.	statt	€ zzgl. USt.
Starterset Vario Ø 28 mm	1528191	919,00	849,-

Zubehör für MAT 500 S & MAT 300 SH	Art.-Nr.	statt	€ zzgl. USt.
Starterset Vario Spannbolzen Ø 28 mm	1528193	640,00	599,-

¹⁾ Erläuterung der Transportverpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.

Werkbank – stabile Arbeitsfläche für verschiedene Aufgaben wie Metall- und Holzbearbeitung, Reparaturen oder Montagen

- ▶ Lochplatte aus hochwertigem Stahl S355J2+N mit Plasmanitrierung
- ▶ Robustes Gestell aus Aluminiumprofilen
- ▶ Höhenverstellbar
- ▶ Einfache Befestigung von Anschlägen, Spannvorrichtungen oder Schraubstöcken
- ▶ Flexibilität durch Bohrungs raster
- ▶ Zahlreiches Zubehör erhältlich



Alu Tischprofil
Hexagon Nut System
für zusätzliche
Spannmöglichkeiten

Werkbank
1.200x800 mm
zzgl. USt.
903,-
€ 1.074,57 inkl. USt.
Art.-Nr. 190161208

Werkbank
1.500x1.000 mm
zzgl. USt.
1.251,-
€ 1.488,69 inkl. USt.
Art.-Nr. 190161510

Werkbank 1.200x700
Alu Tischprofil
zzgl. USt.
691,-
€ 822,29 inkl. USt.
Art.-Nr. 190161207L

Werkbank 1.200x700
Alu Tischprofil
zzgl. USt.
770,-
€ 916,30 inkl. USt.
Art.-Nr. 190161207

Werkbank 1.200x1.000
Alu Tischprofil
zzgl. USt.
926,-
€ 1.101,94 inkl. USt.
Art.-Nr. 190161210

Modell		Werkbank 1.200 x 800 mm	Werkbank 1.500 x 1.000 mm	Werkbank 1.200 x 700 mm	Werkbank 1.200 x 700 höhenverstellbar	Werkbank 1.200 x 1.000 höhenverstellbar
Tischhöhe	mm	800 – 975	800 – 975	800	800 – 975	800 – 975
Traglast ca.	kg	250	250	250	250	250
Tischplatte (L x B)	mm	1.200 x 800	1.500 x 1.000	1.200 x 700	1.200 x 700	1.200 x 1.000
Material		Stahl S355J2+N, plasmanitriert			Oberfläche aus Alu Tischprofilen	
Bohrungsdurchmesser	mm	16	16	16	16	16
Bohrungsabstand	mm	50	50	50	50	50
Materialstärke	mm	12	12	12	24	12
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.200 x 800 x 800	1.500 x 1.000 x 800	1.200 x 700 x 800	1.200 x 700 x 800	1.200 x 1.000 x 800
Gewicht ca.	kg	108	158	39	39	50
Transportzuschlag ²⁾		TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 200 = 69,00 €	TVZS-WB1 = 32,00 €	TVZS-WB1 = 32,00 €	TVZS-WB1 = 32,00 €

Zubehör für Werkbanken:

Schubladenbox inkl. 2 Schubladen

- ▶ 2x Schublade 160mm
- ▶ Abschließbar
- ▶ Inkl. zwei Schlüssel
- ▶ Auszugsmaß Schublade 500mm



Modell		Schubladenbox inkl. 2 Schubladen
Artikelnummer		19316BX000990
€ zzgl. USt.		325,00
Abmessungen (L x B x H)	mm	623 x 472 x 387
Gewicht	kg	27
Tragfähigkeit	kg	100

Schubladenbox inkl. 3 Schubladen

- ▶ 2x Schublade 80mm, 1x Schublade 160mm
- ▶ Abschließbar
- ▶ Inkl. zwei Schlüssel
- ▶ Auszugsmaß Schublade 500mm



Modell		Schubladenbox inkl. 3 Schubladen
Artikelnummer		19316BX0009901
€ zzgl. USt.		325,00
Abmessungen (L x B x H)	mm	623 x 472 x 387
Gewicht	kg	30
Tragfähigkeit	kg	100

Anschlag- und Spannwinkel 95L

- ▶ Kombination aus Bohrung und Langloch
- ▶ Erhöhte Stabilität durch Streben



Modell		Anschlag- und Spannwinkel 95L
Artikelnummer		193160117A
€ zzgl. USt.		24,00

Nutenstein SET einschwenkbar + Spannbuchse

- ▶ Lieferumfang: 1x Set Nutenstein HX8 M6 einschwenkbar (4er Pack), 1x Set Spannbuchse mit Bund (4er Pack)



Modell		Nutenstein SET einschwenkbar + Spannbuchse
Artikelnummer		193160548
€ zzgl. USt.		35,00

Basis Schraubzwinde für Werkbank nitriert

- ▶ Vertikalstrebe ist gehärtet
- ▶ Horizontalstrebe lackiert / pulverbeschichtet
- ▶ Kugeldurchmesser Spindel 8mm
- ▶ Trapezgewinde Spindel 12x4 mm
- ▶ Speziell für Tischoberflächen aus Alu Profilen



Modell		Basis Schraubzwinde
Artikelnummer		193160621
€ zzgl. USt.		25,00

Siegmund Workstation



Lochplatte (1200 x 800 mm)

- ▶ Aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7
- ▶ Beständig gegen Kratzer, ausgezeichnete Schlagfestigkeit, hohe Punktlast und lange Lebensdauer



Standfüße mit feinjustierbaren Tellern

- ▶ Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche
- ▶ Durch die Kombination aus Standfüßen und den optional erhältlichen Rollen wird die Siegmund Workstation mobil



Schmutzschutz unter der Tischplatte

- ▶ Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen
- ▶ Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



Platzwunder

- ▶ In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug.

» Durch das intelligente Konzept der Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



Technische Daten	Siegmund Workstation
Tragkraft (0806)	356 kg
Tragkraft (1208)	912 kg
Tragkraft (0806)	869 kg
Bohrungsdurchmesser	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm
Tischplatte Materialstärke	11,5 – 13
Abmessungen (L x B) (0806)	800 x 650 mm
Abmessungen (L x B) (1208)	1.200 x 800 mm
Abmessungen (L x B) (1212)	1.200 x 1.200 mm
Abmessungen Höhe	850 mm

WORKSTATION 0806



Workstation 0806

statt € 835,00 zzgl. USt.

816,-

€ 971,04 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164900



Workstation 0806

inkl. 1 Schublade

statt € 924,00 zzgl. USt.

921,-

€ 1.095,99 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164903

inklusive 1 x 120 mm Schublade



Workstation 0806

geschlossen

inkl. 3 Schubladen

statt € 1.231,00 zzgl. USt.

1.207,-

€ 1.436,33 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164907

inklusive 2 x 180 mm Schublade, 1 x 240 mm Schublade, 1 Set Wände

WORKSTATION 1208



Workstation 1208

statt € 1.197,00 zzgl. USt.

1.175,-

€ 1.398,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164400



Workstation 1208

inkl. Ablagen

statt € 1.328,00 zzgl. USt.

1.298,-

€ 1.544,62 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164401



Workstation 1208

geschlossen

inkl. 3 Schubladen

statt € 1.593,00 zzgl. USt.

1.567,-

€ 1.864,73 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164407

inklusive 2 x 180 mm Schublade, 1 x 240 mm Schublade, 1 Set Wände



Workstation 1208

geschlossen

inkl. 6 Schubladen

statt € 1.989,00 zzgl. USt.

1.958,-

€ 2.330,02 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164409

inklusive 2 x 180 mm Schublade 1 x 240 mm Schublade, 1 Set Wände

WORKSTATION 1212



Workstation 1212

statt € 1.559,00 zzgl. USt.

1.540,-

€ 1.832,60 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164600



Workstation 1212

inkl. Ablagen

statt € 1.699,00 zzgl. USt.

1.671,-

€ 1.988,49 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164601



Workstation 1212

geschlossen

inkl. 3 Schubladen

statt € 1.962,00 zzgl. USt.

1.938,-

€ 2.306,22 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164607

inklusive 2 x 180 mm Schublade, 1 x 240 mm Schublade, 1 Set Wände



Workstation 1212

geschlossen

inkl. 6 Schubladen

statt € 2.365,00 zzgl. USt.

2.336,-

€ 2.779,84 inkl. USt.
Art.-Nr. 191164609

inklusive 4 x Schublade 180 mm 2 x 240 mm Schublade, 2 Sets Wände

Transport- und Verpackungszuschläge:

Workstations 0806 - TVZS-WS2 = 100,00 € / Workstations 1208 - TVZS-WS3 = 112,00 € / Workstations 1212 - TVZS-WS4 = 161,00 €

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten innerhalb Deutschland zzgl. USt

Zubehör für Workstation Basispaket und Werkbank



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① Workstation Basisgestell	194004002	646,00	②⑥ Senkbolzen kurz - brüniert	194160528	30,00
② Ablage	194004020	25,00	②⑦ Absteckbolzen - brüniert	194160540	12,00
③ Werkzeugwand inkl. Ablage	194004025	97,00	②⑧ Verbindungsbolzen kurz - nitriert	194160560N	18,00
④ Ausstattung mit 4 Rollen	194004100	114,00	②⑨ Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium	194160740	15,00
⑤ Schublade 60 mm	194004200	63,00	③⑩ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert	193160610	61,00
⑥ Schublade 120 mm	194004205	70,00	③① Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
⑦ Schublade 180 mm	194004210	77,00	③② Rohrschraubzwinde Universal - brüniert	194160604	62,00
⑧ Schublade 240 mm	194004215	84,00	③③ Basic Schraubzwinde - brüniert	194160620	49,00
⑨ Zwingenhalterung	194164030	24,00	③④ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert	194160656	9,00
⑩ Bolzen- und Prismahalterung	194164035	29,00	③⑤ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert	194160650	13,00
⑪ Werkzeug-Set A			③⑥ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
▶ 2 Schraubzwingen			③⑦ Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert	194000546	14,00
▶ 6 Schnellspannbolzen	194167320	394,00	③⑧ Inbusschlüssel 4 mm	193160852	12,00
▶ 4 Anschläge			③⑨ Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00
▶ 1 Inbusschlüssel			④① Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
⑫ Werkzeug Set B			④② Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
▶ 4 Schraubzwingen			④③ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche	194000914	14,00
▶ 8 Schnellspannbolzen			④④ CleanBasic 5 Liter	194000915	45,00
▶ 6 Anschläge	194167340	978,00	④⑤ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel			④⑥ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche	194000929	37,00
▶ 1 Inbusschlüssel			④⑦ Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter	194000926	52,00
▶ 1 Schraubstock 100 mm			④⑧ Premium-Schraubstock 100 mm	194004300	139,00
⑬ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert	194160403N	20,00	④⑨ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00
⑭ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium	194160412	17,00	④⑩ Lenkrollen für Werkbank	1930041002	60,00
⑮ Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	⑤① Alu Tischabschlussprofil 800	193160800	60,00
⑯ Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	⑤② Schraubstock 100 mit 16er Systembohrungen	193004310	206,00
⑰ Winkel-Einstellschablone - nitriert	194160455N	41,00			
⑱ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert	194160105N	33,00			
⑲ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert	193160108N	38,00			
⑳ Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert	193160110N	53,00			
㉑ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert	193160162N	86,00			
㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert	194160164N	121,00			
㉓ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert	193160134N	179,00			
㉔ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00			
㉕ Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00			
			Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
			Aufpreis Plasmanitrierung	194164004XX	114,00

Drehtisch höhenverstellbar – Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe

Ergonomisch arbeiten auf kleinem Raum

- Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch

Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

360° Bearbeitung

- Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

AUSFÜHRUNGEN:

Basisgestell stationär – Sicherer Stand

- Das Basisgestell „Stationär“ erhalten Sie mit stabilen Fußstellern für einen sicheren Stand



Basisgestell mobil – Überall einsatzbereit

- Das Basisgestell „Mobil“ ist mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen ausgestattet und bietet Ihnen dieselbe Tragfähigkeit wie bei der stationären Variante



SYSTEM 16 STATIONÄR
1200X800X12

€ zzgl. USt.

1.688,-

€ 2.008,72 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DS164004X7

SYSTEM 28 STATIONÄR
1200X800X15

€ zzgl. USt.

1.733,-

€ 2.062,27 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DS804004X7

SYSTEM 16 MOBIL
1200X800X12

€ zzgl. USt.

1.817,-

€ 2.162,23 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DM164004X7

SYSTEM 28 MOBIL
1200X800X15

€ zzgl. USt.

1.862,-

€ 2.215,78 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DM804004X7

SYSTEM 16 STATIONÄR
1000X1000X50

€ zzgl. USt.

2.101,-

€ 2.500,19 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DS161010P

SYSTEM 16 MOBIL
1000X1000X50

zzgl. USt.

2.230,-

€ 2.653,70 inkl. USt.

Art.-Nr. 192DM161010P

Technische Daten	System 16 stationär 1200x800x12	System 28 stationär 1200x800x15	System 16 mobil 1200x800x12	System 28 mobil 1200x800x15	System 16 stationär 1000x1000x50	System 16 mobil 1000x1000x50
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet				Hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm	16 mm	28 mm	16 mm	16 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm
Traglast	912 kg	888 kg	912 kg	888 kg	843 kg	843 kg
Länge ca.	1.200 mm				1.000 mm	
Breite ca.	800 mm				1.000 mm	
Tischhöhe ca.	780 – 1.100 mm				780 – 1.100 mm	
Gewicht ca.	158 kg	182 kg	158 kg	182 kg	227 kg	227 kg
Ausstattung	inkl. Lochplatte					
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH2 = 109,00 €			TVZS-DH3 = 139,00 €		TVZS-DH2 = 109,00 €

Zubehör

Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	kompatibel mit	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
① System 16 Werkzeug-Set A ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 4 Anschläge ► Innensechskantschlüssel	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7	193167320	394,00	③ System 28 Werkzeug Set A ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 6 Distanzringe ► 6 Anschläge ► Innensechskantschlüssel	192DS804004X7 192DM804040X7 192HT804004X7	193287320	623,00
② System 16 Werkzeug Set B ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► Innensechskantschlüssel ► Schraubstock 125 mm	192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7	193167340	978,00	④ System 28 Werkzeug Set B ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 8 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm	192DS804004X7 192DM804040X7 192HT804004X7	193287340	1.368,00

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS-DH innerhalb Deutschland zzgl. USt

Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte

- ▶ Mit dem neuen, mobilen Hubtisch gelangen Sie schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- ▶ Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung der Arbeitshöhe



System 16
Mobiler Hubtisch
inkl. Lochplatte

SYSTEM 16 MOBIL
1200 X 800 X 12
zzgl. USt.
2.087,-
€ 2.483,53 inkl. USt.
Art.-Nr. 192HT164004X7

SYSTEM 28 MOBIL
1200 X 800 X 15
zzgl. USt.
2.132,-
€ 2.537,08 inkl. USt.
Art.-Nr. 192HT804004X7



Plasmanitriert

System 28
Mobiler Hubtisch
inkl. Lochplatte

Technische Daten	System 16 mobil 1200 x 800 x 12	System 28 mobil 1200 x 800 x 15
Ausstattung	inkl. Lochplatte	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm
Materialstärke	12 mm	15 mm
Traglast	412 kg	388 kg
Länge ca.	1.200 mm	
Breite ca.	800 mm	
Tischhöhe ca.	700 – 1.000 mm	
Gewicht ca.	153 kg	177 kg
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH1 = 90,00 €	TVZS-DH1 = 90,00 €

Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte für Lasten bis 1.000 kg

- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Mit dem neuen, mobilen Hubtisch gelangen Sie schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- ▶ Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung der Arbeitshöhe



System 16
Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte

SYSTEM 16 MOBIL
1500 X 1000 X 12
zzgl. USt.
2.912,-
€ 3.465,28 inkl. USt.
Art.-Nr. 192HS164014X7

SYSTEM 28 MOBIL
1500 X 1000 X 15
€ zzgl. USt.
3.031,-
€ 3.606,89 inkl. USt.
Art.-Nr. 192HS804014XD7

Plasmanitriert



System 28
Mobiler Hubtisch inkl. Lochplatte

Passendes Zubehör
siehe S. SK48

Technische Daten	System 16 mobil 1500 x 1000 x 12	System 28 mobil 1500 x 1000 x 15
Ausstattung	inkl. Lochplatte	
Material	Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet	
Bohrungs-Ø	16 mm	28 mm
Bohrungsabstand	50 mm	100 mm
Materialstärke	11,5 – 13 mm	15 mm
Traglast	1.000 kg (ohne Platte)	1.000 kg (ohne Platte)
Länge ca.	1.500 mm	
Breite ca.	1.000 mm	
Tischhöhe ca.	700 – 1.000 mm	
Gewicht ca.	335 kg	362 kg
Transport- und Verpackungszuschlag	TVZS-DH4 = 263,00 €	TVZS-DH5 = 283,00 €

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS-DH innerhalb Deutschland zzgl. USt

Materialien im Vergleich für System 16/22/28

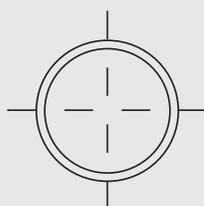
Modell	PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung	PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS mit Plasmanitrierung
Härte in Vickers	Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 750 Vickers	Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers	Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers
Material	Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7	Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmund X8.7
Seitenwange	100 mm	100 mm	150 mm
Grundhärte	★★	★★★★★	★★★★★
Oberflächenhärte	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Schlagfestigkeit	★★★	★★★★★	★★★★★
Kratzfestigkeit	★★★★	★★★★★	★★★★★
Schutz gegen Schweißspritzer	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Korrosionsbeständigkeit	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Punktlast	★★★★	★★★★★	★★★★★
Ebenheit im neuen Zustand	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung	★★★	★★★★	★★★★
Lebensdauer	★★★★	★★★★★	★★★★★

System 16 – Für filigrane Anwendungen

► Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.

► Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

- 1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
- 2. Bohrungen mit Radius 2 mm
- 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- 4. Höhe Seitenwange 100 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
- 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



BOHRUNG Ø 16 mm

MATERIAL

► Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

PROFESSIONAL 750

► Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 150 mm**

Schweißstisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet

- Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung

- Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches



Professional 750 2400x1200x100

Schweißstisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
Professional 750								
1200 x 1200 x 100	2.000 kg	1.200 mm	1200 mm	850 mm	261 kg	190160015P	2.029,00	TVZS15-16 = 207,00 €
2000 x 1000 x 100		2.000 mm	1000 mm		354 kg	190160020P	2.869,00	TVZS20-16 = 269,00 €
2400 x 1200 x 100		2.400 mm	1200 mm		503 kg	190160030P	3.931,00	TVZS30-16 = 439,00 €
3000 x 1500 x 100	4.000 kg	3.000 mm	1500 mm		758 kg	190160040P	5.172,00	TVZS40-16 = 558,00 €

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVZS zzgl. USt

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches
- ▶ Seitenwange mit Diagonallaster



Professional Extreme 8.7–4000x2000x100

Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell Professional Extreme 8.7	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
1000 x 500 x 100	2.000 kg	1.000 mm	5.00 mm	850 mm	126 kg	190160005X7D	1.354,00	TVZS05-16 = 160,00 €
1000 x 1000 x 100			1.000 mm		192 kg	190160010X7D	1.793,00	TVZS10-16 = 172,00 €
1200 x 800 x 100		1.200 mm	800 mm		193 kg	190160025X7D	1.916,00	TVZS25-16 = 172,00 €
1200 x 1200 x 100			1.200 mm		259 kg	190160015X7D	2.352,00	TVZS15-16 = 207,00 €
1500 x 1000 x 100		1.500 mm	1.000 mm		279 kg	190160035X7D	2.474,00	TVZS35-16 = 207,00 €
1500 x 1500 x 100			1.500 mm		394 kg	190160050X7D	3.294,00	TVZS50-16 = 221,00 €
2000 x 1000 x 100		2.000 mm	1.000 mm		351 kg	190160020X7D	3.244,00	TVZS20-16 = 269,00 €
2000 x 1200 x 100			1.200 mm		412 kg	190160060X7D	3.897,00	TVZS60-16 = 319,00 €
2400 x 1200 x 100		2.400 mm	1.200 mm		499 kg	190160030X7D	4.569,00	TVZS30-16 = 439,00 €
3000 x 1500 x 100			1.500 mm		753 kg	190160040X7D	5.702,00	TVZS40-16 = 558,00 €
4000 x 2000 x 100	4.000 mm	2.000 mm	1.255 kg	190160055X7D	9.382,00	TVZS55-16 = 825,00 €		

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand, 2 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150

Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell Professional Extreme 8.7 PLUS	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag
1200 x 1200 x 150	2.000 kg	1.200 mm	1.200 mm	850 mm	264 kg	190160015X7PL	2.612,00	TVZS15-16 = 207,00 €
1500 x 1000 x 150		1.500 mm	1.000 mm		290 kg	190160035X7PL	2.721,00	TVZS35-16 = 207,00 €
2000 x 1000 x 150		2.000 mm	1.000 mm		374 kg	190160020X7PL	3.611,00	TVZS20-16 = 269,00 €
2400 x 1200 x 150	3.000 kg	2.400 mm	1.200 mm		518 kg	190160030X7PL	5.075,00	TVZS30-16 = 439,00 €
3000 x 1500 x 150		4.000 mm	1.500 mm		815 kg	190160040X7PL	6.297,00	TVZS40-16 = 558,00 €
4000 x 2000 x 150		4.000 mm	2.000 mm		1.411 kg	190160055X7PL	10.372,00	TVZS55-16 = 825,00 €

1) Erläuterung der Transportverpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVZS zzgl. USt.

Zubehör für Schweißtische System 16 mm

16 mm



Zubehör	Set 1 System 16*	Set 2 System 16*	Set 3 System 16*	Set 4 System 16*	Set 5 System 16*
Art.-Nr.	193163100	193163200	193163300	193163400	193163500
statt € zzgl. USt.	1.295,00	2.456,00	3.524,00	5.397,00	6.722,00
nur € zzgl. USt.	1.067,00	1.908,00	2.826,00	4.293,00	5.670,00
21) Zwinne brüniert/nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
22) Zwinne 45°/90° brüniert		2 x	4 x	4 x	6 x
23) Prisma nitriert 90°/120°		4 x	4 x	8 x	8 x
20) Spannbolzen brüniert 53 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
9) Anschlag nitriert 80 mm		4 x	4 x	8 x	8 x
10) Anschlag nitriert 115 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
11) Winkel nitriert 25 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
12) Winkel nitriert 90 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm		2 x	2 x	4 x	4 x
16) + 17) Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14) + 15) Winkel nitriert 500 mm links+rechts			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18) + 19) Winkel nitriert 750 mm links+rechts					1 x + 1 x
24) Werkzeugwagen				1 x	1 x

* Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

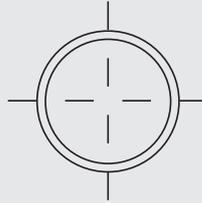
Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1) Fuß Grundausstattung 850	193160857X	63,00	20) Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193160510	36,00
Aufpreis pro Fuß:			21) Professional Schraubzwinne - brüniert / nitriert	193160610	61,00
2) - 550-950	193160877XX	55,00	22) Professional Schraubzwinne 45°/90° - brüniert	193160630	58,00
3) - Bodenverankerung 750	193160875XX	64,00	23) Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1931606451N	38,00
4) - mit Lenkrolle und Feststellbremse 750	193160876XX	61,00	24) Werkzeugwagen	193160910	588,00
5) - höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900	193160879XX	92,00	25) Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe	193160820	16,00
6) - Sub Table Box abschließbar	1931609901	504,00	26) Brennerhalter - brüniert	193160920	22,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
7) Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00	27) Inbusschlüssel 4	193160852	12,00
8) Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193160402N	21,00	28) Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm	193000942	16,00
9) Universal-Anschlag 80 L - nitriert	193160410N	32,00	29) Schraubstock Premium 100	194004300	139,00
10) Universal-Anschlag 115 L - nitriert	193160420N	38,00	30) Tischpresse	193160780	1.073,00
Anschlag- und Spannwinkel			Flächenspannsenkbolzen		
11) -90 X - nitriert	193160108N	38,00	31) - zweifach-brüniert	193220595	39,00
12) -90 L - nitriert	193160110N	53,00	32) - dreifach-brüniert	1931605953	43,00
13) -300 G - nitriert	193160162N	86,00	33) - vierfach-brüniert	1931605954	47,00
14) -500 GK rechts - nitriert	193160136N	179,00	Flächenspannbolzen		
15) -500 GK links - nitriert	193160134N	179,00	34) - zweifach - brüniert	193160590	44,00
16) -250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert	193160161N	120,00	35) - vierfach - brüniert	1931605904	53,00
17) -250 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert	193160163N	120,00	36) - dreifach - brüniert	1931605903	48,00
18) -750 GK rechts - nitriert	193160148N	308,00	37) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	194160513	44,00
19) -w750 GK links - nitriert	193160146N	308,00			

System 22 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2,5 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 150 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



BOHRUNG Ø 22 mm

MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm

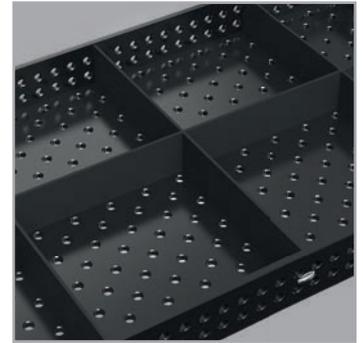
PROFESSIONAL 750

- ▶ plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 250 mm**

Modell	PROFESSIONAL 750
Material	hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet
Plasmanitrierung	✓
Grundhärte	ca. 165 – 220 Vickers
Oberflächenhärte	ca. 450 – 750 Vickers
Materialstärke	ca. 17 – 19 mm
Seitenwange	150 mm
Diagonalraster	✓
Skala	✓



Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Lochanordnung im 100 mm Raster auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional 750 1000x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@schweisskraft.de

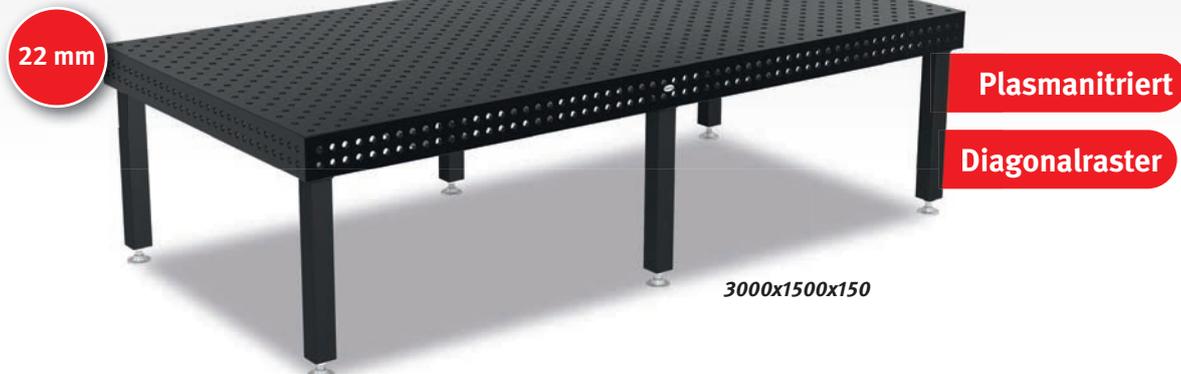
Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag 1)
Professional 750	2.000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	296 kg	190220010P	1.756,00	TVZS10-22 = 308,00 €
1000 x 1000 x 150		1.200 mm	1.200 mm		387 kg	190220015P	2.264,00	TVZS15-22 = 332,00 €
1200 x 1200 x 150		1.500 mm	1.000 mm		412 kg	190220035P	2.282,00	TVZS35-22 = 332,00 €
1500 x 1000 x 150		1.500 mm	1.500 mm		573 kg	190220050P	3.228,00	TVZS50-22 = 357,00 €
1500 x 1500 x 150		2.000 mm	1.000 mm		519 kg	190220020P	2.888,00	TVZS20-22 = 363,00 €
2000 x 1000 x 150		2.400 mm	1.200 mm		740 kg	190220030P	3.724,00	TVZS30-22 = 439,00 €
2400 x 1200 x 150		3.000 mm	1.500 mm		1.097 kg	190220040P	5.430,00	TVZS40-22 = 558,00 €
3000 x 1500 x 150								

1) Erläuterung der Transportverpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVZS zzgl. USt.

Schweißstisch Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Mit Diagonalraster

- ▶ diagonale Lochanordnung auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannmöglichkeiten auf diesem Schweißstisch nahezu verdoppelt.



Schweißstisch Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾
Professional Extreme 8.7	2000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	295 kg	190220010XD7	2.036,00	TVZS10-22 = 308,00 €
1000x1000x150		1.200 mm	800 mm		291 kg	190220025XD7	2.032,00	TVZS25-22 = 308,00 €
1200x800x150		1.200 mm	1.200 mm		387 kg	190220015XD7	2.628,00	TVZS15-22 = 332,00 €
1200x1200x150		1.500 mm	1.000 mm		412 kg	190220035XD7	2.653,00	TVZS35-22 = 332,00 €
1500x1000x150		1.500 mm	1.500 mm		573 kg	190220050XD7	3.755,00	TVZS50-22 = 357,00 €
1500x1500x150		2.000 mm	1.000 mm		519 kg	190220020XD7	3.356,00	TVZS20-22 = 363,00 €
2000x1000x150		2.000 mm	2.000 mm		929 kg	190220045XD7	5.496,00	TVZS45-22 = 393,00 €
2000x2000x150		2.400 mm	1.200 mm		725 kg	190220030XD7	4.346,00	TVZS30-22 = 439,00 €
2400x1200x150		3.000 mm	1.500 mm		1.073 kg	190220040XD7	6.345,00	TVZS40-22 = 558,00 €
3000x1500x150		4.000 mm	2.000 mm		1.807 kg	190220055XD7	10.549,00	TVZS55-22 = 825,00 €
4000x2000x150								

Schweißstisch Professional Extreme 8.7 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 4 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannmöglichkeiten auf diesem Schweißstisch nahezu verdoppelt.



Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾
Professional Extreme 8.7 PLUS	2.000 kg	1.200 mm	1.200 mm	850 mm	432 kg	190220015XD7PL	2.904,00	TVZS15-22 = 332,00 €
1200 x 1200 x 250		1.500 mm	1.000 mm		466 kg	190220035XD7PL	2.931,00	TVZS35-22 = 332,00 €
1500 x 1000 x 250		2.000 mm	1.000 mm		595 kg	190220020XD7PL	3.709,00	TVZS20-22 = 363,00 €
2000 x 1000 x 250		2.400 mm	1.200 mm		808 kg	190220030XD7PL	4.769,00	TVZS30-22 = 439,00 €
2400 x 1200 x 250	3.000 kg	3.000 mm	1.500 mm		1.226 kg	190220040XD7PL	7.304,00	TVZS40-22 = 558,00 €
3000 x 1500 x 250		4.000 mm	2.000 mm		2.061 kg	190220055XD7PL	11.570,00	TVZS55-22 = 825,00 €
4000 x 2000 x 250	4.000 kg	4.000 mm	2.000 mm					

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVZS zzgl. USt

Zubehör für Schweißtische System 22 mm

22 mm



Zubehör	6 Set 1 System 22*	7 Set 2 System 22*	8 Set 3 System 22*	9 Set 4 System 22*	10 Set 5 System 22*
Art.-Nr.	193223100	193223200	193223300	193223400	193223500
€ zzgl. USt.	1.630,00	2.752,00	3.660,00	6.163,00	7.748,00

12 Schraubzwinge - brüniert	4 x	6 x	10 x	12 x	14 x
13 Schraubzwinge 45°/90° - brüniert	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
14 Vario Prisma Ø 50 90° / 120°		4 x	4 x	8 x	8 x
15 Schnellspannbolzen - brüniert	12 x	18 x	24 x	30 x	30 x
Magnetspannbolzen 60		4 x	4 x	8 x	8 x
16 Universal-Anschlag 150 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
17 Universal-Anschlag 225 L - nitriert	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
Universal-Anschlag 300 - nitriert		2 x	2 x	2 x	4 x
18 Universal-Anschlag 500 S - nitriert				2 x	4 x
19 Anschlag- und Spannwinkel 175 L	2 x	4 x	6 x	8 x	10 x
20 Anschlag- und Spannwinkel 300 G	2 x	2 x	2 x		
Anschlag- und Spannwinkel 300 x 195				2 x	2 x
21 Anschlag- und Spannwinkel 500 G				2 x	2 x
22 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - nitriert				1 x	1 x
23 Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert				1 x	1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert					1 x
Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert					1 x
24 Werkzeugwagen				1 x	1 x

(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe, Abziehstein, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihafmittel mit Korrosionsschutz

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 Fuß Grundausstattung 800	193220857X	63,00	Anschlag- und Spannwinkel		
2 Aufpreis Fuß höhenverstellbar 500-800	193220878XX	68,00	19 -175 L - nitriert	193220110N	72,00
3 Aufpreis Fuß höhenverstellbar 550-900	193220877XX	69,00	20 -300 G - nitriert	193220152N	100,00
4 Aufpreis Fuß mit Bodenverankerung 700	193220874XX	65,00	-300 x 195 - nitriert	193220116N	85,00
5 Aufpreis Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 700	193220866XX	95,00	21 -500 G - nitriert	193220162N	131,00
6 Aufpreis Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-850	193220879XX	114,00	22 -500 G mit Drehwinkel links - nitriert	193220164N	191,00
			23 -500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert	193220165N	191,00
			-800 GK links - nitriert	193220144N	390,00
			-800 GK rechts - nitriert	193220146N	390,00
			24 Werkzeugwagen	193220910	720,00
			25 Premium-Schraubstock 125 mm inkl. 2x Reduzierbuchse	193224302SET	215,00
			Flächenspannsenkbolzen		
			31 - zweifach-brüniert	193220595	39,00
			32 - dreifach-brüniert	1932205903	53,00
			33 - vierfach-brüniert	1932205954	48,00
			Flächenspannbolzen		
			34 - zweifach - brüniert	193220590	48,00
			35 - vierfach - brüniert	1932205904	58,00
			36 - dreifach - brüniert	1932205903	53,00

System 28 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannungsmöglichkeiten auf diesem Schweißtisch nahezu verdoppelt.



MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

- ▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 300 mm**

Schweißtisch Professional 750 plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. Füße	Gewicht ca.	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	Verpackungszuschlag	Transportzuschlag
Professional 750									
1000 x 1000 x 200	4000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	416 kg	190280010P	2.321,00	TVPS2	TPZS10
1200 x 1200 x 200		1.200 mm	1.200 mm		544 kg	190280015P	3.137,00	TVPS2	TPZS11
1200 x 800 x 200		1.200 mm	800 mm		408 kg	190280025P	2.315,00	TVPS2	TPZS10
1500 x 1000 x 200			1.000 mm		577 kg	190280035P	3.226,00	TVPS2	TPZS11
1500 x 1500 x 200		1.500 mm	1.500 mm		801 kg	190280050P	4.288,00	TVPS2	TPZS13
2000 x 1000 x 200		1.000 mm	1.000 mm		730 kg	190280020P	3.823,00	TVPS2	TPZS12
2000 x 1200 x 200		2.000 mm	1.200 mm		843 kg	190280060P	4.376,00	TVPS2	TPZS13
2000 x 2000 x 200			2.000 mm		1.299 kg	190280045P	6.763,00	TVPS3	TPZS14
2400 x 1200 x 200		1.200 mm	986 kg		190280030P	4.925,00	TVPS3	TPZS15	
3000 x 1500 x 200		6000 kg	3.000 mm		1.500 mm	1.517 kg	190280040P	7.223,00	TVPS3
4000 x 2000 x 200	8000 kg	4.000 mm	2.000 mm	2.501 kg	190280055P	10.994,00	TVPS3	TPZS17	

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt

Professional Extreme 8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 200 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾
Professional Extreme 8.7								
1000 x 1000 x 200	4.000 kg	1.000 mm	1.000 mm	850 mm	400 kg	190280010XD7D	2.898,00	TVZS10-28 = 308,00 €
1200 x 1200 x 200		1.200 mm	1.200 mm		521 kg	190280015XD7D	3.703,00	TVZS15-28 = 332,00 €
1200 x 800 x 200		1.200 mm	800 mm		392 kg	190280025XD7D	2.891,00	TVZS25-28 = 308,00 €
1500 x 1000 x 200		1.500 mm	1.000 mm		554 kg	190280035XD7D	3.982,00	TVZS35-28 = 332,00 €
1500 x 1500 x 200		1.500 mm	1.500 mm		767 kg	190280050XD7D	5.231,00	TVZS50-28 = 357,00 €
2000 x 1000 x 200		2.000 mm	1.000 mm		699 kg	190280020XD7D	4.724,00	TVZS20-28 = 363,00 €
2000 x 1200 x 200		2.000 mm	1.200 mm		806 kg	190280060XD7D	5.331,00	TVZS60-28 = 357,00 €
2000 x 2000 x 200		2.000 mm	2.000 mm		1.240 kg	190280045XD7D	8.137,00	TVZS45-28 = 393,00 €
2400 x 1200 x 200		2.400 mm	1.200 mm		947 kg	190280030XD7D	6.039,00	TVZS30-28 = 439,00 €
3000 x 1500 x 200		6.000 kg	3.000 mm		1.500 mm	1.425 kg	190280040XD7D	8.666,00
4000 x 2000 x 200	8.000 kg	4.000 mm	2.000 mm	2.384 kg	190280055XD7D	13.463,00	TVZS55-28 = 825,00 €	

Schweißtisch Professional Extreme 8.8 PLUS plasmanitriert – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster

- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 50 mm Abstand, 2 Reihen mit 100 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche



Professional Extreme 8.8 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert

Modell	Traglast	Länge ca.	Breite ca.	Tischhöhe inkl. FüÙe	Gewicht ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾
Professional Extreme 8.8 PLUS								
1200 x 1200 x 300	2.000 kg	1.200 mm	1.200 mm	850 mm	582 kg	190280015XD8PL	4.124,00	TVZS15-28 = 332,00 €
1500 x 1000 x 300		1.500 mm	1.000 mm		625 kg	190280035XD8PL	4.448,00	TVZS35-28 = 332,00 €
1500 x 1500 x 300		1.500 mm	1.500 mm		871 kg	190280050XD8PL	5.809,00	TVZS50-28 = 357,00 €
2000 x 1000 x 300		2.000 mm	1.000 mm		796 kg	190280020XD8PL	5.246,00	TVZS20-28 = 363,00 €
2400 x 1200 x 300		2.400 mm	1.200 mm		1.072 kg	190280030XD8PL	6.669,00	TVZS30-28 = 439,00 €
3000 x 1500 x 300		3.000 kg	3.000 mm		1.500 mm	1.611 kg	190280040XD8PL	9.536,00
4000 x 2000 x 300	4.000 kg	4.000 mm	2.000 mm	2.686 kg	190280055XD8PL	14.713,00	TVZS55-28 = 825,00 €	

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt

Zubehör für Schweißtische System 28 mm

28 mm



Zubehör	Set 1 System 28*	Set 2 System 28*	Set 3 System 28*	Set 4 System 28*	Set 5 System 28*
Art.-Nr.	193283100	193283200	193283300	193283400	193283500
€ zzgl. USt.	2.109,00	3.643,00	5.258,00	8.278,00	10.088,00
22) Zwinde nitriert	4 x	6 x	10 x	14 x	14 x
23) Zwinde nitriert 45°/90°	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
24) Prisma nitriert 135°	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
20) Bolzen brüniert 95 mm	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
21) Magnetspannbolzen		4 x	4 x	8 x	8 x
8) Anschlag nitriert 150 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
9) Anschlag nitriert 225 mm	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
10) Anschlag nitriert 500 mm				4 x	4 x
11) Winkel nitriert 175 mm	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
13) Winkel nitriert 300 mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
12) Winkel nitriert 500 mm		2 x	2 x	2 x	2 x
16) + 17) Drehwinkel nitriert 500 mm				1 x + 1 x	1 x + 1 x
14) + 15) Winkel nitriert 750 mm			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
18) + 19) Winkel nitriert 800 mm					1 x + 1 x
25) Werkzeugwagen				1 x	1 x

Optionen (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650	193280857X	63,00
1) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700	193280878XX	78,00
2) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900	193280877XX	80,00
3) Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse	193280876XX	101,00
4) Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750	193280879XX	131,00
5) Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung	193280874XX	64,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6) Sub Table Box für System 28	1932809901	504,00
7) Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert	193280402N	25,00
8) Universal-Anschlag 150 L - nitriert	193280410N	37,00
9) Universal-Anschlag 225 L - nitriert	193280420N	56,00
10) Universal-Anschlag 500 S - nitriert	193280430N	78,00
Anschlag- und Spannwinkel		
11) - 175 L - nitriert	193280110N	97,00
12) - 500 G - nitriert	193280162N	198,00
13) - 300 G - nitriert	193280152N	152,00
14) - 750 G links - nitriert	193280166N	243,00
15) - 750 G rechts - nitriert	193280167N	243,00
16) - 500 G mit Drehwinkel links-Guss / nitriert	193280164N	277,00
17) - 500 G mit Drehwinkel rechts-Guss / nitriert	193280165N	277,00
18) - 800 GK links - nitriert	193280144N	439,00
19) - 800 GK rechts - nitriert	193280146N	439,00
20) Schnellspannbolzen kurz - brüniert	193280510	51,00
21) Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut	193280511	51,00
22) Magnetspannbolzen 68 mm	193280740	26,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
23) Professional Schraubzwinde - nitriert	193280610N	76,00
24) Professional Schraubzwinde 45°/90° - nitriert	193280630N	71,00
25) Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert	1932806481N	28,00
26) Werkzeugwagen	193280910	720,00
27) Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe	193280820	20,00
28) Brennerhalter - brüniert	193280920	30,00
29) Inbusschlüssel 6 mm	1932808521	15,00
30) Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm	193000940	20,00
Anschlag- und Spannwinkel		
31) - 175 SL - nitriert	193280109N	76,00
32) - 300 GK links - nitriert	193280124N	239,00
33) - 300 GK rechts - nitriert	193280126N	239,00
34) - 500 GK links - nitriert	193280130N	296,00
35) - 500 GK rechts - nitriert	193280132N	296,00
36) Tischpresse	193280780	1.073,00
37) Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche	194000924	17,00
38) Standard-Schraubstock 125 mm	193004302	187,00
Schraubstock 125 mm	193004320	242,00
Flächenspannsenkbolzen		
39) - zweifach-brüniert	193280595	41,00
40) - dreifach-brüniert	1932805953	46,00
41) - vierfach-brüniert	1932805954	51,00
Flächenspannbolzen		
42) - zweifach - brüniert	193280590	59,00
43) - vierfach - brüniert	1932805904	68,00
44) - dreifach - brüniert	1932805903	63,00
45) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert	193280513	56,00

EASY-ARC – Der Schweißroboter, der die Fertigung unterstützt

► **Mobile Kompaktbauweise:**

Platzsparend, flexibel und günstig in der Anschaffung

► **Einfachste Bedienung durch OTC Easy Teach Steuerung:**

Minimaler Zeitaufwand beim Erstellen des Schweißprogramms, auch ohne aufwendige Schulung

► **Stabiler und präziser Schweißroboter:**

Körperliche Entlastung der Mitarbeiter und optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

► **Sicherheitstechnik nach CE:**

Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer Vorführung des Schweißroboters!

easyweld@schweisskraft.de



**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?
OPTIMIERTE FERTIGUNG!
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**

IHG – Leistungsstarke, mobile Induktionsheizgeräte mit Fahrwerk

- Ideal für jede Werkstatt – zum Einsatz in Automobil-, Eisenbahn- und Luftfahrtindustrie, Schiffsbau und Industrie allgemein, Metallverarbeitung, Wartung, Schweißbau, Reparaturwerkstätten
- Zum Erwärmen vor dem Härten, Richten, Biegen oder Schmieden von Rohren, Rundstahl und Profilen
- Lokales Erwärmen von Teilen zum Löten, Pressen, Biegen und Kleben

- Lösen von kleineren Verkleidungsteilen und festsitzenden und verrosteten Teilen wie Bolzen, Muttern, Schrauben, Lager, Zahnräder oder ähnlichem
- Mobiles Gerät mit Fahrwerk und integrierter Wasserkühlung
- Günstige, sichere und saubere Alternative zur Erwärmung mit Brenner
- Leistung 12 kVA – hoher Belastungsfaktor
- Sehr leiser Betrieb

- Flexible und einfache Bedienung
- Induktionsspulen wassergekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung von 10 bis 100 Prozent
- Zeitgeber für hohe Wiederholgenauigkeit
- Übersichtliches Display zur Dar- und Einstellung der Parameter
- Betriebsarten konstante Leistung CP und konstantes Magnetfeld CF wählbar

Lieferumfang IHG 10000:

Handgriff für Spule mit 4m Kabel
Fokussierungsspule rund 32 mm
Kühlkreisfüllung 10 l

Lieferumfang IHG 13000:

Fokussierungsspule Rechteck

IHG 10000 statt € 6.999,00 zzgl. USt.	IHG 13000 statt € 9.899,00 zzgl. USt.
6.199,-	8.999,-
€ 7.376,81 inkl. USt.	€ 10.708,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1751000	Art.-Nr. 1751005



IHG 10000



IHG 13000



Technische Daten		IHG 10000	IHG 13000
Induktionsleistung	kW	10	13
Ausgangsfrequenz	kHz	18 – 45	18 – 35
Schutzart		IP 21	IP 21
Kühlflüssigkeitsvolumen	l	10	17,5
Leistungsaufnahme	kVA	12	19
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	400 x 760 x 700	850 x 540 x 960
Gewicht ca.	kg	58	96

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSWERKZEUG

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Craft Laser 1500 S
 Laser-Schweißgerät
 Art.-Nr.: 1390015



Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
 Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
 Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
 Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Prospekt richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich, der in diesem Prospekt angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsabschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Prospekt entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.